VARNISH SOLVENT METALIC

BESKRIVELSE

VARNISH SOLVENT METALIC er en akrylpolyuretan sluttprimer, spesielt utviklet for lakkering av gulv og belegg med metallfinish innendørs og utendørs. Det er en lakk av alifatisk akrylnatur. Den brukes hovedsakelig til dekorativ avslutning av gangbare gulv (**høy slitestyrke og tung trafikk for gulv**).

SAMMENSETNING

- Varnish Solvent-katalysator: akrylfinish.
- Varnish Solvent: transparent akrylfinish.
- Todelt akrylpolyuretan primer og finish, basert på alifatiske isocyanat- og polyakrylatharpikser som herder ved kjemisk reaksjon ved romtemperatur.
- Herder basert på ikke-gulnende isocyanater, med svært høy fysisk-kjemisk ytelse (polyuretanherder).
- Blandingsforhold: **2,5/1 etter vekt**.

BRUK

Underlag

For alle finisher med metalleffekt i SATINE-serien.

LAGRING OG EMBALLASJE

- Lagre produktet adskilt fra varme- og elektriske kilder.
- Ikke røyk i lagringsområdet.
- For å unngå søl skal åpnede emballasjer lukkes forsiktig og plasseres i stående stilling.
- Maksimal lagringstid: **12 måneder**.
- Herderen tar opp fuktighet fra omgivelsene etter åpning og må brukes så snart som mulig, siden viskositeten øker og den blir ubrukelig.

EGENSKAPER

Sterk reduksjon av vannopptaket i de behandlede materialene og følgelig:

- Øker motstanden mot værpåvirkning (sur nedbør av SO_2).
- Tåler UV-stråling.
- Eldes ikke av påvirkning fra rust, siden det ikke har umettede dobbeltbindinger.
- Begrenser vekst av sopp og mugg (grønnfarging).
- Bidrar til å bekjempe utblomstring.
- Minimal følsomhet for frost-tining-sykluser.
- Beholder det opprinnelige utseendet og gassgjennomtrengeligheten («pusteevne»).

VIKTIGE MERKNADER OG ANBEFALINGER

- Ikke påfør produktet under ugunstige værforhold: kaldt vær, regn osv.
- Omgivelsestemperaturen under påføring og herding skal ligge **mellom 6 og 35 °C**.

FORTYNNING

Produktet kan fortynnes med DISOLVENTE VARNISH innenfor et bredt område: **mellom 10 og 30 %**, avhengig av underlag, temperatur og type påføring (pistol eller rulle).

MERKNADER

Følg anvisningene på emballasjens etikett ved bruk, og overhold forholdsreglene for ventilasjon og håndtering som er angitt i produktets sikkerhetsdatablad (SDS), i samsvar med gjeldende lovgivning.

Denne informasjonen tilsvarer vår nåværende kunnskapsstand og gir opplysninger om produktene våre og deres bruksmuligheter. Hensikten er derfor ikke å garantere bestemte egenskaper ved produktene eller deres egnethet for en konkret anvendelse. Eventuelle eksisterende industrielle eiendomsrettigheter må respekteres. Kvalitetskontrollparametrene er nærmere beskrevet i spesifikasjonsarket for hvert enkelt produkt.

SATINESTONE - Industriområdet Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 og 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tlf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-post: info@satine.es

TEKNISKE DATA

VARNISH SOLVENT	Verdi
Farge	Transparent
Tetthet	≤ 1,4
Faststoff	68 ± 4
Brukstid (pot life)	3 t
Produktets viskositet	20″ ± 5″ Fordkopp 8
Blandingens viskositet	42″ ± 5″ Fordkopp 4
Glans	15 ± 5
Påføringstemperatur	-35 °C
Tid mellom lag	12 t
Tørrfilmtykkelse	100 ± 20 µm

CATALIZADOR	Verdi
Fysisk tilstand ved 20 °C	Væske
Utseende	Ikke bestemt
Farge	Ikke bestemt
Lukt	Ikke bestemt
Kokepunkt ved atmosfærisk trykk	139 °C
Damptrykk ved 20 °C	711 Pa
Damptrykk ved 50 °C	3782 Pa (4 kPa)
Fordampningshastighet ved 20 °C	Ikke relevant
Tetthet ved 20 °C	1029 kg/m^3
Relativ tetthet ved 20 °C	1,029
Dynamisk viskositet ved 20 °C	3000 cP
Kinematisk viskositet ved 20 °C	2914,66 cSt
Kinematisk viskositet ved 40 °C	Ikke relevant
Konsentrasjon	Ikke relevant
pH	Ikke relevant
Damptetthet ved 20 °C	Ikke relevant
Fordelingskoeffisient n-oktanol/vann ved 20 °C	Ikke relevant
Løselighet i vann ved 20 °C	Ikke relevant
Løselighetsegenskap	Ikke relevant
Dekomponeringstemperatur	Ikke relevant
Flammepunkt	34 °C
Selvantennelsestemperatur	315 °C
Nedre brennbarhetsgrense	Ikke bestemt
Øvre brennbarhetsgrense	Ikke bestemt

BRUKSANVISNING

Bland komponent A (VARNISH SOLVENT METALIC, 2,5 kg) med komponent B (CATALIZADOR, 1 kg). Rist produktet alltid før bruk.

PÅFØRINGSSYSTEMER

Generelle påføringsregler

Pistol med kontinuerlig luft eller airless. Fortynn blandingen med egnet løsemiddel til en viskositet på 28-30″ Ford nr. 4, og velg løsemiddel etter formålet med påføringen:

- Hurtigtørkende løsemiddel.
- Middels tørkende løsemiddel.
- Langsomt tørkende løsemiddel (svært god utbredelse).

Ved airless-påføring skal utgangstrykket være 100 til 150 kg/m^2.

Pensel eller rulle. Fortynn til optimal påføringsviskositet for å oppnå god utbredelse og penselvennlighet. Påføring mellom lagene kan gjøres vått i vått, eller mellom 12 og 24 timer.

Påføringsregler for metallfinish

Påfør blandingen av VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR alltid over forutgående primer med PRIMER VARNISH. For 1. strøk anbefales det å blande VARNISH SOLVENT METALIC med DISOLVENTE VARNISH.

Forbruk

- 1. strøk: **maks. 50 g/m^2** + katalysator (33 %) + løsemiddel (30 %). Forbruket skal aldri være høyere.
- 2. og 3. strøk: **maks. 100 g/m^2** + katalysator (33 %) + løsemiddel (20-25 %).
- Ved påføring med rulle er mengdene de samme, men med 5 % mer løsemiddel.

LEVERINGSFORM

- Produkt: **4 kg** VARNISH SOLVENT METALIC.
- Herder: **2 kg** CATALIZADOR.

Denne informasjonen tilsvarer vår nåværende kunnskapsstand og gir opplysninger om produktene våre og deres bruksmuligheter. Hensikten er derfor ikke å garantere bestemte egenskaper ved produktene eller deres egnethet for en konkret anvendelse. Eventuelle eksisterende industrielle eiendomsrettigheter må respekteres. Kvalitetskontrollparametrene er nærmere beskrevet i spesifikasjonsarket for hvert enkelt produkt.

SATINESTONE - Industriområdet Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 og 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tlf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-post: info@satine.es