VARNISH SOLVENT ANTIDESLIZANTE

DESCRIPCIÓN

VARNISH SOLVENT ANTIDESLIZANTE es una imprimación de acabado de poliuretano acrílico, especialmente desarrollada para el barnizado de pavimentos y revestimientos en interior y exterior. Es un barniz de naturaleza acrílica alifática. Se utiliza principalmente para la terminación decorada de pavimentos transitables que requieran un tratamiento antideslizante (**antideslizante, alta resistencia y alto tráfico para suelos**). Recomendado en el acabado de pavimentos nuevos o en la rehabilitación de pavimentos de hormigón fratasado, autonivelantes, microcementos, hormigón impreso, etc.

COMPOSICIÓN

- Catalizador Varnish Solvent: acabado acrílico.
- Varnish Solvent: acabado acrílico semiopaco.
- Imprimación y acabado de poliuretano acrílico de dos componentes, a base de resinas de isocianato alifático y poliacrilato que endurecen por reacción química a temperatura ambiente.
- Endurecedor a base de isocianatos no amarilleantes, de muy altas prestaciones fisicoquímicas (endurecedor de poliuretano).
- Proporción de mezcla: **3/1 en peso**.

USOS

Tratamiento antiderrapante compatible con todos los soportes y tipos de suelos de interior y exterior: pintura para suelos, cemento, hormigón, azulejos, losas, piedra, etc. Ideal para suelos lisos, deslizantes o frecuentemente húmedos: escaleras, borde de piscina, terraza exterior, suelo de cuarto de baño o lavadero, etc.

Soportes

Todo tipo de soportes estratificados o composites basados en resinas de PE o de poliuretano, con un curado adecuado. También sobre cemento y hormigón previamente fraguados; sobre todo tipo de soportes ferrosos, acero, cinc, aluminio, metales no férricos, acero inoxidable, galvanizados, ciertos plásticos (excepto PE y PP), imprimaciones epoxi y superficies pintadas con esmaltes alquídicos (previamente reparados).

Preparación del soporte: hierro y acero

Según la norma UNE 48302 (ISO 8501-1), para eliminar óxido y cascarilla, realizar un chorreado con arena inmediatamente antes del pintado hasta Sa 2 o un cepillado hasta St 2. Sobre superficies sucias, desengrasar previamente y lijar con abrasivo del n.° 240-260.

Composites

Desengrasar adecuadamente y dar una o dos manos de producto según el acabado deseado.

PROPIEDADES

Gran disminución de la absorción de agua en los materiales tratados y, en consecuencia:

- Resistente a disolventes, gasolinas y productos químicos.
- Barniz **antideslizante** por su especial acabado en superficie.
- Resalta su carácter **antiadherente**, no permitiendo la adherencia de adhesivos.
- Debido a su texturado, favorece el enmascaramiento de los relieves e imperfecciones en la superficie del sustrato.
- Aumenta la resistencia a los agentes atmosféricos (lluvias ácidas de SO_2).
- Resiste la radiación UV.
- No envejece por la acción del óxido, al no tener dobles enlaces sin saturar.
- Limita el desarrollo de hongos y mohos (enverdecimiento).
- Contribuye a la lucha contra las eflorescencias.
- Mínima sensibilidad a los ciclos de hielo-deshielo.
- Conserva el aspecto inicial y la permeabilidad al gas («respiración»).

ALMACENAJE Y ENVASES

- Almacenar el producto aislado de fuentes de calor y eléctricas.
- No fumar en el área de almacenamiento.
- Para evitar derrames, una vez abiertos los envases deben cerrarse cuidadosamente y colocarse en posición vertical.
- Tiempo máximo de stock: **12 meses**.
- El endurecedor, una vez abierto, toma humedad del ambiente y debe utilizarse lo antes posible, pues aumenta su viscosidad y se hace inservible.

PRESENTACIÓN

- Producto: **3 kg** VARNISH SOLVENT.
- Endurecedor: **1 kg** CATALIZADOR.

