

VARNISH SOLVENT ANTIDERAPANT

DESCRIERE

VARNISH SOLVENT ANTIDERAPANT este o amorsă de finisaj din poliuretan acrilic, special concepută pentru lăcuirea pardoselilor și a îmbrăcăminților în interior și în exterior. Este un lac de natură acrilică alifatică. Se utilizează în principal pentru finisarea decorativă a pardoselilor circulabile care necesită un tratament antiderapant (**antiderapant, rezistență ridicată și trafic intens pentru pardoseli**). Recomandat pentru finisarea pardoselilor noi sau pentru reabilitarea pardoselilor din beton elicoptrizat, autonivelante, microciment, beton amprentat etc.

COMPOZIȚIE

- Catalizator Varnish Solvent: finisaj acrilic.
- Varnish Solvent: finisaj acrilic semiopac.
- Amorsă și finisaj din poliuretan acrilic bicomponent, pe bază de rășini de izocianat alifatic și poliacrilat care se întăresc prin reacție chimică la temperatura ambiantă.
- Întăritor pe bază de izocianati care nu îngălbenesc, cu performanțe fizico-chimice foarte ridicate (întăritor poliuretanic).
- Raport de amestec: **3/1 în greutate**.

UTILIZĂRI

Tratament antiderapant compatibil cu toate suporturile și tipurile de pardoseli de interior și exterior: vopsea pentru pardoseli, ciment, beton, gresie, dale, piatră etc. Ideal pentru pardoseli netede, alunecoase sau frecvent umede: scări, marginea piscinei, terasă exterioară, pardoseală de baie sau de spălătorie etc.

Suporturi

Toate tipurile de suporturi stratificate sau compozite pe bază de rășini PE sau poliuretane, cu o întărire corespunzătoare. De asemenea, pe ciment și beton care au făcut priză în prealabil; pe toate tipurile de suporturi feroase, oțel, zinc, aluminiu, metale neferoase, oțel inoxidabil, suprafețe galvanizate, anumite materiale plastice (cu excepția PE și PP), amorse epoxidice și suprafețe vopsite cu emailuri alchidice (reparate în prealabil).

Pregătirea suportului: fier și oțel

Conform normei UNE 48302 (ISO 8501-1), pentru îndepărtarea ruginii și a oxizilor de laminare, efectuați o sablare imediat înainte de vopsire până la Sa 2 sau o periere până la St 2. Pe suprafețele murdare, degresați în prealabil și șlefuiți cu abraziv nr. 240-260.

Compozite

Degresați corespunzător și aplicați unul sau două straturi de produs, în funcție de finisajul dorit.

PROPRIETĂȚI

Reducere importantă a absorbției de apă a materialelor tratate și, în consecință:

- Rezistent la solvenți, benzine și produse chimice.
- Lac **antiderapant** datorită finisajului special al suprafeței.
- Accentuează caracterul său **antiaderent**, nepermițând aderența adezivilor.
- Datorită texturării, favorizează mascarea reliefurilor și a imperfecțiunilor de pe suprafața suportului.
- Mărește rezistența la agenții atmosferici (ploi acide de SO₂).
- Rezistă la radiațiile UV.
- Nu îmbătrânește sub acțiunea ruginii, deoarece nu are legături duble nesaturate.
- Limitează dezvoltarea ciupercilor și a mușcăiurilor (înverzire).
- Contribuie la combaterea eflorescențelor.
- Sensibilitate minimă la ciclurile de îngheț-dezghet.
- Păstrează aspectul inițial și permeabilitatea la gaze („respirația”).

DEPOZITARE ȘI AMBALAJE

- Depozitați produsul departe de surse de căldură și electrice.
- Nu fumați în zona de depozitare.
- Pentru a evita scurgerile, după deschidere ambalajele trebuie închise cu grijă și așezate în poziție verticală.
- Durata maximă de depozitare: **12 luni**.
- Întăritorul, după deschidere, absoarbe umiditatea din mediu și trebuie utilizat cât mai curând, deoarece vâscozitatea sa crește și devine inutilizabil.

AMBALARE

- Produs: **3 kg** VARNISH SOLVENT.
- Întăritor: **1 kg** CATALIZATOR.

OBSERVAȚII

În ceea ce privește utilizarea, respectați indicațiile de pe eticheta ambalajului și precauțiile de ventilare și manipulare menționate în Fișa cu Date de Securitate (FDS) a produsului, în conformitate cu legislația în vigoare.

Aceste informații corespund stadiului actual al cunoștințelor noastre și oferă informații despre produsele noastre și posibilitățile de aplicare ale acestora. Prin urmare, ele nu au scopul de a garanta anumite proprietăți ale produselor sau adecvarea lor pentru o aplicație concretă. Trebuie respectate eventualele drepturi de proprietate industrială existente. Parametrii de control al calității sunt detaliați în fișa de specificații a fiecărui produs.

