satine
satine.com

FICHE TECHNIQUE

VARNISH SOLVENT ANTIDÉRAPANT

DESCRIPTION

VARNISH SOLVENT ANTIDÉRAPANT est un primaire pour finitions en polyuréthane acrylique, spécialement développé pour le vernissage des sols et revêtements en intérieur et en extérieur. Il s'agit d'un vernis acrylique aliphatique. Il est principalement utilisé pour la finition décorative de sols praticables nécessitant un traitement antidérapant (**antidérapant, haute résistance et trafic intense pour sols**). Recommandé pour la finition de sols neufs ou la réhabilitation de sols en béton lissé, chapes autonivelantes, microciment, béton imprimé, etc.

COMPOSITION

- Catalyseur Varnish Solvent : finition acrylique.
- Varnish Solvent : finition acrylique semi-opaque.
- Primaire et finition en polyuréthane acrylique bicomposant, à base de résines d'isocyanate aliphatique et de polyacrylate qui durcissent par réaction chimique à température ambiante.
- Durcisseur à base d'isocyanates non jaunissants, aux très hautes performances physico-chimiques (durcisseur polyuréthane).
- Proportion de mélange : **3/1 en poids**.

UTILISATIONS

Traitement antidérapant compatible avec tous les supports et types de sols intérieurs et extérieurs : peinture pour sols, ciment, béton, carrelage, dalles, pierre, etc. Idéal pour les sols lisses, glissants ou fréquemment humides : escaliers, bord de piscine, terrasse extérieure, sol de salle de bains ou de buanderie, etc.

Supports

Tous types de supports stratifiés ou composites à base de résines PE ou polyuréthane, correctement durcis. Également sur ciment et béton préalablement pris ; sur tous types de supports ferreux, acier, zinc, aluminium, métaux non ferreux, acier inoxydable, galvanisés, certains plastiques (sauf PE et PP), primaires époxy et surfaces peintes avec des émaux alkydes (préalablement réparées).

Préparation du support : fer et acier

Selon la norme UNE 48302 (ISO 8501-1), pour éliminer la rouille et la calamine, effectuer un sablage immédiatement avant la peinture jusqu'à Sa 2 ou un brossage jusqu'à St 2. Sur les surfaces sales, dégraisser au préalable et poncer avec un abrasif n° 240-260.

Composites

Dégraisser correctement et appliquer une ou deux couches de produit selon la finition souhaitée.

PROPRIÉTÉS

Forte diminution de l'absorption d'eau des matériaux traités et, par conséquent :

- Résistant aux solvants, aux essences et aux produits chimiques.
- Vernis **antidérapant** grâce à sa finition de surface particulière.
- Accentue son caractère **antiadhérent**, empêchant l'adhérence des adhésifs.
- Grâce à sa texture, il favorise le masquage des reliefs et des imperfections de la surface du support.
- Augmente la résistance aux agents atmosphériques (pluies acides de SO_2).
- Résiste au rayonnement UV.
- Ne vieillit pas sous l'action de la rouille, car il ne comporte pas de doubles liaisons non saturées.
- Limite le développement de champignons et de moisissures (verdissement).
- Contribue à la lutte contre les efflorescences.
- Sensibilité minimale aux cycles de gel-dégel.
- Conserve l'aspect initial et la perméabilité aux gaz (« respiration »).

STOCKAGE ET EMBALLAGES

- Stocker le produit à l'écart des sources de chaleur et d'électricité.
- Ne pas fumer dans la zone de stockage.
- Pour éviter les déversements, une fois ouverts, les emballages doivent être refermés soigneusement et placés en position verticale.
- Durée maximale de stockage : **12 mois**.
- Une fois ouvert, le durcisseur absorbe l'humidité de l'air et doit être utilisé le plus tôt possible, car sa viscosité augmente et il devient inutilisable.

CONDITIONNEMENT

- Produit : **3 kg** VARNISH SOLVENT.
- Durcisseur : **1 kg** CATALYSEUR.

OBSERVATIONS

Pour son utilisation, suivre les indications figurant sur l'étiquette de l'emballage et respecter les précautions de ventilation et de manipulation indiquées dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) du produit, conformément à la législation en vigueur.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure n° 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es

satine
satine.com

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VARNISH SOLVENT	Valeur
Densité	≤ 1,4
Extrait sec	80-100 ± 4
Durée de vie du mélange	3 h
Viscosité du produit	20″ ± 5″ coupe Ford 8
Viscosité du mélange	42″ ± 5″ coupe Ford 4
Brillance	15 ± 5
Température d'application	-35 °C
Temps entre les couches	12 h
Épaisseur de film sec	100 ± 20 µm
Finition	Mat, satiné, brillant
Couleur	Semi-opaque. Possibilité de teinter

