satine
satine.com

TEKNISK DATABLAD

METALLISKE LASURER

SAMMENSETNING

Lasurene med metalleffekt (gull, sølv, kobber og bronse) og i fargene svart og perle fungerer som et **vannbasert tetningsmiddel** som påføres overflater av porøse materialer for å beskytte dem mot inntrengning av vann, oppløste salter og oljeflekker.

BRUK

Lasurene fester seg perfekt på alle byggeflater: mørtel, betong, naturstein, keramikk, fibersement osv., og særlig på SATINE-mørtelserien.

EGENSKAPER

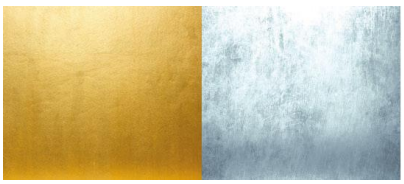
Sterkt redusert vannopptak i de behandlede materialene, og som følge av dette:

- Beholder den naturlige fargen og overflatefinishen.
- De behandlede overflatene er helt trygge i kontakt med næringsmidler.
- Minimal følsomhet for frost-tine-sykluser.

VIKTIG: på grunn av den alkaliske karakteren må materialene som brukes til oppbevaring og håndtering være egnet for alkaliske produkter, og aluminium eller lettmetallegeringer må unngås. Det må unngås å påføre produktet på aluminiumsvinduer og -dører, tre og beslag av lettmetallegeringer.

BRUKSANVISNING

- Dekk hele overflaten rikelig (med sparkel, rulle, svamp osv.).
- La produktet trenge inn i **minst 1 time**.
- Fjern overskuddet med en tørr poleringsklut eller en maskinell filtskive.
- Bruk vann til å rengjøre redskapene.



LEVERINGSFORM

I beholdere på 5 L. Skal oppbevares i originalemballasjen, lukket, ved temperaturer mellom **-20 og +30 °C**. Etter at emballasjen er åpnet, må hele produktet brukes.

GENERELLE ANBEFALINGER

- Overflaten må være ren, fast, støvfri og uten dårlig heftende deler.
- Overflatene må være helt tørre før påføring.
- På nysatt sement må man vente på en herding på minst **3 dager**.
- Den behandlede overflaten må forbli upåvirket (regn, frost, kondens) i minst **24 timer**.
- Unngå kontakt med fuktighet de påfølgende **15 timene**.
- Til rengjøring av de forseglede overflatene brukes vaskemidler med nøytral pH oppløst i lunkent vann.

Denne informasjonen tilsvarer vår nåværende kunnskapsstand og gir opplysninger om produktene våre og deres bruksmuligheter. Hensikten er derfor ikke å garantere bestemte egenskaper ved produktene eller deres egnethet for en konkret anvendelse. Eventuelle eksisterende industrielle eiendomsrettigheter må respekteres. Kvalitetskontrollparametrene er nærmere beskrevet i spesifikasjonsarket for hvert enkelt produkt.

SATINESTONE - Industriområdet Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 og 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tlf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-post: info@satine.es

TEKNISKE EGENSKAPER

Egenskap	Resultat
Farge	Metallisk: gull, sølv, kobber, bronse. Farger: svart og perle. Mulighet for annen farge
Dekningsevne	50 ml/m^2 produkt (avhengig av underlaget)
Berøringstørr (20 °C)	> 12 t
Inntrengningsdybde	Avhengig av materialets porøsitet og værforholdene
Sammensetning	Vandig emulsjon på vannbasis
Densitet	ca. 0,78 g/cm^3
Utseende	Konsentrat
Flammepunkt	100 °C
Frostbestandighet	—

TEKNISKE EGENSKAPER FOR BINDEMIDDELET

Egenskap	Resultat
Faststoffinnhold (DIN ISO 1625; 1 t; 105 °C)	60 ± 1 %
Viskositet (DIN EN ISO 2555; spindel 3; 20 min^{-1}; 23 °C)	3000 ± 1000 mPa·s
pH-verdi (DIN ISO 976)	8 ± 1
Partikkelstørrelse (dispersjon)	Ca. 0,5 µm
Minste filmdannelsestemperatur, MFT (DIN ISO 2115)	Ca. 0 °C
Densitet (ISO 8962)	Ca. 1 g/cm^3
Film*: utseende	Nesten klar, svært klebrig
Glassovergangstemperatur Tg (DIN 53 765; DSC; oppvarmingshastighet 10 K/min)	Under -65 °C

* Film tørket i normalklima på 23 °C og 50 % relativ luftfuktighet (DIN EN 23 270).
Andre data: disse dataene brukes til en bedre karakterisering av produktet. De bestemmes ikke regelmessig og er ikke en del av spesifikasjonen.

Denne informasjonen tilsvarer vår nåværende kunnskapsstand og gir opplysninger om produktene våre og deres bruksmuligheter. Hensikten er derfor ikke å garantere bestemte egenskaper ved produktene eller deres egnethet for en konkret anvendelse. Eventuelle eksisterende industrielle eiendomsrettigheter må respekteres. Kvalitetskontrollparametrene er nærmere beskrevet i spesifikasjonsarket for hvert enkelt produkt.

SATINESTONE - Industriområdet Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 og 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tlf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-post: info@satine.es