

VARNISH SOLVENT ANTYPOŚLIZGOWY

OPIS

VARNISH SOLVENT ANTYPOŚLIZGOWY jest gruntem wykończeniowym z poliuretanu akrylowego, opracowanym specjalnie do lakierowania posadzek i powłok wewnętrznych i na zewnątrz. Jest to lakier o charakterze akrylowym alifatycznym. Stosuje się go głównie do dekoracyjnego wykończenia posadzek użytkowych wymagających obróbki antypoślizgowej (**antypoślizgowy, wysoka odporność i duże obciążenie ruchem dla podłóg**). Zalecany do wykończenia nowych posadzek lub renowacji posadzek z betonu zacieranego, wylewek samopoziomujących, mikrocementu, betonu odciskanego itp.

SKŁAD

- Katalizator Varnish Solvent: wykończenie akrylowe.
- Varnish Solvent: półkryjące wykończenie akrylowe.
- Grunt i wykończenie z dwuskładnikowego poliuretanu akrylowego, na bazie żywic alifatycznego izocyjanianu i poliakrylanu, które twardnieją w wyniku reakcji chemicznej w temperaturze pokojowej.
- Utwardzacz na bazie izocyjanianów niepowodujących żółknięcia, o bardzo wysokich parametrach fizykochemicznych (utwardzacz poliuretanowy).
- Proporcja mieszania: **3/1 wagowo**.

ZASTOSOWANIE

Obróbka antypoślizgowa odpowiednia do wszystkich podłoży i rodzajów podłóg wewnętrznych i zewnętrznych: farba do podłóg, cement, beton, płytki, płyty, kamień itp. Idealna do podłóg gładkich, śliskich lub często wilgotnych: schody, obrzeże basenu, taras zewnętrzny, podłoga w łazience lub pralni itp.

Podłoża

Wszelkiego rodzaju podłoża warstwowe lub kompozytowe na bazie żywic PE lub poliuretanowych, odpowiednio utwardzone. Także na cemencie i betonie uprzednio związanych; na wszelkiego rodzaju podłożach żelaznych, stali, cynku, aluminium, metalach nieżelaznych, stali nierdzewnej, powierzchniach ocynkowanych, niektórych tworzywach sztucznych (z wyjątkiem PE i PP), gruntach epoksydowych i powierzchniach malowanych emaliami alkidowymi (uprzednio naprawionych).

Przygotowanie podłoża: żelazo i stal

Zgodnie z normą UNE 48302 (ISO 8501-1), aby usunąć rdzę i zgorzelinę, bezpośrednio przed malowaniem wykonać piaskowanie do stopnia Sa 2 lub szrotkowanie do stopnia St 2. Na zabrudzonych powierzchniach wcześniej odtłuścić i przeszlifować materiałem ściernym nr 240-260.

Kompozyty

Odpowiednio odtłuścić i nałożyć jedną lub dwie warstwy produktu, w zależności od oczekiwanego wykończenia.

WŁAŚCIWOŚCI

Znaczne zmniejszenie nasiąkliwości traktowanych materiałów, a w konsekwencji:

- Odporny na rozpuszczalniki, benzyny i produkty chemiczne.
- Lakier **antypoślizgowy** dzięki specjalnemu wykończeniu powierzchni.
- Podkreśla swój charakter **antyadhezyjny**, uniemożliwiając przyczepność klejów.
- Dzięki teksturuowaniu ułatwia maskowanie nierówności i niedoskonałości powierzchni podłoża.
- Zwiększa odporność na czynniki atmosferyczne (kwaśne deszcze SO₂).
- Odporny na promieniowanie UV.
- Nie starzeje się pod wpływem rdzy, ponieważ nie posiada nienasyconych wiązań podwójnych.
- Ogranicza rozwój grzybów i pleśni (zazielenianie).
- Przeciwdziała wykwitom.
- Minimalna wrażliwość na cykle zamrażania i rozmrażania.
- Zachowuje pierwotny wygląd i przepuszczalność gazów („oddychanie”).

PRZECHOWYWANIE I OPAKOWANIA

- Produkt przechowywać z dala od źródeł ciepła i prądu elektrycznego.
- Nie palić w miejscu składowania.
- Aby uniknąć rozlania, po otwarciu opakowania należy starannie zamknąć i ustawić w pozycji pionowej.
- Maksymalny czas przechowywania: **12 miesięcy**.
- Utwardzacz po otwarciu pochłania wilgoć z otoczenia i należy go zużyć jak najszybciej, ponieważ zwiększa się jego lepkość i staje się beużyteczny.

OPAKOWANIE

- Produkt: **3 kg** VARNISH SOLVENT.
- Utwardzacz: **1 kg** KATALIZATOR.

