VARNISH SOLVENT METALIC

KUVAUS

VARNISH SOLVENT METALIC on akryylipolyuretaanipohjainen viimeistelypohjuste, joka on kehitetty erityisesti metallipintaisten lattioiden ja pinnoitteiden lakkaukseen sisä- ja ulkotiloissa. Se on alifaattista akryylilakkaa. Sitä käytetään pääasiassa liikennöitävien lattioiden koristeelliseen viimeistelyyn (**korkea kestävyys ja runsas liikenne lattioilla**).

KOOSTUMUS

- Varnish Solvent -katalysaattori: akryylipinta.
- Varnish Solvent: läpinäkyvä akryylipinta.
- Kaksikomponenttinen akryylipolyuretaanipohjuste ja -viimeistely, joka perustuu alifaattisiin isosyanaatti- ja polyakrylaattihartseihin ja kovettuu kemiallisella reaktiolla huoneenlämmössä.
- Kovete, joka perustuu kellastumattomiin isosyanaatteihin ja jolla on erittäin korkeat fysikaalis-kemialliset ominaisuudet (polyuretaanikovete).
- Sekoitussuhde: **2,5/1 painon mukaan**.

KÄYTTÖTARKOITUKSET

Alusta

Kaikille SATINE-valikoiman metallivaikutteisille pinnoille.

VARASTOINTI JA PAKKAUKSET

- Varastoi tuote erillään lämpö- ja sähkölähteistä.
- Tupakointi kielletty varastointialueella.
- Vuotojen välttämiseksi avatut pakkaukset on suljettava huolellisesti ja asetettava pystyasentoon.
- Enimmäisvarastointiaika: **12 kuukautta**.
- Kovete imee avattuna kosteutta ilmasta ja se on käytettävä mahdollisimman pian, sillä sen viskositeetti kasvaa ja se muuttuu käyttökelvottomaksi.

OMINAISUUDET

Käsiteltyjen materiaalien vedenimeytyminen vähenee merkittävästi ja sen seurauksena:

- Kestävyys sääolosuhteita vastaan (SO_2-happosateet) paranee.
- Kestää UV-säteilyä.
- Ei vanhene hapettumisen vaikutuksesta, koska siinä ei ole tyydyttymättömiä kaksoissidoksia.
- Rajoittaa sienten ja homeiden kasvua (viheröityminen).
- Auttaa torjumaan kukintoja.
- Erittäin vähäinen herkkyys jäädytys-sulatus-sykleille.
- Säilyttää alkuperäisen ulkonäön ja kaasunläpäisevyyden («hengittävyys»).

TÄRKEÄÄ JA SUOSITUKSET

- Älä levitä tuotetta epäsuotuisissa sääolosuhteissa: kylmällä säällä, sateessa jne.
- Levityksen ja kovettumisen ympäristölämpötilan on oltava **6-35 °C**.

LAIMENNUS

Tuote voidaan laimentaa DISOLVENTE VARNISH -liuottimella laajalla alueella: **10-30 %** alustan, lämpötilan ja levitystavan (ruisku tai teli) mukaan.

HUOMAUTUKSET

Noudata käytössä pakkauksen etiketissä olevia ohjeita ja noudata tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa (KTT) annettuja ilmanvaihto- ja käsittelyvarotoimia voimassa olevan lainsäädännön mukaisesti.

Nämä tiedot vastaavat nykyistä tietämystämme ja antavat tietoa tuotteistamme sekä niiden käyttömahdollisuuksista. Niiden tarkoituksena ei siten ole taata tuotteille tiettyjä ominaisuuksia tai soveltuvuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen. Mahdolliset olemassa olevat teollisoikeudet on otettava huomioon. Laadunvalvonnan parametrit on eritelty kunkin tuotteen eritelmälehdessä.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 ja 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPANJA Puh. +34 692 100 100 / +34 969 100 100
Sähköposti: info@satine.es

satine
satine.com

TEKNISET OMINAISUUDET

VARNISH SOLVENT	Arvo
Väri	Läpinäkyvä
Tiheys	≤ 1,4
Kiintoaine	68 ± 4
Käyttöaika (pot life)	3 h
Tuotteen viskositeetti	20″ ± 5″ Ford-kuppi 8
Seoksen viskositeetti	42″ ± 5″ Ford-kuppi 4
Kiilto	15 ± 5
Levityslämpötila	-35 °C
Kerrosten väli	12 h
Kuivakalvon paksuus	100 ± 20 µm

