

# VARNISH SOLVENT MÉTALLIQUE

## DESCRIPTION

**VARNISH SOLVENT MÉTALLIQUE** est un vernis pour finition de Polyuréthane Acrylique, spécialement développé pour le vernissage de revêtements en intérieur et extérieur de finition métalliques. Vernis de nature acrylique, aliphatique. Il s'utilise principalement pour la finition décorative de revêtement passable  
(**HAUTE RÉSISTANCE AU GRAND PASSAGE AU SOL**).

## COMPOSITION

**Catalyseur Varnish Solvent – Finition Acrylique**

**Varnish Solvent – Finition Acrylique Transparent**

Vernis – Finition de Polyuréthane Acrylique bicomposant à base de résines d'isocyanate aliphatique et polyacrylate qui durcisse par réaction chimique à température ambiante.

Catalyseur à base d'isocyanates sans jaunissement amarillantes de très hautes prestations physio-chimique.

Catalyseur de Polyuréthane.

Proportions de mélange 2,5/1

## STOCKAGE ET EMBALLAGES

Le produit doit être stocker éloigner de sources de chaleur et électrique.

Ne pas fumer dans la zone de stockage.

Pour éviter des déversements, une fois ouvert les emballages ils doivent refermer soigneusement et placer en position verticale.

Période maximum de stockage:

12 mois.

Le Catalyseur une fois ouvert prend de l'humidité ambiante et doit être utiliser le plus tôt possible puisque sa viscosité augmente et deviens inutilisable.

## UTILISATION

**Support:**

Pour toutes les finitions avec effets métalliques de la gamme SATINE.

## INDICATIONS IMPORTANTES ET RECOMMANDATIONS

Ne pas appliquer le produit sous conditions climatiques adverses: temps froid, pluie, etc.  
La température ambiante d'application et curation sera comprise entre 6 et 35 °C. Tack free

## DILUTION

Le produit peut être diluer amplement avec Disolvente Varnish entre 10 et 30%, selon le support , température et le type d'application (pistolet ou rouleau)

## PROPRIÉTÉS

Grande diminution de l'absorption d'eau sur les matériaux traités , en conséquence:

- Augmente la résistance aux agents atmosphériques (pluies acides de SO<sub>2</sub>)
  - Résiste la radiation UV
  - Ne vieillit pas à l'action de l'oxyde car il n'a pas de liens sans saturer .
  - Limite le développement de champignons et moisissures.
  - Aide à lutter contre les efflorescences.
  - Sensibilité au cycles de gelés – dégelé.
- Conservant l'aspect initial et la perméabilité au gas ("respiration")

## OBSERVATIONS

Concernant son utilisation, suivre les indications qui apparaisse sur l'étiquette de l'emballage et suivez les précautions de ventilation et manipulations, selon indique la Fiche de Sécurité (FDS) du produit, normalisé par la législation en vigueur.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad, vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### VARNISH SOLVENT

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Couleur:                   | Transparent        |
| Densité:                   | ≤ 1,4              |
| Solides:                   | 68 ± 4             |
| Pot Life:                  | 3 h.               |
| Viscosité du produit:      | 20"±5" Copa FORD 8 |
| Viscosité du mélange:      | 42"±5" Copa FORD 4 |
| Brillance:                 | 15 ± 5             |
| Temp. Application:         | -35°               |
| Application entre couches: | 12 h.              |
| Épaisseur pellicule sèche: | 100±20 micras      |

### CATALYSEUR

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| État physique à 20°C. | Liquide       |
| Aspect:               | Non déterminé |
| Couleur:              | Non déterminé |
| Odeur:                | Non déterminé |

#### Volatilité:

|                                                    |                 |
|----------------------------------------------------|-----------------|
| Température d'ébullition à pression atmosphérique: | 139°C           |
| Pression de vapeur à 20°C:                         | 711 Pa          |
| Pression de vapeur à 50°C:                         | 3782 Pa (4 KPa) |
| Taux d'évaporation à 20°C:                         | Non pertinent * |

#### Caractéristiques du produit:

|                                                  |                 |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Densité à 20°C:                                  | 1029 kg/m³      |
| Densité relative à 20°C:                         | 1,029           |
| Viscosité dynamique à 20°C:                      | 3000 cP         |
| Viscosité cinématique à 20°C:                    | 2914,66 cSt     |
| Viscosité cinématique à 40°C:                    | Non pertinent * |
| Concentration:                                   | Non pertinent * |
| pH:                                              | Non pertinent * |
| Densité de vapeur à 20°C:                        | Non pertinent * |
| Coefficient de répartition n-octanol/eau à 20°C: | Non pertinent * |
| Solubilité à l'eau à 20°C:                       | Non pertinent * |
| Propriété de solubilité:                         | Non pertinent * |
| Température de décomposition:                    | Non pertinent * |

#### Inflammabilité:

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Température d'inflammation:         | 34 °C         |
| Température d'auto-inflammation:    | 315 °C        |
| Limite d'inflammabilité inférieure: | Non déterminé |
| Limite d'inflammabilité supérieure: | Non déterminé |

## MODE D'EMPLOI

Mélanger le composant A (VARNISH SOLVENT METALIC 2,5 Kg) avec le composant B (CATALYSEUR 1 kg).

Agiter toujours le produit avant son usage.

## SYSTÈMES D'APPLICATION

### NORMES GÉNÉRALES D'APPLICATION:

#### Pistolet d'air continue ou Pistolet Airless.

Diluer le mélange avec dissolvant adéquat avec une viscosité de 28-30" Ford n°4 en choisissant le dissolvant adéquat selon la finalité de l'application:

- DISSOLVANT Séchage rapide
- DISSOLVANT Séchage moyen
- DISSOLVANT Séchage lent (très bonne extensibilité)

Pour application avec Airless la pression de sortie doit être de 100 à 150 kg/m²

#### Broche. Rouleau.

Diluer jusqu'à viscosité optimal d'application pour obtenir une bonne extensibilité y brochabilité. L'application entre couches peut se faire frais sur frais, mais aussi entre 12 et 24 heures.

### NORMES D'APPLICATION POUR FINITIONS MÉTALLIQUES:

Appliquer le mélange de VARNISH SOLVENT + CATALYSEUR tant que nous ayons appliqué le PRIMER VARNISH.

Pour la 1ère couche, il est recommandable mélanger le VARNISH SOLVENT MÉTALLIQUE avec DISSOLVANT VARNISH

#### CONSOMMATION:

Pour la 1ère couche 50 gr/m². Max. + catalyseur (33%) + Dissolvant (30%). Jamais une consommation supérieure  
Pour la 2ème et 3ème couche 100 gr/m². Max. + catalyseur (33%) + Dissolvant (20-25%).

Si il s'applique au rouleau les quantités seront les mêmes mais avec 5% plus de Dissolvant.

## PRÉSENTATION

Emballages disponibles  
Produit 2,5 Kg VARNISH SOLVENT MÉTALLIQUE  
Catalyseur 1 Kg - CATALIZADOR

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad, vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.