SATINE BASE BLACK LABEL

PRODUKT

Katalysierter Mikrozement mit mikronisiertem Quarz. Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit und Härte dank einer Kombination modernster Harze, die exklusiv für von Satine hergestellte Produkte entwickelt wurden. Mikronisierte Beschichtung für Böden und Wände.

- Geringer Gehalt an löslichen Salzen.
- Wasserdampfdurchlässig.



BESCHREIBUNG

Paste auf Basis von Harzen und Zuschlägen zur Beschichtung von Böden und Wänden, mit Härter.

ANWENDUNG

Den Eimer öffnen und den Härter zur gebrauchsfertigen Paste geben; die Paste mit einem Rührgerät aufrühren, bis sie vollständig homogen ist.

Je nach erforderlicher Dicke 1 oder 2 Lagen auftragen. Mit einer um 45° geneigten Stahlglättkelle und unter leichtem Druck beim Auftragen des Materials verarbeiten.

Die offene Zeit, bevor das Material zu erhärten und abzubinden beginnt, beträgt etwa 30 bis 40 min.

Je nach Temperatur / Luftfeuchtigkeit / Arbeitsmethode kann das Produkt hinsichtlich Trocknung, Härte, Verarbeitbarkeit und Körnung an den Wunsch des Kunden angepasst werden.

VERBRAUCH

Der Verbrauch beträgt ungefähr:

1-1,5 kg/m^2

BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN

Handschuhe und Schutzbrille tragen.

Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Das Produkt nicht bei Temperaturen unter 5 °C oder über 30 °C verarbeiten.

Leere Gebinde sind gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.

VORTEILE

Gute Fließfähigkeit und Verarbeitbarkeit.

Base Black Label, Mindestschichtdicke pro Lage 0,5 bis 1 mm.

Leicht zu reinigen, mit feuchtem Tuch und neutraler Seife.

Verleiht dem Untergrund große Härte und Festigkeit.

EIGENSCHAFTEN

- Dekorative durchgehende, fugenlose Beschichtung in zahlreichen Farboptionen.
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen.
- Rissfrei.
- Schwindungskompensiert.
- Beständig bei Wasserlagerung und Wasserkontakt.

LAGERUNG

6 Monate ab Herstellungsdatum, in ungeöffneter Originalverpackung, vor Feuchtigkeit und Witterung geschützt. Zwischen 5 und 35 °C lagern.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es

TECHNISCHE DATEN

Typ:	Paste
Aussehen:	Weiße Paste
Rohdichte:	1.500 kg/m^3
Verarbeitungszeit der Mischung:	30-40 min
Maximale Korngröße:	Base 0,4 mm · Medium 0,02 mm · Fino 0,08 mm
Mechanische Festigkeiten (EN 1015-11):	
Druckfestigkeit nach 28 Tagen:	70 N/mm^2 (Medium)
Biegefestigkeit nach 28 Tagen:	> 12 N/mm^2 (System)
Haftung auf Beton:	28 Tage: 5 MPa
Maximale Schichtdicke pro Lage:	Medium: 0,5 bis 5 mm pro Lage
Brandverhalten (EN 13501-1):	A1
Lieferform:	19 kg Komp. A + 1 kg Komp. B
VOC:	Enthält keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC)

ZERTIFIKATE

- CE-Kennzeichnung – UNE-EN 13813:2003.
- Haftfestigkeit, UNE-EN 13892-8:2003.
- Schlagfestigkeit, UNE-EN ISO 6272-1:2012.
- Verschleißwiderstand, UNE-EN 13892-4:2003.
- Klassifizierung des Brandverhaltens von Bodenbelägen, UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010.

LIEFERFORM



Eimer à 19 kg + Flasche à 1 kg

Palette mit 44 Stück

OBERFLÄCHENEFFEKT



Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es