CATALIZADOR	Arvo
Olomuoto 20 °C:ssa	Neste
Ulkonäkö	Ei määritetty
Väri	Ei määritetty
Haju	Ei määritetty
Kiehumispiste ilmanpaineessa	139 °C
Höyrynpaine 20 °C:ssa	711 Pa
Höyrynpaine 50 °C:ssa	3782 Pa (4 kPa)
Haihtumisnopeus 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Tiheys 20 °C:ssa	1029 kg/m^3
Suhteellinen tiheys 20 °C:ssa	1,029
Dynaaminen viskositeetti 20 °C:ssa	3000 cP
Kinemaattinen viskositeetti 20 °C:ssa	2914,66 cSt
Kinemaattinen viskositeetti 40 °C:ssa	Ei oleellinen
Pitoisuus	Ei oleellinen
pH	Ei oleellinen
Höyrytiheys 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Jakautumiskerroin n-oktanoli/vesi 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Liukoisuus veteen 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Liukoisuusominaisuus	Ei oleellinen
Hajoamislämpötila	Ei oleellinen
Leimahduspiste	34 °C
Itsesyttymislämpötila	315 °C
Alempi syttymisraja	Ei määritetty
Ylempi syttymisraja	Ei määritetty

KÄYTTÖOHJE

Sekoita komponentti A (VARNISH SOLVENT METALIC, 2,5 kg) komponenttiin B (CATALIZADOR, 1 kg). Ravista tuotetta aina ennen käyttöä.

LEVITYSJÄRJESTELMÄT

Yleiset levitysohjeet

Jatkuvailmaruisku tai airless. Laimenna seos sopivalla liuottimella viskositeettiin 28-30″ Ford nro 4 valitsemalla liuotin levityksen tarkoituksen mukaan:

- Nopeasti kuivuva liuotin.
- Keskinopeasti kuivuva liuotin.
- Hitaasti kuivuva liuotin (erittäin hyvä levittyvyys).

Airless-levityksessä ulostulopaineen on oltava 100-150 kg/m^2.

Sivellin tai teli. Laimenna levityksen optimiviskositeettiin hyvän levittyvyyden ja siveltävyyden saavuttamiseksi. Kerrosten välinen levitys voidaan tehdä märkää märälle tai 12-24 tunnin välein.

Levitysohjeet metallipinnoille

Levitä VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR -seos aina PRIMER VARNISH -pohjusteella tehdyn esikäsittelyn päälle. 1. kerrokseen suositellaan VARNISH SOLVENT METALICin sekoittamista DISOLVENTE VARNISH -liuottimeen.

Kulutus

- 1. kerros: **50 g/m^2 enint.** + katalysaattori (33 %) + liuotin (30 %). Ei koskaan suurempaa kulutusta.
- 2. ja 3. kerros: **100 g/m^2 enint.** + katalysaattori (33 %) + liuotin (20-25 %).
- Telalla levitettäessä määrät ovat samat, mutta liuotinta on 5 % enemmän.

TOIMITUSMUOTO

- Tuote: **4 kg** VARNISH SOLVENT METALIC.
- Kovete: **2 kg** CATALIZADOR.

Nämä tiedot vastaavat nykyistä tietämystämme ja antavat tietoa tuotteistamme sekä niiden käyttömahdollisuuksista. Niiden tarkoituksena ei siten ole taata tuotteille tiettyjä ominaisuuksia tai soveltuvuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen. Mahdolliset olemassa olevat teollisoikeudet on otettava huomioon. Laadunvalvonnan parametrit on eritelty kunkin tuotteen eritelmälehdessä.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 ja 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPANJA Puh. +34 692 100 100 / +34 969 100 100
Sähköposti: info@satine.es