

LAZURI METALICE

COMPOZIȚIE

Lazurile cu efect metalic (aur, argint, cupru și bronz) și în culorile negru și perlat acționează ca un **sigilant pe bază de apă** care se aplică pe suprafețe din materiale poroase pentru a le proteja de pătrunderea apei, a sărurilor dizolvate și a petelor de ulei.

UTILIZĂRI

Lazurile aderă perfect la orice suport de construcție: mortare, betoane, pietre naturale, ceramică, fibrociment etc., în special la gama de mortare SATINE.

PROPRIETĂȚI

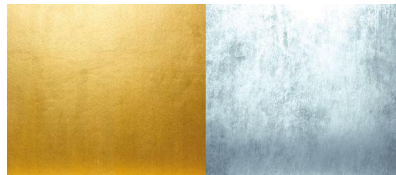
Reducere puternică a absorbției de apă a materialelor tratate și, în consecință:

- Păstrează culoarea naturală și finisajul suprafeței.
- Suprafețele tratate sunt complet sigure pentru contactul cu alimentele.
- Sensibilitate minimă la ciclurile de îngheț-dezghet.

IMPORTANT: datorită caracterului său alcalin, materialele utilizate pentru depozitare și manipulare trebuie să fie adecvate produselor alcaline, evitându-se aluminiul sau aliajele de metale ușoare. Evitați aplicarea pe tâmplărie din aluminiu sau lemn și pe feronerie din aliaje ușoare.

MOD DE UTILIZARE

- Acoperiți generos întreaga suprafață (cu gletieră, rolă, burete etc.).
- Lăsați produsul să pătrundă **cel puțin 1 oră**.
- Eliminați excesul cu o cârpă de lustruit uscată sau mecanic, cu un disc de fetru.
- Curățați uneltele cu apă.



AMBALARE

Livrat în recipiente de 5 l. A se depozita în recipientul original închis, la temperaturi între **-20 și +30 °C**. După deschiderea recipientului, tot produsul trebuie utilizat.

RECOMANDĂRI GENERALE

- Suprafața trebuie să fie curată, solidă, fără praf și fără părți slab aderente.
- Suprafețele trebuie să fie complet uscate înainte de aplicare.
- Pe ciment proaspăt, așteptați un timp minim de întărire de **3 zile**.
- Suprafața tratată trebuie să rămână neafectată (ploaie, îngheț, condens) timp de cel puțin **24 de ore**.
- Evitați contactul cu umiditatea în următoarele **15 ore**.
- Pentru curățarea suprafețelor sigilate, utilizați detergenți cu pH neutru diluați în apă caldă.

Aceste informații corespund stadiului actual al cunoștințelor noastre și oferă informații despre produsele noastre și posibilitățile de aplicare ale acestora. Prin urmare, ele nu au scopul de a garanta anumite proprietăți ale produselor sau adecvarea lor pentru o aplicație concretă. Trebuie respectate eventualele drepturi de proprietate industrială existente. Parametrii de control al calității sunt detaliați în fișa de specificații a fiecărui produs.

CARACTERISTICI

Parametru	Valoare
Culoare	Metalice: aur, argint, cupru, bronz. Culori: negru și perlat. Alte culori posibile
Randament	50 ml/m ² de produs (în funcție de suport)
Uscat la atingere (20 °C)	> 12 h
Adâncime de penetrare	În funcție de porozitatea materialului și de condițiile climatice
Compoziție	Emulsie apoasă pe bază de apă
Densitate	aprox. 0,78 g/cm ³
Aspect	Concentrat
Punct de aprindere	100 °C
Rezistență la îngheț	—

CARACTERISTICI TEHNICE ALE LIANTULUI

Parametru	Valoare
Conținut de substanță solidă (DIN ISO 1625; 1 h; 105 °C)	60 ± 1 %
Vâscozitate (DIN EN ISO 2555; ax 3; 20 min ⁻¹ ; 23 °C)	3.000 ± 1.000 mPa·s
Valoarea pH (DIN ISO 976)	8 ± 1
Dimensiunea particulelor (dispersie)	aprox. 0,5 μm
Temperatura minimă de formare a peliculei, MFT (DIN ISO 2115)	aprox. 0 °C
Densitate (ISO 8962)	aprox. 1 g/cm ³
Peliculă*: aspect	Aproape transparentă, foarte lipicioasă
Temperatura de tranziție vitrosă Tg (DIN 53 765; DSC; viteză de încălzire 10 K/min)	Sub -65 °C

* Peliculă uscată în climat standard la 23 °C și 50 % umiditate relativă (DIN EN 23 270).

Alte date: aceste date servesc la o mai bună caracterizare a produsului. Nu sunt determinate periodic și nu fac parte din specificație.

Aceste informații corespund stadiului actual al cunoștințelor noastre și oferă informații despre produsele noastre și posibilitățile de aplicare ale acestora. Prin urmare, ele nu au scopul de a garanta anumite proprietăți ale produselor sau adecvarea lor pentru o aplicație concretă. Trebuie respectate eventualele drepturi de proprietate industrială existente. Parametrii de control al calității sunt detaliați în fișa de specificații a fiecărui produs.

SATINESTONE - Zona industrială Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 și 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es