satine
satine.com

技术数据表

VARNISH SOLVENT METALIC

说明

VARNISH SOLVENT METALIC 是一种丙烯酸聚氨酯底面合一涂料，专为室内外金属效果地面和覆层的清漆涂装而开发。它是一种脂肪族丙烯酸清漆。主要用于可通行地面的装饰面层（地面用，高强度、高通行量）。

组成

- Catalizador Varnish Solvent：丙烯酸饰面。
- Varnish Solvent：透明丙烯酸饰面。
- 双组分丙烯酸聚氨酯底涂和面层，以脂肪族异氰酸酯和聚丙烯酸酯树脂为基础，在室温下通过化学反应硬化。
- 不黄变异氰酸酯硬化剂，具有极高物理化学性能（聚氨酯硬化剂）。
- 混合比例：重量比 2,5/1。

用途

基层 适用于 SATINE 系列的所有金属效果饰面。

储存与包装

- 产品应远离热源和电源储存。
- 储存区域禁止吸烟。
- 为防止泄漏，开封后应小心封严，并保持容器直立。
- 最长库存期：12 个月。
- 硬化剂开封后会吸收环境水分，应尽快使用，否则粘度会上升而无法使用。

性能

显著降低所处理材料的吸水率，因此：
- 提高耐大气介质性能（SO2 酸雨）。
- 耐紫外线辐射。
- 由于不存在未饱和双键，不因氧化作用老化。
- 限制真菌和霉菌生长（泛绿）。
- 有助于防止泛碱。
- 对冻融循环的敏感性极低。
- 保持初始外观及气体渗透性（“呼吸性”）。

重要说明与建议

- 不要在寒冷、降雨等不利气候条件下施工。
- 施工和固化时的环境温度应在 6 至 35 °C 之间。

稀释

本产品可用 DISOLVENTE VARNISH 在较宽范围内稀释：10 至 30 %，具体取决于基层、温度和施工方式（喷枪或滚筒）。

注意事项

使用时应遵守包装标签上的规定，以及产品安全数据表（FDS）中所列的通风和操作注意事项，并遵守现行法律。

本资料反映我们目前的知识水平，并提供有关本公司产品及其应用可能性的信息。因此，其目的并非保证产品具有某些特定性能或适合某种具体用途。必须尊重可能存在的工业产权。质量控制参数详见各产品的规格表。

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

satine
satine.com

技术特性

VARNISH SOLVENT	数值
颜色	透明
密度	≤ 1,4
固体含量	68 ± 4
适用期	3 h
产品粘度	20″ ± 5″，Ford 8 杯
混合物粘度	42″ ± 5″，Ford 4 杯
光泽	15 ± 5
施工温度	-35 ºC
层间间隔时间	12 h
干膜厚度	100 ± 20 µm

催化剂	数值
20 °C 时物理状态	液体
外观	未测定
颜色	未测定
气味	未测定
大气压下沸点	139 ºC
20 °C 时蒸气压	711 Pa
50 °C 时蒸气压	3782 Pa (4 kPa)
20 °C 时蒸发速率	不适用
20 °C 时密度	1029 kg/m^3
20 °C 时相对密度	1,029
20 °C 时动力粘度	3000 cP
20 °C 时运动粘度	2914,66 cSt
40 °C 时运动粘度	不适用
浓度	不适用
pH	不适用
20 °C 时蒸气密度	不适用
20 °C 时正辛醇 / 水分配系数	不适用
20 °C 时水中溶解性	不适用
溶解特性	不适用
分解温度	不适用
闪点	34 ºC
自燃温度	315 ºC
燃烧下限	未测定
燃烧上限	未测定

使用方法

将 A 组分（VARNISH SOLVENT METALIC，2,5 kg）与 B 组分（CATALIZADOR，1 kg）混合。使用前务必搅拌产品。

施工系统

一般施工规定 连续空气喷枪或无气喷枪。用适当溶剂将混合物稀释至 Ford 4 号杯粘度 28-30″，按施工目的选择溶剂：
- 快干溶剂。
- 中速干燥溶剂。
- 慢干溶剂（流展性很好）。

使用无气喷涂时，出口压力应为 100 至 150 kg/m2。

刷子或滚筒。稀释至最佳施工粘度，以获得良好流展性和刷涂性。层间可湿碰湿施工，或间隔 12 至 24 小时。

金属饰面施工规定 VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR 混合物必须始终涂在预先施工的 PRIMER VARNISH 底涂上。第 1 遍建议将 VARNISH SOLVENT METALIC 与 DISOLVENTE VARNISH 混合。

用量
- 第 1 遍：最多 50 g/m2 + 催化剂（33 %）+ 溶剂（30 %）。严禁超过此用量。
- 第 2 和第 3 遍：最多 100 g/m2 + 催化剂（33 %）+ 溶剂（20-25 %）。
- 如用滚筒施工，用量相同，但溶剂增加 5 %。

包装规格

- 产品：4 kg VARNISH SOLVENT METALIC。
- 硬化剂：2 kg CATALIZADOR。

本资料反映我们目前的知识水平，并提供有关本公司产品及其应用可能性的信息。因此，其目的并非保证产品具有某些特定性能或适合某种具体用途。必须尊重可能存在的工业产权。质量控制参数详见各产品的规格表。

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es