

VARNISH SOLVENT

DESCRIZIONE

VARNISH SOLVENT è un primer per finiture in poliuretano acrilico, sviluppato appositamente per la verniciatura di pavimenti e rivestimenti in interni ed esterni. Si tratta di una vernice acrilica alifatica. Viene utilizzata principalmente per la finitura decorativa di pavimenti calpestabili (**elevata resistenza e traffico intenso per pavimenti**). Consigliata per la finitura di pavimenti nuovi o per il recupero di pavimenti in calcestruzzo liscio, massetti autolivellanti, microcemento, calcestruzzo stampato, ecc.

COMPOSIZIONE

- Indurente Varnish Solvent: finitura acrilica.
- Varnish Solvent: finitura acrilica semicoprente.
- Primer e finitura in poliuretano acrilico bicomponente, a base di resine isocianatiche alifatiche e poliacrilato che induriscono per reazione chimica a temperatura ambiente.
- Indurente a base di isocianati non ingiallenti, con prestazioni fisico-chimiche molto elevate (indurente poliuretanico).
- Rapporto di miscelazione: **3/1 in peso**.

USI

Supporti

Tutti i tipi di supporti stratificati o materiali compositi a base di resine PE o poliuretaniche, sufficientemente indurite. Anche su cemento e calcestruzzo precedentemente stagionati; su tutti i tipi di supporti ferrosi, acciaio, zinco, alluminio, metalli non ferrosi, acciaio inox, superfici zincate, alcune materie plastiche (esclusi PE e PP), primer epossidici e superfici verniciate con smalti alchidici (previamente riparate).

Preparazione del supporto: ferro e acciaio

Secondo UNE 48302 (ISO 8501-1), per eliminare ruggine e scaglie di laminazione, sabbiare fino a Sa 2 o spazzolare fino a St 2 immediatamente prima della verniciatura. Sgrassare previamente le superfici sporche e carteggiare con abrasivo n. 240-260.

Materiali compositi

Sgrassare accuratamente e applicare una o due mani, in funzione della finitura desiderata.

PROPRIETÀ

Forte diminuzione dell'assorbimento d'acqua dei materiali trattati e, di conseguenza:

- Aumenta la resistenza agli agenti atmosferici (piogge acide da SO₂).
- Resiste ai raggi UV.
- Non invecchia per effetto della ruggine, poiché non presenta doppi legami insaturi.
- Limita lo sviluppo di funghi e muffe (inverdimento).
- Contribuisce a contrastare le efflorescenze.
- Sensibilità minima ai cicli di gelo-disgelo.
- Mantiene l'aspetto iniziale e la permeabilità ai gas («traspirabilità»).

STOCCAGGIO E CONFEZIONI

- Stoccare il prodotto lontano da fonti di calore ed elettricità.
- Non fumare nell'area di stoccaggio.
- Per evitare fuoriuscite, i contenitori una volta aperti devono essere richiusi con cura e posti in posizione verticale.
- Durata massima di stoccaggio: **12 mesi**.
- Una volta aperto, l'indurente assorbe l'umidità dell'ambiente e deve essere utilizzato il prima possibile, poiché la sua viscosità aumenta e diventa inutilizzabile.

CONFEZIONE

- Prodotto: **3 kg VARNISH SOLVENT**.
- Indurente: **1 kg INDURENTE**.

OSSERVAZIONI

Per l'uso, seguire le indicazioni riportate sull'etichetta della confezione e rispettare le precauzioni di ventilazione e manipolazione indicate nella Scheda di Dati di Sicurezza (SDS) del prodotto, in conformità con la normativa vigente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

VARNISH SOLVENT	Valore
Densità	$\leq 1,4$
Residuo secco	68 ± 4
Vita utile dell'impasto	3 h
Viscosità del prodotto	$20'' \pm 5''$ coppa Ford 8
Viscosità della miscela	$42'' \pm 5''$ coppa Ford 4
Brillantezza	15 ± 5
Temperatura di applicazione	-35°C
Tempo tra le mani	12 h
Spessore del film secco	$100 \pm 20 \mu\text{m}$
Finitura	Opaco, satinato, lucido
Colore	Semicoprente. Possibilità di tinteggiare

INDURENTE	Valore
Stato fisico a 20°C	Liquido
Aspetto	Non determinato
Colore	Non determinato
Odore	Non determinato
Punto di ebollizione a pressione atmosferica	139°C
Pressione di vapore a 20°C	711 Pa
Pressione di vapore a 50°C	3782 Pa (4 kPa)
Velocità di evaporazione a 20°C	Non pertinente
Densità a 20°C	1029 kg/m^3
Densità relativa a 20°C	1,029
Viscosità dinamica a 20°C	3000 cP
Viscosità cinematica a 20°C	2914,66 cSt
Viscosità cinematica a 40°C	Non pertinente
Concentrazione	Non pertinente
pH	Non pertinente
Densità di vapore a 20°C	Non pertinente
Coeff. di ripartizione n-ottanolo/acqua a 20°C	Non pertinente
Solubilità in acqua a 20°C	Non pertinente
Proprietà di solubilità	Non pertinente
Temperatura di decomposizione	Non pertinente
Punto di infiammabilità	34°C
Temperatura di autoaccensione	315°C
Limite inferiore di esplosività	Non determinato
Limite superiore di esplosività	Non determinato

