

VARNISH SOLVENT METALIC

OPIS

VARNISH SOLVENT METALIC to grunt pod wykończenia z akrylowego poliuretanu, opracowany specjalnie do lakierowania posadzek i powłok z efektem metalicznym wewnątrz i na zewnątrz budynków. Jest to alifatyczny lakier akrylowy. Stosowany głównie do dekoracyjnego wykończenia posadzek użytkowanych (**wysoka odporność i duży ruch dla posadzek**).

SKŁAD

- Utwardzacz Varnish Solvent: wykończenie akrylowe.
- Varnish Solvent: przezroczyste wykończenie akrylowe.
- Grunt i wykończenie z dwuskładnikowego poliuretanu akrylowego, na bazie alifatycznych żywic izocyjanianowych i poliakrylanowych, utwardzających się w wyniku reakcji chemicznej w temperaturze otoczenia.
- Utwardzacz na bazie nieżółknących izocyjanianów o bardzo wysokich parametrach fizykochemicznych (utwardzacz poliuretanowy).
- Proporcja mieszania: **2,5/1 wagowo**.

ZASTOSOWANIE

Podłoże

Do wszystkich wykończeń z efektem metalicznym z gamy SATINE.

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIA

- Przechowywać produkt z dala od źródeł ciepła i prądu.
- Nie palić w miejscu składowania.
- Aby uniknąć wycieków, otwarte opakowania należy starannie zamknąć i ustawić pionowo.
- Maksymalny okres przechowywania: **12 miesięcy**.
- Po otwarciu utwardzacz pochłania wilgoć z otoczenia i należy go zużyć jak najszybciej, ponieważ jego lepkość wzrasta i staje się on bezużyteczny.

WŁAŚCIWOŚCI

Znaczne zmniejszenie nasiąkliwości wodą obrabianych materiałów, a w konsekwencji:

- Zwiększa odporność na czynniki atmosferyczne (kwaśne deszcze z SO₂).
- Odporny na promieniowanie UV.
- Nie starzeje się pod wpływem rdzy, ponieważ nie zawiera nienasyconych wiązań podwójnych.
- Ogranicza rozwój grzybów i pleśni (zazielenienie).
- Przyczynia się do zwalczania wykwitów.
- Minimalna wrażliwość na cykle zamarzania i rozmrażania.
- Zachowuje pierwotny wygląd i przepuszczalność gazów („oddychanie”).

WAŻNE WSKAZÓWKI I ZALECENIA

- Nie stosować produktu w niekorzystnych warunkach atmosferycznych: zimno, deszcz itp.
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania musi wynosić od **6 do 35 °C**.

ROZCIEŃCZANIE

Produkt można rozcieńczać DISOLVENTE VARNISH (rozpuszczalnik) w szerokim zakresie: od **10 do 30 %**, w zależności od podłoża, temperatury i rodzaju aplikacji (pistolet lub wałek).

UWAGI

Podczas użytkowania postępować zgodnie ze wskazówkami na etykiecie opakowania oraz przestrzegać środków ostrożności dotyczących wentylacji i obchodzenia się z produktem, wskazanych w Karcie Charakterystyki (SDS) produktu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón - HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

VARNISH SOLVENT METALIC	Wartość
Kolor	Przezroczysty
Gęstość	$\leq 1,4$
Sucha masa	68 ± 4
Czas użyteczności mieszanki	3 godz.
Lepkość produktu	20" $\pm$ 5" kubek Forda 8
Lepkość mieszanki	42" $\pm$ 5" kubek Forda 4
Połysk	15 $\pm$ 5
Temperatura aplikacji	-35 °C
Czas między warstwami	12 godz.
Grubość suchej powłoki	100 $\pm$ 20 μ m

UTWARDZACZ	Wartość
Stan skupienia w 20 °C	Ciecz
Wygląd	Nie określono
Kolor	Nie określono
Zapach	Nie określono
Temperatura wrzenia pod ciśnieniem atmosferycznym	139 °C
Prężność pary w 20 °C	711 Pa
Prężność pary w 50 °C	3782 Pa (4 kPa)
Szybkość parowania w 20 °C	Nie dotyczy
Gęstość w 20 °C	1029 kg/m ³
Gęstość względna w 20 °C	1,029
Lepkość dynamiczna w 20 °C	3000 cP
Lepkość kinematyczna w 20 °C	2914,66 cSt
Lepkość kinematyczna w 40 °C	Nie dotyczy
Stężenie	Nie dotyczy
pH	Nie dotyczy
Gęstość pary w 20 °C	Nie dotyczy
Współczynnik podziału n-oktanol/woda w 20 °C	Nie dotyczy
Rozpuszczalność w wodzie w 20 °C	Nie dotyczy
Właściwości rozpuszczalności	Nie dotyczy
Temperatura rozkładu	Nie dotyczy
Temperatura zapłonu	34 °C
Temperatura samozapłonu	315 °C
Dolna granica wybuchowości	Nie określono
Górna granica wybuchowości	Nie określono

SPOSÓB UŻYCIA

Zmieszać składnik A (VARNISH SOLVENT METALIC, 2,5 kg) ze składnikiem B (UTWARDZACZ, 1 kg). Produkt zawsze mieszać przed użyciem.

SPOSOBY APLIKACJI

Ogólne zasady aplikacji

Pistolet na powietrze ciągle lub airless. Rozcieńczyć mieszankę odpowiednim rozpuszczalnikiem do lepkości 28-30" Ford nr 4, dobierając rozpuszczalnik w zależności od celu aplikacji:

- Rozpuszczalnik szybkoschnący.
- Rozpuszczalnik średnioschnący.
- Rozpuszczalnik wolnoschnący (bardzo dobra rozlewność).

Przy aplikacji metodą airless ciśnienie wylotowe musi wynosić 100-150 kg/m².

Pędzel lub wałek. Rozcieńczyć do optymalnej lepkości aplikacyjnej, aby uzyskać dobrą rozlewność i łatwe nakładanie pędzlem. Nakładanie między warstwami może odbywać się „mokre na mokre” lub po 12-24 godzinach.

Zasady aplikacji na wykończenia metaliczne

Mieszankę VARNISH SOLVENT + UTWARDZACZ nakładać zawsze na uprzednio zagruntowane podłoże produktem PRIMER VARNISH. Do 1. warstwy zaleca się mieszanie VARNISH SOLVENT METALIC z DISOLVENTE VARNISH (rozpuszczalnik).

Zużycie

- 1. warstwa: **maks. 50 g/m²** + utwardzacz (33 %) + rozpuszczalnik (30 %). Zużycie nigdy nie powinno być większe.
- 2. i 3. warstwa: **maks. 100 g/m²** + utwardzacz (33 %) + rozpuszczalnik (20-25 %).
- Przy aplikacji wałkiem ilości są takie same, z 5 % więcej rozpuszczalnika.

OPAKOWANIE

- Produkt: **4 kg** VARNISH SOLVENT METALIC.
- Utwardzacz: **2 kg** UTWARDZACZ.

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón - HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es