VARNISH SOLVENT

AÇIKLAMA

VARNISH SOLVENT, iç ve dış mekânlardaki zeminlerin ve kaplamaların verniklenmesi için özel olarak geliştirilmiş akrilik poliüretan esaslı bir finiş astarıdır. Alifatik akrilik yapıda bir vernikdir. Esas olarak yürünebilir zeminlerin dekoratif son katı için kullanılır (**zeminler için yüksek dayanım ve yoğun trafik**). Yeni zeminlerin son katı veya perdahlı beton, kendiliğinden yayılan zeminler, mikroçimento, baskı beton vb. zeminlerin yenilenmesi için önerilir.

BİLEŞİM

- Varnish Solvent katalizörü: akrilik son kat.
- Varnish Solvent: yarı opak akrilik son kat.
- Oda sıcaklığında kimyasal reaksiyonla sertleşen alifatik izosiyanat ve poliakrilat reçinelerine dayalı iki bileşenli akrilik poliüretan astar ve son kat.
- Sararmayan izosiyanatlara dayalı, çok yüksek fizikokimyasal performanslı sertleştirici (poliüretan sertleştirici).
- Karışım oranı: **ağırlıkça 3/1**.

KULLANIM ALANLARI

Alt yüzeyler

PE veya poliüretan reçinelerine dayalı, uygun şekilde kürlenmiş her tür tabakalı veya kompozit alt yüzey. Ayrıca önceden prizini almış çimento ve beton üzerinde; her tür demirli alt yüzey, çelik, çinko, alüminyum, demir dışı metaller, paslanmaz çelik, galvanizli yüzeyler, belirli plastikler (PE ve PP hariç), epoksi astarlar ve alkid emayelerle boyanmış yüzeyler (önceden onarılmış) üzerinde.

Alt yüzeyin hazırlanması: demir ve çelik

UNE 48302 (ISO 8501-1) standardına göre, pas ve tufalı gidermek için boyamadan hemen önce Sa 2 seviyesine kadar kumlama veya St 2 seviyesine kadar fırçalama yapın. Kirli yüzeylerde önceden yağını giderin ve 240-260 numaralı aşındırıcı ile zımparalayın.

Kompozitler

Uygun şekilde yağını giderin ve istenen son kata göre bir veya iki kat ürün uygulayın.

ÖZELLİKLER

İşlem gören malzemelerde su emilimini büyük ölçüde azaltır ve sonuç olarak:

- Atmosferik etkenlere (SO_2 kaynaklı asit yağmurları) karşı dayanımı artırır.
- UV radyasyonuna dayanıklıdır.
- Doymamış çift bağı bulunmadığından pasın etkisiyle yaşlanmaz.
- Mantar ve küf oluşumunu (yeşillenme) sınırlar.
- Çiçeklenmeyle mücadeleye katkı sağlar.
- Donma-çözülme döngülerine karşı minimum hassasiyet.
- İlk görünümünü ve gaz geçirgenliğini («nefes alma») korur.

DEPOLAMA VE KAPLAR

- Ürünü ısı ve elektrik kaynaklarından uzak depolayın.
- Depolama alanında sigara içmeyin.
- Dökülmeleri önlemek için açılan kaplar dikkatlice kapatılmalı ve dik konumda yerleştirilmelidir.
- Azami stok süresi: **12 ay**.
- Sertleştirici, açıldıktan sonra ortamdan nem alır ve en kısa sürede kullanılmalıdır; aksi hâlde viskozitesi artar ve kullanılamaz hâle gelir.

AMBALAJ

- Ürün: **3 kg** VARNISH SOLVENT.
- Sertleştirici: **1 kg** CATALIZADOR.

NOTLAR

Kullanım konusunda kap etiketindeki talimatları izleyin ve geçerli mevzuata uygun olarak ürünün Güvenlik Bilgi Formu'nda (GBF) belirtilen havalandırma ve kullanım önlemlerine uyun.

Bu bilgiler mevcut bilgi birikimimizi yansıtmakta olup ürünlerimiz ve uygulama olanakları hakkında bilgi vermektedir. Dolayısıyla amaçları, ürünlerin belirli özelliklerini veya belirli bir uygulamaya uygunluğunu garanti etmek değildir. Mevcut sınai mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Kalite kontrol parametreleri her ürünün şartname formunda ayrıntılı olarak belirtilecektir.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure No: 16, 18 ve 20 - 12530 Burriana - Castellón – İSPANYA Tel: +34 692 100 100 / +34 969 100 100
E-posta: info@satine.es

satine
satine.com

TEKNİK ÖZELLİKLER

VARNISH SOLVENT	Değer
Yoğunluk	≤ 1,4
Katı madde	68 ± 4
Kullanım ömrü (pot life)	3 sa
Ürün viskozitesi	20″ ± 5″ Ford kupası 8
Karışım viskozitesi	42″ ± 5″ Ford kupası 4
Parlaklık	15 ± 5
Uygulama sıcaklığı	-35 °C
Katlar arası süre	12 sa
Kuru film kalınlığı	100 ± 20 µm
Son kat	Mat, saten, parlak
Renk	Yarı opak. Renklendirme imkânı

