VARNISH SOLVENT

BESKRIVELSE

VARNISH SOLVENT er en akrylpolyuretan sluttprimer, spesielt utviklet for lakkering av gulv og belegg innendørs og utendørs. Det er en lakk av alifatisk akrylnatur. Den brukes hovedsakelig til dekorativ avslutning av gangbare gulv (**høy slitestyrke og tung trafikk for gulv**). Anbefalt til avslutning av nye gulv eller rehabilitering av glittede betonggulv, selvutjevnende gulv, mikrosement, stemplet betong osv.

SAMMENSETNING

- Varnish Solvent-katalysator: akrylfinish.
- Varnish Solvent: halvdekkende akrylfinish.
- Todelt akrylpolyuretan primer og finish, basert på alifatiske isocyanat- og polyakrylatharpikser som herder ved kjemisk reaksjon ved romtemperatur.
- Herder basert på ikke-gulnende isocyanater, med svært høy fysisk-kjemisk ytelse (polyuretanherder).
- Blandingsforhold: **3/1 etter vekt**.

BRUK

Underlag

Alle typer lagdelte underlag eller kompositter basert på PE- eller polyuretanharpikser, med tilstrekkelig herding. Også på tidligere herdet sement og betong; på alle typer jernholdige underlag, stål, sink, aluminium, ikke-jernholdige metaller, rustfritt stål, galvaniserte flater, enkelte plastmaterialer (unntatt PE og PP), epoksyprimere og flater malt med alkydemalje (tidligere reparert).

Forberedelse av underlaget: jern og stål

I henhold til standard UNE 48302 (ISO 8501-1), for å fjerne rust og glødeskall, utfør sandblåsing umiddelbart før maling til Sa 2 eller børsting til St 2. På skitne overflater avfettes først og slipes med slipemiddel nr. 240-260.

Kompositter

Avfett godt og påfør ett eller to strøk av produktet avhengig av ønsket finish.

EGENSKAPER

Sterk reduksjon av vannopptaket i de behandlede materialene og følgelig:

- Øker motstanden mot værpåvirkning (sur nedbør av SO_2).
- Tåler UV-stråling.
- Eldes ikke av påvirkning fra rust, siden det ikke har umettede dobbeltbindinger.
- Begrenser vekst av sopp og mugg (grønnfarging).
- Bidrar til å bekjempe utblomstring.
- Minimal følsomhet for frost-tining-sykluser.
- Beholder det opprinnelige utseendet og gassgjennomtrengeligheten («pusteevne»).

LAGRING OG EMBALLASJE

- Lagre produktet adskilt fra varme- og elektriske kilder.
- Ikke røyk i lagringsområdet.
- For å unngå søl skal åpnede emballasjer lukkes forsiktig og plasseres i stående stilling.
- Maksimal lagringstid: **12 måneder**.
- Herderen tar opp fuktighet fra omgivelsene etter åpning og må brukes så snart som mulig, siden viskositeten øker og den blir ubrukelig.

LEVERINGSFORM

- Produkt: **3 kg** VARNISH SOLVENT.
- Herder: **1 kg** CATALIZADOR.

MERKNADER

Følg anvisningene på emballasjens etikett ved bruk, og overhold forholdsreglene for ventilasjon og håndtering som er angitt i produktets sikkerhetsdatablad (SDS), i samsvar med gjeldende lovgivning.

Denne informasjonen tilsvarer vår nåværende kunnskapsstand og gir opplysninger om produktene våre og deres bruksmuligheter. Hensikten er derfor ikke å garantere bestemte egenskaper ved produktene eller deres egnethet for en konkret anvendelse. Eventuelle eksisterende industrielle eiendomsrettigheter må respekteres. Kvalitetskontrollparametrene er nærmere beskrevet i spesifikasjonsarket for hvert enkelt produkt.

SATINESTONE - Industriområdet Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 og 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tlf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-post: info@satine.es

satine
satine.com

TEKNISKE DATA

VARNISH SOLVENT	Verdi
Tetthet	≤ 1,4
Faststoff	68 ± 4
Brukstid (pot life)	3 t
Produktets viskositet	20″ ± 5″ Fordkopp 8
Blandingens viskositet	42″ ± 5″ Fordkopp 4
Glans	15 ± 5
Påføringstemperatur	-35 °C
Tid mellom lag	12 t
Tørrfilmtykkelse	100 ± 20 µm
Finish	Matt, silkematt, blank
Farge	Halvdekkende. Mulighet for farging

