

LASURES MÉTALLIQUES

COMPOSITION

Les lasures à effet métallique (or, argent, cuivre et bronze) et de couleurs noir et perle agissent comme un **fixateur à l'eau** à appliquer sur des surfaces de matériaux poreux pour les protéger de la pénétration de l'eau, des sels dissous et des taches d'huile.

UTILISATIONS

Les lasures adhèrent parfaitement à tout parement de construction : mortiers, bétons, pierres naturelles, céramiques, fibrociments, etc., et en particulier à la gamme de mortiers SATINE.

PROPRIÉTÉS

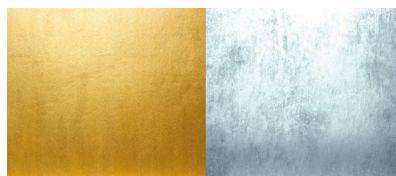
Forte diminution de l'absorption d'eau des matériaux traités et, par conséquent :

- Conserve la couleur naturelle et la finition de la surface.
- Les surfaces traitées sont totalement sûres pour le contact avec les aliments.
- Sensibilité minimale aux cycles de gel-dégel.

IMPORTANT : en raison de son caractère alcalin, les matériaux utilisés pour le stockage et la manipulation devront être adaptés aux produits alcalins, en évitant l'aluminium ou les alliages de métaux légers. Éviter de l'appliquer sur des menuiseries en aluminium ou en bois et sur des ferrures en alliages légers.

MODE D'EMPLOI

- Couvrir généreusement toute la surface (à la lisseuse, au rouleau, à l'éponge, etc.).
- Laisser le produit pénétrer **au moins 1 heure**.
- Éliminer l'excédent avec un chiffon de polissage sec ou avec un disque en feutre à la machine.
- Nettoyer les outils à l'eau.



CONDITIONNEMENT

En emballages de 5 l. Doit être stocké dans son emballage d'origine fermé, à des températures comprises entre **-20 et +30 °C**. Une fois l'emballage ouvert, tout le produit doit être utilisé.

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

- La surface doit être propre, solide, exempte de poussière et de parties mal adhérentes.
- Les surfaces doivent être complètement sèches avant l'application.
- Sur du ciment récent, attendre un durcissement minimal de **3 jours**.
- La surface traitée doit rester sans altération (pluie, gel, condensation) pendant au moins **24 heures**.
- Éviter le contact avec l'humidité pendant les **15 heures** suivantes.
- Pour nettoyer les surfaces scellées, utiliser des détergents à pH neutre dilués dans de l'eau tiède.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

CARACTÉRISTIQUES

Paramètre	Valeur
Couleur	Métallique : or, argent, cuivre, bronze. Couleurs : noir et perle. Autre couleur possible
Rendement	50 ml/m ² de produit (selon le support)
Sec au toucher (20 °C)	> 12 h
Profondeur de pénétration	Selon la porosité du matériau et les conditions climatiques
Composition	Émulsion aqueuse à base d'eau
Densité	env. 0,78 g/cm ³
Aspect	Concentré
Point d'éclair	100 °C
Résistance au gel	—

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU LIANT

Paramètre	Valeur
Teneur en solides (DIN ISO 1625 ; 1 h ; 105 °C)	60 ± 1 %
Viscosité (DIN EN ISO 2555 ; broche 3 ; 20 min ⁻¹ ; 23 °C)	3 000 ± 1 000 mPa·s
Valeur du pH (DIN ISO 976)	8 ± 1
Taille des particules (dispersion)	Env. 0,5 µm
Température minimale de formation du film, TMFF (DIN ISO 2115)	Env. 0 °C
Densité (ISO 8962)	Env. 1 g/cm ³
Film* : aspect	Presque transparent, très collant
Température de transition vitreuse Tg (DIN 53 765 ; DSC ; vitesse de chauffe 10 K/min)	Inférieure à -65 °C

* Film séché en climat normalisé à 23 °C et 50 % d'humidité relative (DIN EN 23 270).

Autres données : ces données servent à mieux caractériser le produit. Elles ne sont pas déterminées régulièrement et ne font pas partie de la spécification.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.