VARNISH SOLVENT

KUVAUS

VARNISH SOLVENT on akryylipolyuretaanipohjainen viimeistelypohjuste, joka on kehitetty erityisesti lattioiden ja pinnoitteiden lakkaukseen sisä- ja ulkotiloissa. Se on alifaattista akryylilakkaa. Sitä käytetään pääasiassa liikennöitävien lattioiden koristeelliseen viimeistelyyn (**korkea kestävyys ja runsas liikenne lattioilla**). Suositellaan uusien lattioiden viimeistelyyn tai hierretyn betonin, itsetasoittuvien lattioiden, mikrosementtien, painobetonin jne. saneeraukseen.

KOOSTUMUS

- Varnish Solvent -katalysaattori: akryylipinta.
- Varnish Solvent: puoliksi peittävä akryylipinta.
- Kaksikomponenttinen akryylipolyuretaanipohjuste ja -viimeistely, joka perustuu alifaattisiin isosyanaatti- ja polyakrylaattihartseihin ja kovettuu kemiallisella reaktiolla huoneenlämmössä.
- Kovete, joka perustuu kellastumattomiin isosyanaatteihin ja jolla on erittäin korkeat fysikaalis-kemialliset ominaisuudet (polyuretaanikovete).
- Sekoitussuhde: **3/1 painon mukaan**.

KÄYTTÖTARKOITUKSET

Alustat

Kaikenlaiset kerrostetut tai komposiittialustat, jotka perustuvat PE- tai polyuretaanihartseihin ja ovat asianmukaisesti kovettuneet. Myös aiemmin kovettuneelle sementille ja betonille; kaikenlaisille rautapohjaisille alustoille, teräkselle, sinkille, alumiinille, rautaa sisältämättömille metalleille, ruostumattomalle teräkselle, galvanoiduille pinnoille, tietyille muoveille (paitsi PE ja PP), epoksipohjusteille ja alkydimaaleilla maalatuille pinnoille (aiemmin korjatuille).

Alustan valmistelu: rauta ja teräs

Standardin UNE 48302 (ISO 8501-1) mukaan ruosteen ja valssihilseen poistamiseksi suorita hiekkapuhallus välittömästi ennen maalausta tasoon Sa 2 tai harjaus tasoon St 2. Likaisilla pinnoilla rasvanpoisto etukäteen ja hiominen hiomapaperilla nro 240-260.

Komposiitit

Rasvanpoisto asianmukaisesti ja levitä yksi tai kaksi kerrosta tuotetta halutun pinnan mukaan.

OMINAISUUDET

Käsiteltyjen materiaalien vedenimeytyminen vähenee merkittävästi ja sen seurauksena:

- Kestävyys sääolosuhteita vastaan (SO_2-happosateet) paranee.
- Kestää UV-säteilyä.
- Ei vanhene hapettumisen vaikutuksesta, koska siinä ei ole tyydyttymättömiä kaksoissidoksia.
- Rajoittaa sienten ja homeiden kasvua (viheröityminen).
- Auttaa torjumaan kukintoja.
- Erittäin vähäinen herkkyys jäädytys-sulatus-sykleille.
- Säilyttää alkuperäisen ulkonäön ja kaasunläpäisevyyden («hengittävyys»).

VARASTOINTI JA PAKKAUKSET

- Varastoi tuote erillään lämpö- ja sähkölähteistä.
- Tupakointi kielletty varastointialueella.
- Vuotojen välttämiseksi avatut pakkaukset on suljettava huolellisesti ja asetettava pystyasentoon.
- Enimmäisvarastointiaika: **12 kuukautta**.
- Kovete imee avattuna kosteutta ilmasta ja se on käytettävä mahdollisimman pian, sillä sen viskositeetti kasvaa ja se muuttuu käyttökelvottomaksi.

TOIMITUSMUOTO

- Tuote: **3 kg** VARNISH SOLVENT.
- Kovete: **1 kg** CATALIZADOR.

