satine
satine.com

producto ecológico

技术数据表

SATINE BASE BLACK LABEL

产品

含微粉化石英的催化型微水泥。凭借专为 Satine 生产的产品独家研发的新一代树脂组合，具有出色的施工性和硬度。微粉化饰面涂层，适用于地面和墙面。

- 可溶性盐含量低。
- 透水蒸气。



说明

以树脂和骨料为基料的膏体，用于地面和墙面涂层，配有固化剂。

施工

打开桶，将固化剂加入即用型膏体中；用电动搅拌器搅拌膏体，直至完全均匀。

根据所需厚度涂抹 1 或 2 遍。使用钢抹刀与基面成 45° 角涂抹，涂抹时施加一定压力。

材料开始变硬和凝固之前的开放时间约为 30 至 40 min。

根据温度 / 湿度 / 施工方法，可按客户要求调整产品的干燥时间、硬度、施工性和粒径级配。

用量

大致用量：

1-1.5 kg/m^2

特别注意事项

请使用手套和护目镜。

请置于儿童接触不到的地方。

请勿在低于 5 °C 或高于 30 °C 的温度下施工。

空包装应按现行法规处理。

优点

流动性和施工性良好。

Base Black Label，每层最小厚度为 0.5 至 1 mm。

易于清洁，用湿布和中性肥皂即可。

赋予基层极高的硬度和强度。

特性

- 无缝连续装饰涂层，多种颜色可选。
- 对多种表面具有出色的附着力。
- 不开裂。
- 收缩补偿。
- 浸水及与水接触时性能稳定。

储存

自生产日期起 6 个月，须存放于未开封的原包装内，避免受潮和风吹雨淋。储存温度为 5 至 35 °C。

本资料反映了我们目前的知识水平，提供有关我们产品及其应用可能性的信息，因此并不旨在保证产品的特定性能或其对具体应用的适用性。应遵守现有的工业产权。质量控制参数将在每种产品的规格说明书中详细列出。

SATINESTONE - Carabona 工业区 - C/ Coure 16、18 和 20 号 - 12530 Burriana - Castellón – 西班牙 电话：+34 692 100 100 / +34 969 100 100
电子邮件：info@satine.es

技术特性

类型：	膏状
外观：	白色膏状
表观密度：	1,500 kg/m^3
混合料适用期：	30-40 min
骨料最大粒径：	Base 0.4 mm • Medium 0.02 mm • Fino 0.08 mm
力学性能 (EN 1015-11)：	
28 天抗压强度：	70 N/mm^2 (Medium)
28 天抗折强度：	> 12 N/mm^2（体系）
与混凝土的粘结强度：	28 天：5 MPa
每层最大厚度：	Medium：每层 0.5 至 5 mm
防火性能 (EN 13501-1)：	A1
包装：	19 kg A 组分 + 1 kg B 组分
挥发性有机化合物 (VOC)：	不含挥发性有机化合物 (VOC)

认证

- CE 标志 – UNE-EN 13813:2003。
- 附着强度，UNE-EN 13892-8:2003。
- 抗冲击性，UNE-EN ISO 6272-1:2012。
- 耐磨性，UNE-EN 13892-4:2003。
- 地面铺装材料的燃烧性能等级，UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010。

包装



19 kg 桶装 + 1 kg 瓶装
每托盘 44 件

饰面效果



本资料反映了我们目前的知识水平，提供有关我们产品及其应用可能性的信息，因此并不旨在保证产品的特定性能或其对具体应用的适用性。应遵守现有的工业产权。质量控制参数将在每种产品的规格说明书中详细列出。

SATINESTONE - Carabona 工业区 - C/ Coure 16、18 和 20 号 - 12530 Burriana - Castellón – 西班牙 电话：+34 692 100 100 / +34 969 100 100
电子邮件：info@satine.es