

VELATURE METALLICHE

COMPOSIZIONE

Le velature con effetto metallico (oro, argento, rame e bronzo) e nei colori nero e perla agiscono come **sigillante a base acqua** da applicare su superfici di materiali porosi per proteggerli dalla penetrazione di acqua, sali disciolti e macchie d'olio.

USI

Le velature aderiscono perfettamente a qualsiasi supporto edile: malte, calcestruzzi, pietre naturali, ceramiche, fibrocemento, ecc., in particolare alla gamma di malte SATINE.

PROPRIETÀ

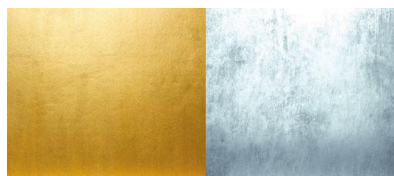
Forte riduzione dell'assorbimento d'acqua dei materiali trattati e, di conseguenza:

- Mantiene il colore naturale e la finitura della superficie.
- Le superfici trattate sono del tutto sicure per il contatto con gli alimenti.
- Sensibilità minima ai cicli di gelo-disgelo.

IMPORTANTE: a causa del suo carattere alcalino, i materiali utilizzati per lo stoccaggio e la manipolazione dovranno essere adatti ai prodotti alcalini, evitando l'alluminio o le leghe di metalli leggeri. Evitare l'applicazione su infissi in alluminio o legno e su ferramenta in leghe leggere.

MODALITÀ D'USO

- Coprire generosamente tutta la superficie (con spatola, rullo, spugna, ecc.).
- Lasciare penetrare il prodotto per **almeno 1 ora**.
- Eliminare l'eccesso con un panno lucidante asciutto o meccanicamente con un disco di feltro.
- Pulire gli attrezzi con acqua.



CONFEZIONE

Fornito in contenitori da 5 l. Conservare nel contenitore originale chiuso a temperature comprese tra **-20 e +30 °C**. Una volta aperto il contenitore, tutto il prodotto deve essere utilizzato.

RACCOMANDAZIONI GENERALI

- La superficie deve essere pulita, solida, priva di polvere e di parti poco aderenti.
- Le superfici devono essere completamente asciutte prima dell'applicazione.
- Su cemento fresco, attendere un indurimento minimo di **3 giorni**.
- La superficie trattata deve rimanere inalterata (pioggia, gelo, condensa) per almeno **24 ore**.
- Evitare il contatto con l'umidità nelle **15 ore** successive.
- Per pulire le superfici sigillate, utilizzare detergenti a pH neutro diluiti in acqua tiepida.

Le presenti informazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e forniscono informazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di applicazione. Non hanno quindi lo scopo di garantire determinate proprietà dei prodotti né la loro idoneità a un'applicazione specifica. Devono essere rispettati gli eventuali diritti di proprietà industriale esistenti. I parametri di controllo qualità sono dettagliati nella scheda di specifica di ciascun prodotto.

CARATTERISTICHE

Parametro	Valore
Colore	Metallici: oro, argento, rame, bronzo. Colori: nero e perla. Altri colori possibili
Resa	50 ml/m ² di prodotto (a seconda del supporto)
Asciutto al tatto (20 °C)	> 12 h
Profondità di penetrazione	A seconda della porosità del materiale e delle condizioni climatiche
Composizione	Emulsione acquosa a base acqua
Densità	circa 0,78 g/cm ³
Aspetto	Concentrato
Punto di infiammabilità	100 °C
Resistenza al gelo	—

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL LEGANTE

Parametro	Valore
Contenuto di solidi (DIN ISO 1625; 1 h; 105 °C)	60 ± 1 %
Viscosità (DIN EN ISO 2555; mandrino 3; 20 min⁻¹; 23 °C)	3.000 ± 1.000 mPa·s
Valore del pH (DIN ISO 976)	8 ± 1
Dimensione delle particelle (dispersione)	circa 0,5 µm
Temperatura minima di formazione del film, MFT (DIN ISO 2115)	circa 0 °C
Densità (ISO 8962)	circa 1 g/cm ³
Film*: aspetto	Quasi trasparente, molto appiccicoso
Temperatura di transizione vetrosa Tg (DIN 53 765; DSC; velocità di riscaldamento 10 K/min)	Inferiore a -65 °C

* Film essiccato in clima normalizzato a 23 °C e 50 % di umidità relativa (DIN EN 23 270).

Altri dati: questi dati servono a caratterizzare meglio il prodotto. Non vengono determinati regolarmente e non fanno parte della specifica.

Le presenti informazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e forniscono informazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di applicazione. Non hanno quindi lo scopo di garantire determinate proprietà dei prodotti né la loro idoneità a un'applicazione specifica. Devono essere rispettati gli eventuali diritti di proprietà industriale esistenti. I parametri di controllo qualità sono dettagliati nella scheda di specifica di ciascun prodotto.

SATINESTONE - Zona industriale Carabona - C/ Coure n. 16, 18 e 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAGNA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es