satine
satine.com

技术数据表

SAND BEACH

产品

沙滩泳池采用**100 % 天然外观**的材料建造，营造出真正如同**在家拥有一片沙滩**的效果。其基层为**钢筋喷射混凝土**并经防水处理，随后铺设高耐候性的**砂**面层，该面层与混凝土基层牢固粘结，呈现出沙滩般的视觉效果，并且无论干湿状态均具有极佳的防滑性能。



用途

用作游泳池饰面。

成分

沙滩饰面是由多种有机树脂和石英骨料组成的复合材料。

适用基层

砂面饰面可施工于混凝土基层（无论是新建工程还是既有工程，只要墙面和地面具有良好的强度即可）。

施工特性

化学性能：

- 不受海洋大气影响。
- 不受酸雨（含硫蒸气）影响。
- 耐碳污染。
- 可耐稀碱溶液和稀酸溶液。

物理性能：

- 耐紫外线辐射。
- 在我国气候的极端温度下（-30 °C 至 +60 °C）仍能保持其性能。
- 膏状时不燃。干燥状态下在 350 °C 时仅发生无明火的单纯燃烧。
- 在基层上干燥后，可防水洗和防雨淋。
- 可系统性地封堵孔隙和毛细微裂缝。
- 聚合固化后完全无味。

性能指标：

施工厚度：	单层 3-5 mm
表干时间：	6-7 小时
完全硬化时间：	16-17 小时
膏体密度：	1,700 kg/l
干燥收缩：	4.50 mm/m
毛细吸水率：	0.04 kg/(m^2 · min$^{0.5}$)
粘结强度：	2.00 N/mm^2
防火性能：	不燃

- 不受海洋大气影响。
- 不受酸雨影响。
- 不受碳污染影响。
- 聚合固化后完全无味。

施工工具

工作容器必须为塑料材质。

工具（抹刀）必须为塑料和不锈钢材质。

外观

简约之美，契合当前的审美潮流。

本资料反映了我们目前的知识水平，提供有关我们产品及其应用可能性的信息，因此并不旨在保证产品的特定性能或其对具体应用的适用性。应遵守现有的工业产权。质量控制参数将在每种产品的规格说明书中详细列出。

SATINESTONE - Carabona 工业区 - C/ Coure 16、18 和 20 号 - 12530 Burriana - Castellón – 西班牙 电话：+34 692 100 100 / +34 969 100 100
电子邮件：info@satine.es

施工

饰面层

在混凝土基层或现有基底（须事先做好完善的防水处理）上，先涂刷一遍 SATINE XTREME 单组分 20 kg；随后施工 SAND BEACH 25 kg（石英白色或砂色骨料），并与 SAND SOLVENT RESIN UV 树脂 6.5 kg（A 组分 10 kg + B 组分 5 kg，按骨料重量的 ± 7 %）混合。

待表面干燥后，用 240 目砂纸打磨。

如认为有必要，可用滚筒在整个表面再涂刷一遍 SAND SOLVENT RESIN UV 树脂（足量涂刷）。

重要提示：
自施工之日起至少 20 天内，严禁向泳池注水。

工具清洗：

工具须使用 OLEOSTONE 清洗，该产品专为使工具保持完好的工作状态而设计。

应用：

- 表面固定剂和整体粘结剂，用于粘结破碎骨料。
- 透水。
- 避免积水。
- 免维护。

施工特性：

施工温度（在地面上测量）：	5-30 °C
厚度：	6 至 8 mm
完全干燥：	24 小时 （3 cm / 20 °C）
投入使用时间：	> 20 天

这些时间可能因环境温度和厚度而有所变化。

备注

- 不泛黄。
- 请勿向混合料中加水或添加任何添加剂。
- 对特殊部位（裂缝）应使用合适的网格布处理。
- 干燥时间将随现场温度和湿度而变化。
- 有降雨、霜冻、温度剧烈变化、阳光直射或大风等风险时请勿施工……
- 应始终备好防水布，以便在紧急情况（降雨、结冰、极端温度等）下保护地面，避免其性能受损。

用量

- SAND BEACH：约 ± 7.5 kg/m^2。
- SAND SOLVENT RESIN UV：按骨料重量的 ± 7 %-10 %。

颜色

近白色和砂色。

储存

自生产日期起 **12 个月**，须存放于未开封的原包装内，避免风吹雨淋和受潮。

特别注意事项

本产品含水泥。避免接触眼睛和皮肤，避免吸入粉尘。请使用**橡胶手套和护目镜**。请置于儿童接触不到的地方。

环境温度**低于 5 °C 或高于 30 °C** 时请勿施工。

空包装应按现行法规处理。

包装

SAND BEACH（骨料）：25 kg 袋装。

SAND SOLVENT RESIN UV（树脂）：15 kg 包装（A 组分 10 kg + B 组分 5 kg）。







本资料反映了我们目前的知识水平，提供有关我们产品及其应用可能性的信息，因此并不旨在保证产品的特定性能或其对具体应用的适用性。应遵守现有的工业产权。质量控制参数将在每种产品的规格说明书中详细列出。

SATINESTONE - Carabona 工业区 - C/ Coure 16、18 和 20 号 - 12530 Burriana - Castellón – 西班牙 电话：+34 692 100 100 / +34 969 100 100
电子邮件：info@satine.es