CATALIZADOR	Verdi
Fysisk tilstand ved 20 °C	Væske
Utseende	Ikke bestemt
Farge	Ikke bestemt
Lukt	Ikke bestemt
Kokepunkt ved atmosfærisk trykk	139 °C
Damptrykk ved 20 °C	711 Pa
Damptrykk ved 50 °C	3782 Pa (4 kPa)
Fordampningshastighet ved 20 °C	Ikke relevant
Tetthet ved 20 °C	1029 kg/m^3
Relativ tetthet ved 20 °C	1,029
Dynamisk viskositet ved 20 °C	3000 cP
Kinematisk viskositet ved 20 °C	2914,66 cSt
Kinematisk viskositet ved 40 °C	Ikke relevant
Konsentrasjon	Ikke relevant
pH	Ikke relevant
Damptetthet ved 20 °C	Ikke relevant
Fordelingskoeffisient n-oktanol/vann ved 20 °C	Ikke relevant
Løselighet i vann ved 20 °C	Ikke relevant
Løselighetsegenskap	Ikke relevant
Dekomponeringstemperatur	Ikke relevant
Flammepunkt	34 °C
Selvantennelsestemperatur	315 °C
Nedre brennbarhetsgrense	Ikke bestemt
Øvre brennbarhetsgrense	Ikke bestemt

BRUKSANVISNING

Bland komponent A (VARNISH SOLVENT, 3 kg) med komponent B (CATALIZADOR, 1 kg). Rist produktet alltid før bruk.

PÅFØRINGSSYSTEMER

Generelle påføringsregler

Pistol med kontinuerlig luft eller airless. Fortynn blandingen med egnet løsemiddel til en viskositet på 28-30″ Ford nr. 4, og velg løsemiddel etter formålet med påføringen:

- Hurtigtørkende løsemiddel.
- Middels tørkende løsemiddel.
- Langsomt tørkende løsemiddel (svært god utbredelse).

Ved airless-påføring skal utgangstrykket være 100 til 150 kg/m^2.

Pensel eller rulle. Fortynn til optimal påføringsviskositet, avhengig av temperaturen, med langsomt tørkende løsemiddel for å oppnå god utbredelse og penselvennlighet. Påføring mellom lagene kan gjøres vått i vått, eller mellom 12 og 24 timer.

Påføringsregler for mikrosement

Påfør blandingen av VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR alltid over forutgående primer med PRIMER VARNISH. For 1. strøk anbefales det å blande VARNISH SOLVENT med vanlig DISOLVENTE VARNISH om sommeren og rask om vinteren.

Forbruk

- 1. strøk: **maks. 50 g/m^2** + katalysator (33 %) + løsemiddel (15 %). Forbruket skal aldri være høyere.
- 2. og 3. strøk: **maks. 100 g/m^2** + katalysator (33 %) + løsemiddel (15 %).
- Ved påføring med rulle er mengdene de samme, men med 5 % mer løsemiddel.

Tørkesystem

Lufttørkende ved kjemisk reaksjon. Ikke tørk under 10 °C eller ved relativ fuktighet over 80 %. De maksimale egenskapene oppnås 7-10 dager etter påføring; det kan fremskyndes ved å tilføre varme, uten å overstige 50 °C, etter forutgående avdamping i 30-60 minutter.

YTELSE

Utviklet for å oppnå emaljerte flater med ett enkelt produkt: egnet som første strøk, på grunn av god heft, og som siste strøk, på grunn av den utmerkede finishen. Som finish har det høy kjemikaliebestandighet takket være de utvalgte akrylharpiksene med isocyanat.

- Kjemikaliebestandighet i henhold til UNE-EN ISO 2812-1 mot vanlige og de mest aggressive rengjøringsmidler. Tetthetstester utført med saltsyre.
- Bestandighet mot varmt vann i henhold til UNE-EN ISO 2812-2.
- Utmerket mekanisk motstand, takket være den store fleksibiliteten, i henhold til ISO 1520 (dypptrekkingstest) og UNE-EN ISO 6272 (fallprøve med masse).

Anbefalt, på grunn av den høye fysisk-kjemiske ytelsen, for maling av kompositter der det kreves høy kjemisk og mekanisk ytelse.

Denne informasjonen tilsvarer vår nåværende kunnskapsstand og gir opplysninger om produktene våre og deres bruksmuligheter. Hensikten er derfor ikke å garantere bestemte egenskaper ved produktene eller deres egnethet for en konkret anvendelse. Eventuelle eksisterende industrielle eiendomsrettigheter må respekteres. Kvalitetskontrollparametrene er nærmere beskrevet i spesifikasjonsarket for hvert enkelt produkt.

SATINESTONE - Industriområdet Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 og 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tlf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-post: info@satine.es

VIKTIGE MERKNADER OG ANBEFALINGER

- Ikke påfør produktet under ugunstige værforhold: kaldt vær, regn osv.
- Omgivelsestemperaturen under påføring og herding skal ligge **mellom 6 og 35 °C**.

FORTYNNING

Produktet kan fortynnes med DISOLVENTE VARNISH innenfor et bredt område: **mellom 10 og 20 %**, avhengig av underlag, temperatur og type påføring (pistol eller rulle).

Denne informasjonen tilsvarer vår nåværende kunnskapsstand og gir opplysninger om produktene våre og deres bruksmuligheter. Hensikten er derfor ikke å garantere bestemte egenskaper ved produktene eller deres egnethet for en konkret anvendelse. Eventuelle eksisterende industrielle eiendomsrettigheter må respekteres. Kvalitetskontrollparametrene er nærmere beskrevet i spesifikasjonsarket for hvert enkelt produkt.

SATINESTONE - Industriområdet Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 og 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tlf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-post: info@satine.es