UWAGI

W kwestii stosowania postępować zgodnie ze wskazówkami na etykiecie opakowania i przestrzegać środków ostrożności dotyczących wentylacji i obchodzenia się z produktem, podanych w Karcie Charakterystyki (KCh) produktu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón - HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

VARNISH SOLVENT	Wartość
Gęstość	≤ 1,4
Części stałe	80-100 ± 4
Czas użyteczności mieszanki	3 h
Lepkość produktu	20" ± 5" kubek Forda 8
Lepkość mieszanki	42" ± 5" kubek Forda 4
Połysk	15 ± 5
Temperatura aplikacji	-35 °C
Czas między warstwami	12 h
Grubość suchej powłoki	100 ± 20 µm
Wykończenie	Matowe, półmatowe, błyszczące
Kolor	Półkryjący. Możliwość barwienia

KATALIZATOR	Wartość
Stan skupienia w 20 °C	Ciecz
Wygląd	Nie określono
Kolor	Nie określono
Zapach	Nie określono
Temperatura wrzenia przy ciśnieniu atmosferycznym	139 °C
Prężność pary w 20 °C	711 Pa
Prężność pary w 50 °C	3 782 Pa (4 kPa)
Szybkość parowania w 20 °C	Nie dotyczy
Gęstość w 20 °C	1 029 kg/m ³
Gęstość względna w 20 °C	1,029
Lepkość dynamiczna w 20 °C	3 000 cP
Lepkość kinematyczna w 20 °C	2 914,66 cSt
Lepkość kinematyczna w 40 °C	Nie dotyczy
Stężenie	Nie dotyczy
pH	Nie dotyczy
Gęstość pary w 20 °C	Nie dotyczy
Współczynnik podziału n-oktanol/woda w 20 °C	Nie dotyczy
Rozpuszczalność w wodzie w 20 °C	Nie dotyczy
Właściwości rozpuszczalności	Nie dotyczy
Temperatura rozkładu	Nie dotyczy
Temperatura zapłonu	34 °C
Temperatura samozapłonu	315 °C
Dolna granica wybuchowości	Nie określono
Górna granica wybuchowości	Nie określono

SPOSÓB UŻYCIA

Wymieszać składnik A (VARNISH SOLVENT ANTYPOŚLIZGOWY, 3,3 kg) ze składnikiem B (KATALIZATOR, 1 kg). Produkt przed użyciem zawsze wymieszać.

SPOSOBY APLIKACJI

Ogólne zasady aplikacji

Pistolet na powietrze ciągle lub airless. Rozcieńczyć mieszankę odpowiednim rozpuszczalnikiem do lepkości 28-30" Ford nr 4, dobierając rozpuszczalnik w zależności od przeznaczenia aplikacji:

- Rozpuszczalnik szybkoschnący.
- Rozpuszczalnik średnioschnący.
- Rozpuszczalnik wolnoschnący (bardzo dobre rozlewanie).

Przy aplikacji metodą airless ciśnienie wyjściowe musi wynosić od 100 do 150 kg/m².

Pędzel lub wałek. Rozcieńczyć do optymalnej lepkości aplikacyjnej, w zależności od temperatury, rozpuszczalnikiem wolnoschnącym, aby uzyskać dobre rozlewanie i łatwość malowania pędzlem. Kolejne warstwy można nakładać „mokre na mokre” lub po 12-24 godzinach.

Zasady aplikacji na mikrocement

Mieszankę VARNISH SOLVENT + KATALIZATOR nakładać zawsze na uprzednio wykonany grunt PRIMER VARNISH. Do 1. warstwy zaleca się mieszanie VARNISH SOLVENT z DISOLVENTE VARNISH (rozpuszczalnik) normalnym latem i szybkim zimą.

Zużycie

- 1. warstwa: **maks. 50 g/m²** + katalizator (33 %) + rozpuszczalnik (15 %). Zużycie nigdy nie może być większe.
- 2. i 3. warstwa: **maks. 100 g/m²** + katalizator (33 %) + rozpuszczalnik (15 %).
- W przypadku aplikacji wałkiem ilości są takie same, z 5 % większym dodatkiem rozpuszczalnika.

System schnięcia

Schnięcie na powietrzu w wyniku reakcji chemicznej. Nie suszyć poniżej 10 °C ani przy wilgotności względnej powyżej 80 %. Maksymalne właściwości osiąga się po 7-10 dniach od aplikacji; proces ten przyspiesza dostarczenie ciepła, bez przekraczania 50 °C, po uprzednim odparowaniu przez 30-60 minut.

PARAMETRY UŻYTKOWE

Opracowany tak, aby uzyskać powierzchnie lakierowane przy użyciu jednego produktu: nadaje się jako pierwsza warstwa dzięki dobrej przyczepności oraz jako warstwa końcowa dzięki doskonałemu wyglądowi. Jako wykończenie wykazuje wysoką odporność chemiczną dzięki wyselekcjonowanym żywicom akrylowym z izocyjanianem.

- Odporność chemiczna wg UNE-EN ISO 2812-1 na popularne i najbardziej agresywne środki czyszczące. Próby szczelności przeprowadzono z użyciem kwasu solnego.
- Odporność na gorącą wodę wg UNE-EN ISO 2812-2.
- Doskonała wytrzymałość mechaniczna, dzięki dużej elastyczności, wg ISO 1520 (próba tłoczenia) i UNE-EN ISO 6272 (próba spadającego ciężaru).

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón - HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

Zalecany, ze względu na wysokie parametry fizykochemiczne, do malowania kompozytów wymagających wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej.

WAŻNE WSKAZÓWKI I ZALECENIA

- Nie stosować produktu w niekorzystnych warunkach atmosferycznych, takich jak zimno, deszcz itp.
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania musi mieścić się w przedziale od **6 do 35 °C**.

ROZCIEŃCZANIE

Produkt można rozcieńczać rozpuszczalnikiem DISOLVENTE VARNISH w szerokim zakresie: od **10 do 20 %**, w zależności od podłoża, temperatury i sposobu aplikacji (pistolet lub wałek).

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón - HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es