satine
satine.com

FICHA TÉCNICA

VARNISH SOLVENT METALIC

DESCRIÇÃO

VARNISH SOLVENT METALIC é um primário de acabamento de poliuretano acrílico, especialmente desenvolvido para o envernizamento de pavimentos e revestimentos de acabamentos metálicos, no interior e no exterior. É um verniz de natureza acrílica alifática. Utiliza-se principalmente para o acabamento decorativo de pavimentos transitáveis (alta resistência e tráfego intenso para pavimentos).

COMPOSIÇÃO

- Catalizador Varnish Solvent: acabamento acrílico.
- Varnish Solvent: acabamento acrílico transparente.
- Primário e acabamento de poliuretano acrílico de dois componentes, à base de resinas de isocianato alifático e poliacrilato que endurecem por reação química à temperatura ambiente.
- Endurecedor à base de isocianatos não amarelecentes, de muito elevado desempenho físico-químico (endurecedor de poliuretano).
- Proporção de mistura: 2,5/1 em peso.

UTILIZAÇÕES

Suporte Para todos os acabamentos com efeito metálico da gama SATINE.

ARMAZENAMENTO E EMBALAGENS

- Armazenar o produto afastado de fontes de calor e elétricas.
- Não fumar na área de armazenamento.
- Para evitar derrames, depois de abertas as embalagens devem ser cuidadosamente fechadas e colocadas na posição vertical.
- Tempo máximo em stock: 12 meses.
- O endurecedor, após a abertura, absorve humidade do ambiente e deve ser utilizado o mais rapidamente possível, pois a sua viscosidade aumenta e torna-se inutilizável.

PROPRIEDADES

Grande redução da absorção de água nos materiais tratados e, consequentemente:
- Aumenta a resistência aos agentes atmosféricos (chuvas ácidas de SO2).
- Resiste à radiação UV.
- Não envelhece por ação da oxidação, por não ter ligações duplas insaturadas.
- Limita o desenvolvimento de fungos e bolores (esverdeamento).
- Contribui para combater as eflorescências.
- Sensibilidade mínima aos ciclos de gelo-degelo.
- Conserva o aspeto inicial e a permeabilidade aos gases («respiração»).

INDICAÇÕES IMPORTANTES E RECOMENDAÇÕES

- Não aplicar o produto em condições climáticas adversas: tempo frio, chuva, etc.
- A temperatura ambiente de aplicação e cura deve estar compreendida entre 6 e 35 °C.

DILUIÇÃO

O produto pode diluir-se com DISOLVENTE VARNISH numa ampla gama: entre 10 e 30 %, conforme o suporte, a temperatura e o tipo de aplicação (pistola ou rolo).

OBSERVAÇÕES

Para a sua utilização, seguir as normas que constam do rótulo da embalagem e respeitar as precauções de ventilação e manuseamento indicadas na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto, em conformidade com a legislação em vigor.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

satine
satine.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VARNISH SOLVENT	Valor
Cor	Transparente
Densidade	≤ 1,4
Sólidos	68 ± 4
Pot life	3 h
Viscosidade do produto	20″ ± 5″ copo Ford 8
Viscosidade da mistura	42″ ± 5″ copo Ford 4
Brilho	15 ± 5
Temperatura de aplicação	-35 ºC
Tempo entre camadas	12 h
Espessura de película seca	100 ± 20 µm

CATALISADOR	Valor
Estado físico a 20 °C	Líquido
Aspeto	Não determinado
Cor	Não determinado
Odor	Não determinado
Temp. de ebulição à pressão atmosférica	139 ºC
Pressão de vapor a 20 °C	711 Pa
Pressão de vapor a 50 °C	3782 Pa (4 kPa)
Taxa de evaporação a 20 °C	Não relevante
Densidade a 20 °C	1029 kg/m^3
Densidade relativa a 20 °C	1,029
Viscosidade dinâmica a 20 °C	3000 cP
Viscosidade cinemática a 20 °C	2914,66 cSt
Viscosidade cinemática a 40 °C	Não relevante
Concentração	Não relevante
pH	Não relevante
Densidade de vapor a 20 °C	Não relevante
Coef. de partição n-octanol/ água a 20 °C	Não relevante
Solubilidade em água a 20 °C	Não relevante
Propriedade de solubilidade	Não relevante
Temperatura de decomposição	Não relevante
Temperatura de inflamação	34 ºC
Temperatura de autoignição	315 ºC
Limite inferior de inflamabilidade	Não determinado
Limite superior de inflamabilidade	Não determinado

MODO DE UTILIZAÇÃO

Misturar o componente A (VARNISH SOLVENT METALIC, 2,5 kg) com o componente B (CATALISADOR, 1 kg). Agitar sempre o produto antes de utilizar.

SISTEMAS DE APLICAÇÃO

Normas gerais de aplicação Pistola de ar contínuo ou airless. Diluir a mistura com solvente adequado até uma viscosidade de 28-30″ Ford n.º 4, escolhendo o solvente conforme a finalidade da aplicação:
- Solvente de secagem rápida.
- Solvente de secagem média.
- Solvente de secagem lenta (muito boa extensibilidade).

Para aplicação com airless, a pressão de saída deve ser de 100 a 150 kg/m2.

Trincha ou rolo. Diluir até à viscosidade ótima de aplicação para obter boa extensibilidade e facilidade de aplicação à trincha. A aplicação entre camadas pode fazer-se húmido sobre húmido, ou entre 12 e 24 horas.

Normas de aplicação em acabamentos metálicos Aplicar a mistura de VARNISH SOLVENT + CATALISADOR sempre sobre o primário prévio com PRIMER VARNISH. Para a 1.ª demão, recomenda-se misturar VARNISH SOLVENT METALIC com DISOLVENTE VARNISH.

Consumos
- 1.ª demão: 50 g/m2 máx. + catalisador (33 %) + solvente (30 %). O consumo nunca será superior.
- 2.ª e 3.ª demão: 100 g/m2 máx. + catalisador (33 %) + solvente (20-25 %).
- Se aplicado a rolo, as quantidades são as mesmas, mas com mais 5 % de solvente.

APRESENTAÇÃO

- Produto: 4 kg VARNISH SOLVENT METALIC.
- Endurecedor: 2 kg CATALISADOR.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es