OBSERVACIONES

Sobre su uso, seguir las normas que aparecen en la etiqueta del envase y respetar las precauciones de ventilación y manipulación indicadas en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, conforme a la legislación vigente.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure n° 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

satine
satine.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VARNISH SOLVENT	Valor
Densidad	≤ 1,4
Sólidos	80-100 ± 4
Pot life	3 h
Viscosidad del producto	20″ ± 5″ copa Ford 8
Viscosidad de la mezcla	42″ ± 5″ copa Ford 4
Brillo	15 ± 5
Temperatura de aplicación	-35 °C
Tiempo entre capas	12 h
Espesor de película seca	100 ± 20 µm
Acabado	Mate, satinado, brillo
Color	Semiopaco. Posibilidad de coloreado

CATALIZADOR	Valor
Estado físico a 20 °C	Líquido
Aspecto	No determinado
Color	No determinado
Olor	No determinado
Temp. de ebullición a presión atmosférica	139 °C
Presión de vapor a 20 °C	711 Pa
Presión de vapor a 50 °C	3782 Pa (4 kPa)
Tasa de evaporación a 20 °C	No relevante
Densidad a 20 °C	1029 kg/m^3
Densidad relativa a 20 °C	1,029
Viscosidad dinámica a 20 °C	3000 cP
Viscosidad cinemática a 20 °C	2914,66 cSt
Viscosidad cinemática a 40 °C	No relevante
Concentración	No relevante
pH	No relevante
Densidad de vapor a 20 °C	No relevante
Coef. de reparto n-octanol/agua a 20 °C	No relevante
Solubilidad en agua a 20 °C	No relevante
Propiedad de solubilidad	No relevante
Temperatura de descomposición	No relevante
Temperatura de inflamación	34 °C
Temperatura de autoignición	315 °C
Límite de inflamabilidad inferior	No determinado
Límite de inflamabilidad superior	No determinado

MODO DE EMPLEO

Mezclar el componente A (VARNISH SOLVENT ANTIDESLIZANTE, 3,3 kg) con el componente B (CATALIZADOR, 1 kg). Agitar el producto siempre antes de usar.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Normas generales de aplicación

Pistola de aire continuo o airless. Diluir la mezcla con disolvente adecuado hasta una viscosidad de 28-30″ Ford n.° 4, eligiendo el disolvente según la finalidad de la aplicación:

- Disolvente de secado rápido.
- Disolvente de secado medio.
- Disolvente de secado lento (muy buena extensibilidad).

Para aplicación con airless, la presión de salida debe ser de 100 a 150 kg/m^2.

Brocha o rodillo. Diluir hasta la viscosidad óptima de aplicación, según la temperatura, con disolvente de secado lento para obtener buena extensibilidad y facilidad de brocha. La aplicación entre capas puede hacerse húmedo sobre húmedo, o bien entre 12 y 24 horas.

Normas de aplicación en microcementos

Aplicar la mezcla de VARNISH SOLVENT + CATALIZADOR siempre sobre la imprimación previa con PRIMER VARNISH. Para la 1.ª mano se recomienda mezclar el VARNISH SOLVENT con DISOLVENTE VARNISH normal en verano y rápido en invierno.

Consumos

- 1.ª mano: **50 g/m^2 máx.** + catalizador (33 %) + disolvente (15 %). Nunca será un consumo mayor.
- 2.ª y 3.ª mano: **100 g/m^2 máx.** + catalizador (33 %) + disolvente (15 %).
- Si se aplica a rodillo, las cantidades son las mismas pero con un 5 % más de disolvente.

Sistema de secado

Secado al aire por reacción química. No secar por debajo de 10 °C ni con una humedad relativa superior al 80 %. Las propiedades máximas se alcanzan a los 7-10 días de la aplicación; se acelera aportando calor, sin superar los 50 °C, previa evaporación de 30-60 minutos.

PRESTACIONES

Diseñado para obtener artículos esmaltados con un solo producto: es válido como primera capa, por su buena adherencia, y como capa final, por su excelente acabado. Como acabado tiene una alta resistencia a productos químicos gracias a las resinas acrílicas con isocianato seleccionadas.

- Resistencia química según UNE-EN ISO 2812-1 a los productos de limpieza habituales y a los más agresivos. Pruebas de impermeabilidad realizadas con ácido clorhídrico.
- Resistencia al agua caliente según UNE-EN ISO 2812-2.
- Excelentes resistencias mecánicas, gracias a su gran flexibilidad, según ISO 1520 (ensayo de embutición) y UNE-EN ISO 6272 (ensayo de caída de una masa).

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

Recomendado, por sus altas prestaciones fisicoquímicas, para el pintado de composites donde se requieran altas prestaciones químicas y mecánicas.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- No aplicar el producto en condiciones climáticas adversas: tiempo frío, lluvias, etc.
- La temperatura ambiente de aplicación y curado debe estar comprendida entre **6 y 35 ºC**.

DILUCIÓN

El producto puede diluirse con DISOLVENTE VARNISH en un amplio rango: entre un **10 y un 20 %**, según el soporte, la temperatura y el tipo de aplicación (pistola o rodillo).

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es