satine
satine.com

FICHA TÉCNICA

VELADURAS METÁLICAS

COMPOSIÇÃO

As velaturas de efeito metálico (ouro, prata, cobre e bronze) e de cores preto e pérola funcionam como um selante de base aquosa para aplicar sobre superfícies de materiais porosos e protegê-las da penetração de água, sais dissolvidos e manchas de óleo.

UTILIZAÇÕES

As velaturas aderem perfeitamente a qualquer paramento de construção: argamassas, betões, pedras naturais, cerâmicas, fibrocimentos, etc., e especialmente à gama de argamassas SATINE.

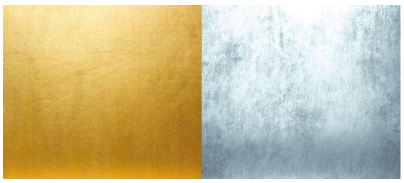
PROPRIEDADES

Grande redução da absorção de água nos materiais tratados e, consequentemente:
• Mantém a cor natural e o acabamento da superfície.
• As superfícies tratadas são completamente seguras para contacto com alimentos.
• Sensibilidade mínima aos ciclos de gelo-degelo.

IMPORTANTE: devido ao seu caráter alcalino, os materiais utilizados para armazenamento e manuseamento deverão ser adequados a produtos alcalinos, evitando o alumínio ou ligas de metais leves. Deverá evitar-se a aplicação sobre caixilharias de alumínio, madeira e ferragens de ligas leves.

MODO DE UTILIZAÇÃO

• Cobrir generosamente toda a superfície (com talocha, rolo, esponja, etc.).
• Deixar o produto penetrar durante pelo menos 1 hora.
• Eliminar o excesso com um pano seco de polimento ou com um disco de feltro à máquina.
• Usar água para limpar os utensílios.



APRESENTAÇÃO

Em embalagens de 5 L. Deve armazenar-se na embalagem original fechada, a temperaturas entre -20 e +30 °C. Depois de aberta a embalagem, deve utilizar-se todo o produto.

RECOMENDAÇÕES GERAIS

• A superfície deve estar limpa, sólida, isenta de pó e de partes mal aderentes.
• As superfícies devem estar completamente secas antes da aplicação.
• Sobre cimento recente, esperar uma cura mínima de 3 dias.
• A superfície tratada deve permanecer sem alterações (chuva, gelo, condensação) durante um mínimo de 24 horas.
• Evitar o contacto com a humidade durante as 15 horas seguintes.
• Para limpar as superfícies seladas, usar detergentes de pH neutro dissolvidos em água morna.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

satine
satine.com

CARACTERÍSTICAS

Conceito	Valor
Cor	Metálico: ouro, prata, cobre, bronze. Cores: preto e pérola. Possibilidade de outra cor
Rendimento	50 ml/m2 de produto (conforme o suporte)
Secagem ao toque (20 °C)	> 12 h
Profundidade de penetração	Conforme a porosidade do material e as condições climáticas
Composição	Emulsão aquosa de base aquosa
Densidade	ca. 0,78 g/cm^3
Aparência	Concentrado
Ponto de inflamação	100 °C
Resistência à congelação	—

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO LIGANTE

Conceito	Valor
Teor de sólidos (DIN ISO 1625; 1 h; 105 °C)	60 ± 1 %
Viscosidade (DIN EN ISO 2555; fuso 3; 20 min-1; 23 °C)	3000 ± 1000 mPa·s
Valor pH (DIN ISO 976)	8 ± 1
Dimensão da partícula (dispersão)	Aprox. 0,5 µm
Temp. mínima de formação de película, TMFP (DIN ISO 2115)	Aprox. 0 °C
Densidade (ISO 8962)	Aprox. 1 g/cm3
Película*: aspeto	Quase límpida, muito pegajosa
Temp. de transição vítrea Tg (DIN 53 765; DSC; velocidade de aquecimento 10 K/min)	Abaixo de -65 °C

* Película seca em clima normalizado de 23 °C e 50 % de humidade relativa (DIN EN 23 270). Outros dados: estes dados servem para uma melhor caracterização do produto. Não são determinados regularmente e não fazem parte da especificação.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es