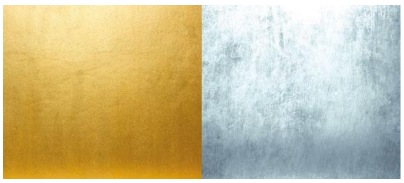
ورقة البيانات الفنية

VELADURAS METÁLICAS

طريقة الاستخدام

• غطِّ السطح كله بوفرة (بالمالج أو الأسطوانة أو الإسفنجة، إلخ).
• اترك المنتج يتغلغل لمدة 1 ساعة على الأقل.
• أزل الفائض بقطعة قماش تلميع جافة أو بقرص لباد آلي.
• استخدم الماء لتنظيف الأدوات.



التعبئة

في عبوات سعة 5 L. يجب تخزينه في عبوته الأصلية المغلقة عند درجات حرارة بين 20- و30+ °C. بعد فتح العبوة يجب استخدام المنتج كله.

توصيات عامة

• يجب أن يكون السطح نظيفًا ومتينًا وخاليًا من الغبار والأجزاء ضعيفة الالتصاق.
• يجب أن تكون الأسطح جافة تمامًا قبل التطبيق.
• على الأسمنت الحديث، انتظر معالجة لا تقل عن 3 أيام.
• يجب أن يبقى السطح المعالج دون تعرض لتغيرات (المطر والصقيع والتكاثف) لمدة 24 ساعة على الأقل.
• تجنب ملامسة الرطوبة خلال الساعات الـ15 التالية.
• لتنظيف الأسطح المسدودة المسام، استخدم منظفات متعادلة pH مذابة في ماء فاتر.

التركيب

تعمل Veladuras ذات التأثير المعدني (الذهبي والفضي والنحاسي والبرونزي) وبلوني الأسود واللؤلؤي كمادة مائية لسدّ المسام تُطبّق على أسطح المواد المسامية لحمايتها من نفاذ الماء والأملاح الذائبة وبقع الزيت.

الاستخدامات

تلتصق Veladuras تمامًا بأي سطح بنائي: الملاط والخرسانة والأحجار الطبيعية والسيراميك والأسمنت الليفي وغيرها، وخصوصًا بمجموعة ملاط SATINE.

الخصائص

انخفاض كبير في امتصاص الماء في المواد المعالجة، وبالتالي:
• يحافظ على اللون الطبيعي وتشطيب السطح.
• الأسطح المعالجة آمنة تمامًا للتلامس مع الغذاء.
• حساسية دنيا لدورات التجمد والذوبان.

مهم: نظرًا لطبيعته القلوية، يجب أن تكون المواد المستخدمة للتخزين والمناولة مناسبة للمنتجات القلوية، مع تجنب الألومنيوم أو سبائك المعادن الخفيفة. يجب تجنب تطبيقه على النجارة الألومنيومية والخشبية والتجهيزات المعدنية المصنوعة من السبائك الخفيفة.

تتوافق هذه المعلومات مع الحالة الراهنة لمعارفنا وتقدم معلومات عن منتجاتنا وإمكانات استخدامها. ولذلك لا تهدف إلى ضمان خصائص معينة للمنتجات أو ملاءمتها لتطبيق محدد. يجب احترام أي حقوق قائمة للملكية الصناعية. تفضّل معايير مراقبة الجودة في ورقة المواصفات الخاصة بكل منتج.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

satine
satine.com

الخصائص الفنية للرابط

القيمة	البند
60 ± 1 %	محتوى المواد الصلبة **(DIN ISO 1625; 1 h; 105 °C)**
3000 ± 1000 mPa·s	اللزوجة **(DIN EN ISO 2555**؛ المغزل **3**؛ **20 min-1**؛ **23 °C)**
8 ± 1	قيمة **pH (DIN ISO 976)**
نحو 0,5 µm	حجم الجسيمات (المشتت)
نحو 0 °C	أدنى درجة حرارة لتكوّن الغشاء، **TMFP (DIN ISO 2115)**
نحو 1 g/cm3	الكثافة **(ISO 8962)**
شبه صافٍ، شديد الالتصاق	الغشاء*: المظهر
أقل من -65 °C	درجة حرارة الانتقال الزجاجي **Tg (DIN 53 765)**؛ **DSC**؛ معدل التسخين **10 K/min**

* غشاء جُفف في مناخ قياسي عند 23 °C ورطوبة نسبية 50 % (DIN EN 23 270). بيانات أخرى: تساعد هذه البيانات على توصيف المنتج بصورة أفضل. لا تُحدد بانتظام ولا تشكّل جزءًا من المواصفات.

الخصائص

القيمة	البند
معدني: ذهبي وفضي ونحاسي وبرونزي. الألوان: أسود ولؤلؤي. إمكانية لون آخر	اللون
50 ml/m2 من المنتج (بحسب السطح)	معدل التغطية
> 12 h	الجفاف عند اللمس **(20 °C)**
بحسب مسامية المادة والظروف المناخية	عمق الاختراق
مستحلب ذو أساس مائي	التركيب
ca. 0,78 g/cm^3	الكثافة
مركّز	المظهر
100 °C	نقطة الوميض
—	مقاومة التجمد

تتوافق هذه المعلومات مع الحالة الراهنة لمعارفنا وتقدم معلومات عن منتجاتنا وإمكانات استخدامها. ولذلك لا تهدف إلى ضمان خصائص معينة للمنتجات أو ملاءمتها لتطبيق محدد. يجب احترام أي حقوق قائمة للملكية الصناعية. تُفصّل معايير مراقبة الجودة في ورقة المواصفات الخاصة بكل منتج.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es