CATALYSEUR	Valeur
État physique à 20 °C	Liquide
Aspect	Non déterminé
Couleur	Non déterminé
Odeur	Non déterminé
Point d'ébullition à pression atmosphérique	139 °C
Pression de vapeur à 20 °C	711 Pa
Pression de vapeur à 50 °C	3782 Pa (4 kPa)
Taux d'évaporation à 20 °C	Sans objet
Masse volumique à 20 °C	1029 kg/m^3
Densité relative à 20 °C	1,029
Viscosité dynamique à 20 °C	3000 cP
Viscosité cinématique à 20 °C	2914,66 cSt
Viscosité cinématique à 40 °C	Sans objet
Concentration	Sans objet
pH	Sans objet
Densité de vapeur à 20 °C	Sans objet
Coeff. de partage n-octanol/eau à 20 °C	Sans objet
Solubilité dans l'eau à 20 °C	Sans objet
Propriété de solubilité	Sans objet
Température de décomposition	Sans objet
Point d'éclair	34 °C
Température d'auto-inflammation	315 °C
Limite inférieure d'inflammabilité	Non déterminé
Limite supérieure d'inflammabilité	Non déterminé

MODE D'EMPLOI

Mélanger le composant A (VARNISH SOLVENT ANTIDÉRAPANT, 3,3 kg) avec le composant B (CATALYSEUR, 1 kg). Toujours agiter le produit avant l'emploi.

SYSTÈMES D'APPLICATION

Règles générales d'application

Pistolet à air continu ou airless. Diluer le mélange avec un solvant approprié jusqu'à une viscosité de 28-30″ Ford n° 4, en choisissant le solvant selon la finalité de l'application :

- Solvant à séchage rapide.
- Solvant à séchage moyen.
- Solvant à séchage lent (très bonne extensibilité).

Pour une application en airless, la pression de sortie doit être de 100 à 150 kg/m^2.

Pinceau ou rouleau. Diluer jusqu'à la viscosité optimale d'application, selon la température, avec un solvant à séchage lent afin d'obtenir une bonne extensibilité et une application facile au pinceau. L'application entre les couches peut se faire frais sur frais, ou bien entre 12 et 24 heures.

Règles d'application sur microciment

Appliquer le mélange VARNISH SOLVENT + CATALYSEUR toujours sur le primaire préalable PRIMER VARNISH. Pour la 1re couche, il est recommandé de mélanger le VARNISH SOLVENT avec du DISOLVENTE VARNISH (solvant) normal en été et rapide en hiver.

Consommations

- 1re couche : **50 g/m^2 max.** + catalyseur (33 %) + solvant (15 %). La consommation ne doit jamais être supérieure.
- 2e et 3e couches : **100 g/m^2 max.** + catalyseur (33 %) + solvant (15 %).
- En cas d'application au rouleau, les quantités sont les mêmes, avec 5 % de solvant en plus.

Système de séchage

Séchage à l'air par réaction chimique. Ne pas sécher en dessous de 10 °C ni avec une humidité relative supérieure à 80 %. Les propriétés maximales sont atteintes 7 à 10 jours après l'application ; elles sont accélérées par un apport de chaleur, sans dépasser 50 °C, après une évaporation préalable de 30 à 60 minutes.

PERFORMANCES

Conçu pour obtenir des articles émaillés avec un seul produit : il convient comme première couche, grâce à sa bonne adhérence, et comme couche finale, grâce à son excellente finition. Comme finition, il présente une haute résistance aux produits chimiques grâce aux résines acryliques avec isocyanate sélectionnées.

- Résistance chimique selon UNE-EN ISO 2812-1 aux produits de nettoyage courants et aux plus agressifs. Essais d'étanchéité réalisés avec de l'acide chlorhydrique.
- Résistance à l'eau chaude selon UNE-EN ISO 2812-2.
- Excellentes résistances mécaniques, grâce à sa grande flexibilité, selon ISO 1520 (essai d'emboutissage) et UNE-EN ISO 6272 (essai de

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure n° 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es

chute d'une masse).

Recommandé, en raison de ses hautes performances physico-chimiques, pour la peinture de composites nécessitant de hautes performances chimiques et mécaniques.

INDICATIONS IMPORTANTES ET RECOMMANDATIONS

- Ne pas appliquer le produit dans des conditions climatiques défavorables : temps froid, pluie, etc.
- La température ambiante d'application et de durcissement doit être comprise entre **6 et 35 °C**.

DILUTION

Le produit peut être dilué avec du DISOLVENTE VARNISH (solvant) dans une large plage : entre **10 et 20 %**, selon le support, la température et le type d'application (pistolet ou rouleau).

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure n° 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es