satine
satine.com

producto ecológico

FICHE TECHNIQUE

SATINE BASE BLACK LABEL

PRODUIT

Microciment catalysé au quartz micronisé. Excellente maniabilité et dureté grâce à une combinaison de résines de dernière génération, développées en exclusivité pour les produits fabriqués par Satine. Revêtement micronisé adapté aux sols et aux murs.

- Faible teneur en sels solubles.
- Perméable à la vapeur d'eau.



DESCRIPTION

Pâte à base de résines et de granulats pour le revêtement des sols et des murs, avec durcisseur.

APPLICATION

Ouvrir le seau et ajouter le durcisseur à la pâte prête à l'emploi ; remuer la pâte avec un malaxeur mécanique jusqu'à obtention d'une pâte parfaitement homogène.

Appliquer 1 ou 2 couches selon l'épaisseur requise. Appliquer avec une lisseuse en acier inclinée à 45° et en exerçant une certaine pression lors de l'application du matériau.

Le temps ouvert avant que le matériau ne commence à durcir et à faire prise est d'environ 30 à 40 min.

Selon la température / l'humidité / les méthodes de travail, le produit peut être adapté en termes de séchage, de dureté, de maniabilité et de granulométrie selon la demande du client.

CONSOMMATION

Consommation approximative :

1-1,5 kg/m^2

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Utiliser des gants et des lunettes de protection.

Tenir hors de portée des enfants.

Ne pas appliquer le produit à des températures inférieures à 5 °C ni supérieures à 30 °C.

Les emballages vides doivent être éliminés conformément à la réglementation en vigueur.

AVANTAGES

Bonne fluidité et maniabilité.

Base Black Label, épaisseur minimale par couche de 0,5 à 1 mm.

Nettoyage facile avec un chiffon humide et du savon neutre.

Apporte une grande dureté et résistance au support.

PROPRIÉTÉS

- Revêtement décoratif continu, sans joints, avec de multiples options de couleur.
- Excellente adhérence sur de nombreux supports.
- Ne fissure pas.
- Retrait compensé.
- Stable en immersion et au contact de l'eau.

CONSERVATION

6 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine fermé, à l'abri de l'humidité et des intempéries. Stocker entre 5 et 35 °C.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure nº 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es

CARACTÉRISTIQUES

Type :	Pâte
Aspect :	Pâte blanche
Masse volumique apparente :	1.500 kg/m^3
Durée de vie du mélange :	30-40 min
Taille maximale des granulats :	Base 0,4 mm · Medium 0,02 mm · Fino 0,08 mm
Résistances mécaniques (EN 1015-11) :	
Compression à 28 jours :	70 N/mm^2 (Medium)
Flexion à 28 jours :	> 12 N/mm^2 (système)
Adhérence au béton :	28 jours : 5 MPa
Épaisseur maximale par couche :	Medium : 0,5 à 5 mm par couche
Réaction au feu (EN 13501-1) :	A1
Conditionnement :	19 kg comp. A + 1 kg comp. B
COV :	Ne contient pas de composés organiques volatils (COV)

CERTIFICATS

- Marquage CE – UNE-EN 13813:2003.
- Résistance à l'adhérence, UNE-EN 13892-8:2003.
- Résistance au choc, UNE-EN ISO 6272-1:2012.
- Résistance à l'usure, UNE-EN 13892-4:2003.
- Classement de réaction au feu des revêtements de sol, UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010.

PRÉSENTATION



Seau de 19 kg + bouteille de 1 kg

Palette de 44 unités

EFFET DE FINITION



Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure nº 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón – ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es