VARNISH SOLVENT

الخصائص

انخفاض كبير في امتصاص الماء في المواد المعالجة، وبالتالي:
- يزيد مقاومة العوامل الجوية (أمطار SO2 الحمضية).
- يقاوم الأشعة فوق البنفسجية.
- لا يشيخ بفعل الأكسدة لعدم احتوائه على روابط مزدوجة غير مشبعة.
- يحدّ من نمو الفطريات والعفن (الاخضرار).
- يساهم في مكافحة التزهير الملحي.
- حساسية دنيا لدورات التجمد والذوبان.
- يحافظ على المظهر الأصلي ونفاذية الغاز («التنفس»).

التخزين والعبوات

- يُخزّن المنتج بعيدًا عن مصادر الحرارة والكهرباء.
- لا تدخّن في منطقة التخزين.
- لتجنب الانسكاب، يجب إغلاق العبوات بعناية بعد فتحها ووضعها رأسيًا.
- أقصى مدة تخزين: 12 شهرًا.
- بعد فتح المصلّب، يمتص رطوبة الجو ويجب استخدامه في أسرع وقت، إذ تزداد لزوجته ويصبح غير صالح للاستخدام.

التعبئة

- المنتج: VARNISH SOLVENT. من 3 kg
- المصلّب: CATALIZADOR. من 1 kg

ملاحظات

عند الاستخدام، اتبع التعليمات الواردة على ملصق العبوة والتزم باحتياطات التهوية والمناولة المذكورة في صحيفة بيانات السلامة ((FDS الخاصة بالمنتج، وفقًا للتشريعات السارية.

الوصف

VARNISH SOLVENT طبقة أساس وتشطيب من البولي يوريثان الأكريليكي، طُوّرت خصيصًا لطلاء الأرضيات والكسوات بالورنيش في الداخل والخارج. وهو ورنيش أكريليكي أليفاتي. يُستخدم أساسًا للتشطيب الزخرفي للأرضيات القابلة للمشي (مقاومة عالية ولحركة المرور الكثيفة على الأرضيات). يوصى به لتشطيب الأرضيات الجديدة أو تجديد أرضيات الخرسانة الممسوحة بالمالج، والمواد ذاتية التسوية، والميكروسيمنت، والخرسانة المطبوعة، وغيرها.

التركيب

- Catalizador Varnish Solvent: تشطيب أكريليكي.
- Varnish Solvent: تشطيب أكريليكي شبه معتم.
- طبقة أساس وتشطيب من البولي يوريثان الأكريليكي ثنائي المكوّن، قائمة على راتنجات الإيزوسيانات الأليفاتية والبولي أكريلات التي تتصلب بتفاعل كيميائي عند درجة حرارة الجو.
- مصلّب قائم على إيزوسيانات غير مسببة للاصفرار، بأداء فيزيائي كيميائي عالٍ جدًا (مصلّب بولي يوريثان).
- نسبة الخلط: 3/1 بالوزن.

الاستخدامات

الأسطح جميع أنواع الأسطح المصفحة أو المواد المركبة القائمة على راتنجات PE أو البولي يوريثان، مع تصلب مناسب. كذلك على الأسمنت والخرسانة التي اكتمل شكّها؛ وعلى جميع أنواع الأسطح الحديدية والفولاذ والزنك والألومنيوم والمعادن غير الحديدية والفولاذ المقاوم للصدأ والأسطح المجلفنة وبعض أنواع البلاستيك (باستثناء PE وPP)، وطبقات الأساس الإيبوكسية والأسطح المطلية بمينا ألكيدية (بعد إصلاحها مسبقًا).

تحضير السطح: الحديد والفولاذ وفق المعيار UNE 48302 (ISO 8501-1)، لإزالة الصدأ والقشور، يُجرى السفع الرملي مباشرة قبل الطلاء حتى Sa 2 أو التنظيف بالفرشاة حتى St 2. على الأسطح المتسخة، أزل الشحوم أولًا وصنفر بمادة كاشطة رقم 240-260.

المواد المركبة أزل الشحوم على نحو ملائم وطبّق طبقة أو طبقتين من المنتج بحسب التشطيب المطلوب.

تتوافق هذه المعلومات مع الحالة الراهنة لمعارفنا وتقدم معلومات عن منتجاتنا وإمكانات استخدامها. ولذلك لا تهدف إلى ضمان خصائص معينة للمنتجات أو ملاءمتها لتطبيق محدد. يجب احترام أي حقوق قائمة للملكية الصناعية. تفضّل معايير مراقبة الجودة في ورقة المواصفات الخاصة بكل منتج.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

satine
satine.com

طريقة الاستخدام

اخلط المكوّن A (VARNISH SOLVENT، 3 kg) مع المكوّن B (CATALIZADOR، 1 kg). حرّك المنتج دائمًا قبل الاستخدام.

أنظمة التطبيق

القواعد العامة للتطبيق مسدس هواء مستمر أو airless. خفّف الخليط بمذيب مناسب حتى لزوجة Ford 28-30″ رقم 4، مع اختيار المذيب بحسب غرض التطبيق:

- مذيب سريع الجفاف.
- مذيب متوسط الجفاف.
- مذيب بطيء الجفاف (قابلية انتشار جيدة جدًا).

للتطبيق باستخدام airless، يجب أن يكون ضغط الخروج من 100 إلى 150 kg/m2.

الفرشاة أو الأسطوانة. خفّف حتى اللزوجة المثلى للتطبيق بحسب درجة الحرارة، باستخدام مذيب بطيء الجفاف للحصول على انتشار جيد وسهولة العمل بالفرشاة. يمكن تطبيق الطبقات رطبًا على رطب، أو بفاصل بين 12 و24 ساعة.