HUOMAUTUKSET

Noudata käytössä pakkauksen etiketissä olevia ohjeita ja noudata tuotteen käyttöturvallisuustiedotteessa (KTT) annettuja ilmanvaihto- ja käsittelyvarotoimia voimassa olevan lainsäädännön mukaisesti.

Nämä tiedot vastaavat nykyistä tietämystämme ja antavat tietoa tuotteistamme sekä niiden käyttömahdollisuuksista. Niiden tarkoituksena ei siten ole taata tuotteille tiettyjä ominaisuuksia tai soveltuvuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen. Mahdolliset olemassa olevat teollisoikeudet on otettava huomioon. Laadunvalvonnan parametrit on eritelty kunkin tuotteen eritelmälehdessä.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 ja 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPANJA Puh. +34 692 100 100 / +34 969 100 100
Sähköposti: info@satine.es

TEKNISET OMINAISUUDET

VARNISH SOLVENT	Arvo
Tiheys	≤ 1,4
Kiintoaine	68 ± 4
Käyttöaika (pot life)	3 h
Tuotteen viskositeetti	20″ ± 5″ Ford-kuppi 8
Seoksen viskositeetti	42″ ± 5″ Ford-kuppi 4
Kiilto	15 ± 5
Levityslämpötila	-35 °C
Kerrosten väli	12 h
Kuivakalvon paksuus	100 ± 20 µm
Pinta	Matta, silkkimatta, kiiltävä
Väri	Puoliksi peittävä. Värjäys mahdollinen

CATALIZADOR	Arvo
Olomuoto 20 °C:ssa	Neste
Ulkonäkö	Ei määritetty
Väri	Ei määritetty
Haju	Ei määritetty
Kiehumispiste ilmanpaineessa	139 °C
Höyrynpaine 20 °C:ssa	711 Pa
Höyrynpaine 50 °C:ssa	3782 Pa (4 kPa)
Haihtumisnopeus 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Tiheys 20 °C:ssa	1029 kg/m^3
Suhteellinen tiheys 20 °C:ssa	1,029
Dynaaminen viskositeetti 20 °C:ssa	3000 cP
Kinemaattinen viskositeetti 20 °C:ssa	2914,66 cSt
Kinemaattinen viskositeetti 40 °C:ssa	Ei oleellinen
Pitoisuus	Ei oleellinen
pH	Ei oleellinen
Höyrytiheys 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Jakautumiskerroin n-oktanoli/vesi 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Liukoisuus veteen 20 °C:ssa	Ei oleellinen
Liukoisuusominaisuus	Ei oleellinen
Hajoamislämpötila	Ei oleellinen
Leimahduspiste	34 °C
Itsesyttymislämpötila	315 °C
Alempi syttymisraja	Ei määritetty
Ylempi syttymisraja	Ei määritetty

KÄYTTÖOHJE

Sekoita komponentti A (VARNISH SOLVENT, 3 kg) komponenttiin B (CATALIZADOR, 1 kg). Ravista tuotetta aina ennen käyttöä.

LEVITYSJÄRJESTELMÄT

Yleiset levitysohjeet

Jatkuvailmaruisku tai airless. Laimenna seos sopivalla liuottimella viskositeettiin 28-30″ Ford nro 4 valitsemalla liuotin levityksen tarkoituksen mukaan:

- Nopeasti kuivuva liuotin.
- Keskinopeasti kuivuva liuotin.
- Hitaasti kuivuva liuotin (erittäin hyvä levittyvyys).

Airless-levityksessä ulostulopaineen on oltava 100-150 kg/m^2.

Sivellin tai teli. Laimenna levityksen optimiviskositeettiin lämpötilan mukaan hitaasti kuivuvalla liuottimella hyvän levittyvyyden ja siveltävyyden saavuttamiseksi. Kerrosten välinen levitys voidaan tehdä märkää märälle tai 12-24 tunnin välein.