ISTRUZIONI PER L'USO

Miscelare il componente A (VARNISH SOLVENT, 3 kg) con il componente B (INDURENTE, 1 kg). Mescolare sempre il prodotto prima dell'uso.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Norme generali di applicazione

Pistola ad aria continua o airless. Diluire la miscela con un solvente adeguato fino a una viscosità di 28-30" Ford n. 4, scegliendo il solvente in funzione della finalità dell'applicazione:

- Solvente a essiccazione rapida.
- Solvente a essiccazione media.
- Solvente a essiccazione lenta (ottima distendibilità).

Per l'applicazione in airless, la pressione di uscita deve essere di $100-150 \text{ kg/m}^2$.

Pennello o rullo. Diluire con solvente a essiccazione lenta, in funzione della temperatura, fino alla viscosità ottimale di applicazione per ottenere una buona distendibilità e un'applicazione agevole a pennello. L'applicazione tra le mani può avvenire fresco su fresco oppure dopo 12-24 ore.

Norme di applicazione su microcemento

Applicare la miscela VARNISH SOLVENT + INDURENTE sempre sul primer preventivo PRIMER VARNISH. Per la 1ª mano si raccomanda di miscelare il VARNISH SOLVENT con DISOLVENTE VARNISH (solvente) normale in estate e rapido in inverno.

Consumi

- 1ª mano: **max. 50 g/m^2** + indurente (33 %) + solvente (15 %). Il consumo non deve mai essere superiore.
- 2ª e 3ª mano: **max. 100 g/m^2** + indurente (33 %) + solvente (15 %).
- In caso di applicazione a rullo, le quantità sono le stesse, con il 5 % di solvente in più.

Sistema di essiccazione

Essiccazione all'aria per reazione chimica. Non far essiccare a meno di 10°C né con umidità relativa superiore all'80 %. Le massime prestazioni si raggiungono 7-10 giorni dopo l'applicazione; ciò viene accelerato con apporto di calore, senza superare i 50°C , previa evaporazione a temperatura ambiente di 30-60 minuti.

PRESTAZIONI

Sviluppato per ottenere superfici verniciate con un solo prodotto: grazie alla sua buona aderenza è adatto come prima mano e, grazie al suo eccellente aspetto, come mano finale. Come finitura, grazie alle resine acriliche selezionate con isocianato, presenta un'elevata resistenza chimica.

- Resistenza chimica secondo UNE-EN ISO 2812-1 a detergenti comuni e particolarmente aggressivi. Le prove di tenuta sono state eseguite con acido cloridrico.
- Resistenza all'acqua calda secondo UNE-EN ISO 2812-2.
- Eccellente resistenza meccanica grazie all'elevata flessibilità secondo ISO 1520 (prova di imbutitura) e UNE-EN ISO 6272 (prova di caduta di un peso).

Le presenti informazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e forniscono informazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di applicazione. Non hanno quindi lo scopo di garantire determinate proprietà dei prodotti né la loro idoneità a un'applicazione specifica. Devono essere rispettati gli eventuali diritti di proprietà industriale esistenti. I parametri di controllo qualità sono dettagliati nella scheda di specifica di ciascun prodotto.

SATINESTONE - Zona industriale Carabona - C/ Coure n. 16, 18 e 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAGNA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

Data la sua elevata prestazione fisico-chimica, è consigliato per la verniciatura di materiali compositi in cui siano richieste elevate esigenze chimiche e meccaniche.

INDICAZIONI IMPORTANTI E RACCOMANDAZIONI

- Non applicare il prodotto in condizioni climatiche avverse: freddo, pioggia, ecc.
- La temperatura ambiente di applicazione e di indurimento deve essere compresa tra **6 e 35 °C**.

DILUIZIONE

Il prodotto può essere diluito con DISOLVENTE VARNISH (solvente) in un ampio intervallo: tra **10 e 20 %**, in funzione del supporto, della temperatura e del tipo di applicazione (pistola o rullo).

Le presenti informazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e forniscono informazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di applicazione. Non hanno quindi lo scopo di garantire determinate proprietà dei prodotti né la loro idoneità a un'applicazione specifica. Devono essere rispettati gli eventuali diritti di proprietà industriale esistenti. I parametri di controllo qualità sono dettagliati nella scheda di specifica di ciascun prodotto.

SATINESTONE - Zona industriale Carabona - C/ Coure n. 16, 18 e 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAGNA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es