قواعد التطبيق على الميكروسيمنت طبّق خليط VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR دائمًا فوق طبقة الأساس السابقة. PRIMER VARNISH للطبقة 1، يوصى بخلط VARNISH SOLVENT مع DISOLVENTE VARNISH العادي صيفًا والسريع شتاءً.

الاستهلاك

- الطبقة 1: 50 g/m2 كحد أقصى + محفّز (+ 33 % مذيب (.15 % يجب ألا يزيد الاستهلاك مطلقًا.
- الطبقتان 2 و3: 100 g/m2 كحد أقصى + محفّز (+ 33 % مذيب (.15 %
- عند التطبيق بالأسطوانة، تكون الكميات نفسها مع زيادة المذيب بنسبة 5 %.

نظام الجفاف يجف في الهواء بتفاعل كيميائي. لا يُجفف تحت 10 °C أو عند رطوبة نسبية أعلى من 80 %. تتحقق الخصائص القصوى بعد 7-10 أيام من التطبيق؛ ويمكن تسريع ذلك بإمداد الحرارة دون تجاوز 50 °C، بعد السماح بالتبخر لمدة 30-60 دقيقة.

الأداء

صُمم للحصول على قطع مطلية بالمينا باستخدام منتج واحد: يصلح كطبقة أولى بفضل التصاقه الجيد، وكطبقة نهائية بفضل تشطيبه الممتاز. وبوصفه تشطيبًا، يتمتع بمقاومة عالية للمواد الكيميائية بفضل الراتنجات الأكريليكية مع الإيزوسيانات المختارة.

- مقاومة كيميائية وفق UNE-EN ISO 2812-1 لمنتجات التنظيف المعتادة والأشد عدوانية. أُجريت اختبارات عدم النفاذية باستخدام حمض الهيدروكلوريك.
- مقاومة الماء الساخن وفق UNE-EN ISO 2812-2.
- مقاومات ميكانيكية ممتازة بفضل مرونته العالية، وفق ISO 1520 (اختبار الكبس العميق) و UNE-EN ISO 6272 (اختبار سقوط كتلة).

الخصائص الفنية

القيمة	VARNISH SOLVENT
الكثافة	≤ 1,4
المواد الصلبة	68 ± 4
عمر الخليط	3 h
لزوجة المنتج	5 ± ″20 بكأس Ford 8
لزوجة الخليط	5 ± ″42 بكأس Ford 4
اللمعان	15 ± 5
درجة حرارة التطبيق	-35 °C
الوقت بين الطبقات	12 h
سماكة الغشاء الجاف	100 ± 20 µm
التشطيب	مطفي وساتان ولامع
اللون	شبه معتم. إمكانية التلوين

القيمة	المحفّز
سائل	الحالة الفيزيائية عند **20 °C**
غير محدد	المظهر
غير محدد	اللون
غير محدد	الرائحة
139 °C	درجة الغليان عند الضغط الجوي
711 Pa	ضغط البخار عند **20 °C**
3782 Pa (4 kPa)	ضغط البخار عند **50 °C**
غير ذي صلة	معدل التبخر عند **20 °C**
1029 kg/m^3	الكثافة عند **20 °C**
1,029	الكثافة النسبية عند **20 °C**
3000 cP	اللزوجة الديناميكية عند **20 °C**
2914,66 cSt	اللزوجة الحركية عند **20 °C**
غير ذي صلة	اللزوجة الحركية عند **40 °C**
غير ذي صلة	التركيز
غير ذي صلة	**pH**
غير ذي صلة	كثافة البخار عند **20 °C**
غير ذي صلة	معامل التوزع **n-**أوكتانول/ماء عند **20 °C**
غير ذي صلة	الذوبانية في الماء عند **20 °C**
غير ذي صلة	خاصية الذوبانية
غير ذي صلة	درجة حرارة التحلل
34 °C	درجة حرارة الوميض
315 °C	درجة حرارة الاشتعال الذاتي
غير محدد	الحد الأدنى للاشتعال
غير محدد	الحد الأعلى للاشتعال

تتوافق هذه المعلومات مع الحالة الراهنة لمعارفنا وتقدم معلومات عن منتجاتنا وإمكانات استخدامها. ولذلك لا تهدف إلى ضمان خصائص معينة للمنتجات أو ملاءمتها لتطبيق محدد. يجب احترام أي حقوق قائمة للملكية الصناعية. تُفصّل معايير مراقبة الجودة في ورقة المواصفات الخاصة بكل منتج.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

يوصى به، بفضل أدائه الفيزيائي الكيميائي العالي، لطلاء المواد المركبة التي تتطلب أداءً كيميائيًا وميكانيكيًا عاليًا.

إرشادات مهمة وتوصيات

- لا تُطبّق المنتج في ظروف مناخية غير ملائمة: طقس بارد، أمطار، إلخ.
- يجب أن تتراوح درجة حرارة الجو أثناء التطبيق والمعالجة بين 6 و35 °C.

التخفيف

يمكن تخفيف المنتج بـDISOLVENTE VARNISH ضمن نطاق واسع: بين 10 و20%، بحسب السطح ودرجة الحرارة ونوع التطبيق (مسدس أو أسطوانة).

تتوافق هذه المعلومات مع الحالة الراهنة لمعارفنا وتقدم معلومات عن منتجاتنا وإمكانات استخدامها. ولذلك لا تهدف إلى ضمان خصائص معينة للمنتجات أو ملاءمتها لتطبيق محدد. يجب احترام أي حقوق قائمة للملكية الصناعية. تفصّل معايير مراقبة الجودة في ورقة المواصفات الخاصة بكل منتج.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es