Levitysohjeet mikrosementeille

Levitä VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR -seos aina PRIMER VARNISH -pohjusteella tehdyn esikäsittelyn päälle. 1. kerrokseen suositellaan VARNISH SOLVENTin sekoittamista tavalliseen DISOLVENTE VARNISH -liuottimeen kesällä ja nopeaan liuottimeen talvella.

Kulutus

- 1. kerros: **50 g/m^2 enint.** + katalysaattori (33 %) + liuotin (15 %). Ei koskaan suurempaa kulutusta.
- 2. ja 3. kerros: **100 g/m^2 enint.** + katalysaattori (33 %) + liuotin (15 %).
- Telalla levitettäessä määrät ovat samat, mutta liuotinta on 5 % enemmän.

Kuivumisjärjestelmä

Ilmakuivuva kemiallisella reaktiolla. Älä kuivata alle 10 °C:ssa äläkä suhteellisen kosteuden ollessa yli 80 %. Maksimiominaisuudet saavutetaan 7-10 vuorokauden kuluttua levityksestä; prosessia voidaan nopeuttaa lämmöllä, ylittämättä 50 °C:ta, 30-60 minuutin esihaihdutuksen jälkeen.

SUORITUSKYKY

Suunniteltu emalipintojen aikaansaamiseen yhdellä tuotteella: soveltuu ensimmäiseksi kerrokseksi hyvän tartuntansa ansiosta ja viimeiseksi kerrokseksi erinomaisen pintansa ansiosta. Viimeistelynä sen kemiallinen kestävyys on korkea valittujen isosyanaattiakryylihartsien ansiosta.

- Kemiallinen kestävyys standardin UNE-EN ISO 2812-1 mukaan tavallisille ja voimakkaimmillekin puhdistusaineille. Tiiveystestit on tehty suolahapolla.
- Kuuman veden kestävyys standardin UNE-EN ISO 2812-2 mukaan.
- Erinomainen mekaaninen kestävyys suuren joustavuutensa ansiosta standardien ISO 1520 (syvävetokoe) ja UNE-EN ISO 6272 (massan pudotuskoe) mukaan.

Suositellaan korkeiden fysikaalis-kemiallisten ominaisuuksiensa vuoksi komposiittien maalaukseen, joissa

Nämä tiedot vastaavat nykyistä tietämystämme ja antavat tietoa tuotteistamme sekä niiden käyttömahdollisuuksista. Niiden tarkoituksena ei siten ole taata tuotteille tiettyjä ominaisuuksia tai soveltuvuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen. Mahdolliset olemassa olevat teollisoikeudet on otettava huomioon. Laadunvalvonnan parametrit on eritelty kunkin tuotteen eritelmälehdessä.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 ja 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPANJA Puh. +34 692 100 100 / +34 969 100 100
Sähköposti: info@satine.es

vaaditaan korkeaa kemiallista ja mekaanista kestävyyttä.

TÄRKEÄÄ JA SUOSITUKSET

- Älä levitä tuotetta epäsuotuisissa sääolosuhteissa: kylmällä säällä, sateessa jne.
- Levityksen ja kovettumisen ympäristölämpötilan on oltava **6-35 ºC**.

LAIMENNUS

Tuote voidaan laimentaa DISOLVENTE VARNISH -liuottimella laajalla alueella: **10-20 %** alustan, lämpötilan ja levitystavan (ruisku tai teli) mukaan.

Nämä tiedot vastaavat nykyistä tietämystämme ja antavat tietoa tuotteistamme sekä niiden käyttömahdollisuuksista. Niiden tarkoituksena ei siten ole taata tuotteille tiettyjä ominaisuuksia tai soveltuvuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen. Mahdolliset olemassa olevat teollisoikeudet on otettava huomioon. Laadunvalvonnan parametrit on eritelty kunkin tuotteen eritelmälehdessä.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 ja 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPANJA Puh. +34 692 100 100 / +34 969 100 100
Sähköposti: info@satine.es