SATINESTONE - Zona industrială Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 și 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

CARACTERISTICI TEHNICE

VARNISH SOLVENT	Valoare
Densitate	$\leq 1,4$
Substanțe solide	80-100 $\pm$ 4
Timp de utilizare a amestecului	3 h
Vâscozitatea produsului	20" $\pm$ 5" cupă Ford 8
Vâscozitatea amestecului	42" $\pm$ 5" cupă Ford 4
Luciu	15 $\pm$ 5
Temperatura de aplicare	-35 °C
Timp între straturi	12 h
Grosimea peliculei uscate	100 $\pm$ 20 μ m
Finisaj	Mat, satinat, lucios
Culoare	Semiopac. Posibilitate de colorare

CATALIZATOR	Valoare
Stare fizică la 20 °C	Lichid
Aspect	Nedeterminat
Culoare	Nedeterminat
Miros	Nedeterminat
Punct de fierbere la presiune atmosferică	139 °C
Presiune de vapori la 20 °C	711 Pa
Presiune de vapori la 50 °C	3.782 Pa (4 kPa)
Viteză de evaporare la 20 °C	Nerelevant
Densitate la 20 °C	1.029 kg/m ³
Densitate relativă la 20 °C	1,029
Vâscozitate dinamică la 20 °C	3.000 cP
Vâscozitate cinematică la 20 °C	2.914,66 cSt
Vâscozitate cinematică la 40 °C	Nerelevant
Concentrație	Nerelevant
pH	Nerelevant
Densitate de vapori la 20 °C	Nerelevant
Coef. de partiție n-octanol/apă la 20 °C	Nerelevant
Solubilitate în apă la 20 °C	Nerelevant
Proprietate de solubilitate	Nerelevant
Temperatura de descompunere	Nerelevant
Punct de inflamabilitate	34 °C
Temperatură de autoaprindere	315 °C
Limită inferioară de explozie	Nedeterminat
Limită superioară de explozie	Nedeterminat

MOD DE UTILIZARE

Amestecați componenta A (VARNISH SOLVENT ANTIDERAPANT, 3,3 kg) cu componenta B (CATALIZATOR, 1 kg). Agitați întotdeauna produsul înainte de utilizare.

SISTEME DE APLICARE

Reguli generale de aplicare

Pistol cu aer continuu sau airless. Diluați amestecul cu un solvent adecvat până la o vâscozitate de 28-30" Ford nr. 4, alegând solventul în funcție de scopul aplicării:

- Solvent cu uscare rapidă.
- Solvent cu uscare medie.
- Solvent cu uscare lentă (foarte bună întindere).

Pentru aplicarea airless, presiunea de ieșire trebuie să fie de 100-150 kg/m².

Pensulă sau rolă. Diluați până la vâscozitatea optimă de aplicare, în funcție de temperatură, cu solvent cu uscare lentă, pentru a obține o bună întindere și ușurință la pensulare. Aplicarea între straturi se poate face ud pe ud sau după 12-24 de ore.

Reguli de aplicare pe microciment

Aplicați amestecul VARNISH SOLVENT + CATALIZATOR întotdeauna pe amorsa prealabilă PRIMER VARNISH. Pentru primul strat se recomandă amestecarea VARNISH SOLVENT cu DISOLVENTE VARNISH (solvent) normal vara și rapid iarna.

Consumuri

- Primul strat: **max. 50 g/m²** + catalizator (33 %) + solvent (15 %). Consumul nu va fi niciodată mai mare.
- Al doilea și al treilea strat: **max. 100 g/m²** + catalizator (33 %) + solvent (15 %).
- În cazul aplicării cu rola, cantitățile sunt aceleași, cu 5 % solvent în plus.

Sistem de uscare

Uscare la aer prin reacție chimică. A nu se usca sub 10 °C și nici la o umiditate relativă mai mare de 80 %. Proprietățile maxime se ating la 7-10 zile după aplicare; acestea sunt accelerate prin aport de căldură, fără a depăși 50 °C, după o evaporare prealabilă de 30-60 minute.

PERFORMANȚE

Conceput pentru a obține articole emailate cu un singur produs: este potrivit ca prim strat, datorită aderenței sale bune, și ca strat final, datorită aspectului excelent. Ca finisaj, prezintă o rezistență ridicată la produse chimice datorită rășinilor acrilice selecționate cu izocianat.

- Rezistență chimică conform UNE-EN ISO 2812-1 la produsele de curățare uzuale și la cele mai agresive. Probele de etanșeitate au fost efectuate cu acid clorhidric.
- Rezistență la apă fierbinte conform UNE-EN ISO 2812-2.
- Rezistențe mecanice excelente, datorită flexibilității sale mari, conform ISO 1520 (probă de ambutisare) și UNE-EN ISO 6272 (probă de cădere a unei mase).

Recomandat, datorită performanțelor sale fizico-chimice ridicate, pentru vopsirea compozitelor care necesită performanțe chimice și

Aceste informații corespund stadiului actual al cunoștințelor noastre și oferă informații despre produsele noastre și posibilitățile de aplicare ale acestora. Prin urmare, ele nu au scopul de a garanta anumite proprietăți ale produselor sau adecvarea lor pentru o aplicație concretă. Trebuie respectate eventualele drepturi de proprietate industrială existente. Parametrii de control al calității sunt detaliați în fișa de specificații a fiecărui produs.

SATINESTONE - Zona industrială Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 și 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

mecanice ridicate.

INDICAȚII IMPORTANTE ȘI RECOMANDĂRI

- Nu aplicați produsul în condiții meteorologice nefavorabile, precum frig, ploaie etc.
- Temperatura ambiantă de aplicare și de întărire trebuie să fie cuprinsă între **6 și 35 °C**.

DILUARE

Produsul poate fi diluat cu DISOLVENTE VARNISH (solvent) într-un interval larg: între **10 și 20 %**, în funcție de suport, temperatură și tipul de aplicare (pistolet sau rolă).

Aceste informații corespund stadiului actual al cunoștințelor noastre și oferă informații despre produsele noastre și posibilitățile de aplicare ale acestora. Prin urmare, ele nu au scopul de a garanta anumite proprietăți ale produselor sau adecvarea lor pentru o aplicație concretă. Trebuie respectate eventualele drepturi de proprietate industrială existente. Parametrii de control al calității sunt detaliați în fișa de specificații a fiecărui produs.

SATINESTONE - Zona industrială Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 și 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es