CATALIZADOR	Değer
20 °C'de fiziksel hâl	Sıvı
Görünüm	Belirlenmemiş
Renk	Belirlenmemiş
Koku	Belirlenmemiş
Atmosfer basıncında kaynama noktası	139 °C
20 °C'de buhar basıncı	711 Pa
50 °C'de buhar basıncı	3782 Pa (4 kPa)
20 °C'de buharlaşma hızı	İlgili değil
20 °C'de yoğunluk	1029 kg/m^3
20 °C'de bağıl yoğunluk	1,029
20 °C'de dinamik viskozite	3000 cP
20 °C'de kinematik viskozite	2914,66 cSt
40 °C'de kinematik viskozite	İlgili değil
Konsantrasyon	İlgili değil
pH	İlgili değil
20 °C'de buhar yoğunluğu	İlgili değil
20 °C'de n-oktanol/su dağılım katsayısı	İlgili değil
20 °C'de suda çözünürlük	İlgili değil
Çözünürlük özelliği	İlgili değil
Ayrışma sıcaklığı	İlgili değil
Parlama noktası	34 °C
Kendiliğinden tutuşma sıcaklığı	315 °C
Alt alevlenme sınırı	Belirlenmemiş
Üst alevlenme sınırı	Belirlenmemiş

KULLANIM TALİMATI

A bileşenini (VARNISH SOLVENT, 3 kg) B bileşeni (CATALIZADOR, 1 kg) ile karıştırın. Ürünü kullanmadan önce her zaman karıştırın.

UYGULAMA SİSTEMLERİ

Genel uygulama kuralları

Sürekli hava tabancası veya airless. Karışımı, uygulamanın amacına göre seçilen uygun bir çözücüyle 28-30″ Ford No. 4 viskozitesine kadar seyreltin:

- Hızlı kuruyan çözücü.
- Orta hızda kuruyan çözücü.
- Yavaş kuruyan çözücü (çok iyi yayılma).

Airless uygulamada çıkış basıncı 100 ile 150 kg/m^2 olmalıdır.

Fırça veya rulo. Sıcaklığa göre en uygun uygulama viskozitesine kadar, iyi yayılma ve fırça kolaylığı elde etmek için yavaş kuruyan çözücüyle seyreltin. Katlar arası uygulama ıslak üstüne ıslak olarak veya 12 ile 24 saat arasında yapılabilir.

Mikroçimento uygulamalarında kurallar

VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR karışımını her zaman PRIMER VARNISH ile yapılan ön astarın üzerine uygulayın. 1. kat için VARNISH SOLVENT'in yazın normal, kışın hızlı DISOLVENTE VARNISH ile karıştırılması önerilir.

Sarfiyat

- 1. kat: **azami 50 g/m^2** + katalizör (%33) + çözücü (%15). Sarfiyat hiçbir zaman daha fazla olmayacaktır.
- 2. ve 3. kat: **azami 100 g/m^2** + katalizör (%33) + çözücü (%15).
- Rulo ile uygulanırsa miktarlar aynıdır, ancak çözücü %5 daha fazladır.

Kuruma sistemi

Kimyasal reaksiyonla havada kuruma. 10 °C'nin altında veya %80'in üzerindeki bağıl nemde kurutmayın. Maksimum özelliklere uygulamadan 7-10 gün sonra ulaşılır; 30-60 dakikalık ön buharlaşmanın ardından 50 °C'yi aşmayacak şekilde ısı verilerek hızlandırılır.

PERFORMANS

Tek ürünle emaye kaplı yüzeyler elde etmek için tasarlanmıştır: iyi yapışması nedeniyle ilk kat olarak, mükemmel görünümü nedeniyle son kat olarak uygundur. Son kat olarak, seçilmiş izosiyanatlı akrilik reçineler sayesinde kimyasallara karşı yüksek dayanıma sahiptir.

- UNE-EN ISO 2812-1 standardına göre yaygın temizlik ürünlerine ve en agresif ürünlere karşı kimyasal dayanım. Sızdırmazlık testleri hidroklorik asit ile yapılmıştır.
- UNE-EN ISO 2812-2 standardına göre sıcak suya dayanım.
- Büyük esnekliği sayesinde ISO 1520 (derin çekme testi) ve UNE-EN ISO 6272 (kütle düşürme testi) standartlarına göre mükemmel mekanik dayanım.

Yüksek fizikokimyasal performansı nedeniyle, yüksek kimyasal ve mekanik performans gerektiren kompozitlerin boyanması için önerilir.

Bu bilgiler mevcut bilgi birikimimizi yansıtmakta olup ürünlerimiz ve uygulama olanakları hakkında bilgi vermektedir. Dolayısıyla amaçları, ürünlerin belirli özelliklerini veya belirli bir uygulamaya uygunluğunu garanti etmek değildir. Mevcut sınai mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Kalite kontrol parametreleri her ürünün şartname formunda ayrıntılı olarak belirtilecektir.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure No: 16, 18 ve 20 - 12530 Burriana - Castellón – İSPANYA Tel: +34 692 100 100 / +34 969 100 100
E-posta: info@satine.es

ÖNEMLİ UYARILAR VE ÖNERİLER

- Ürünü olumsuz hava koşullarında uygulamayın: soğuk hava, yağmur vb.
- Uygulama ve kürlenme ortam sıcaklığı **6 ile 35 ºC arasında** olmalıdır.

SEYRELTME

Ürün, DISOLVENTE VARNISH ile geniş bir aralıkta seyreltilebilir: alt yüzeye, sıcaklığa ve uygulama tipine (tabanca veya rulo) göre **%10 ile %20 arasında**.

Bu bilgiler mevcut bilgi birikimimizi yansıtmakta olup ürünlerimiz ve uygulama olanakları hakkında bilgi vermektedir. Dolayısıyla amaçları, ürünlerin belirli özelliklerini veya belirli bir uygulamaya uygunluğunu garanti etmek değildir. Mevcut sınai mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Kalite kontrol parametreleri her ürünün şartname formunda ayrıntılı olarak belirtilecektir.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure No: 16, 18 ve 20 - 12530 Burriana - Castellón – İSPANYA Tel: +34 692 100 100 / +34 969 100 100
E-posta: info@satine.es