satine
satine.com

KARTA TECHNICZNA

SAND BEACH RESIN

PRODUKT

Baseny **PLAŻA PIASKOWA** są budowane z materiałów o **w 100 % naturalnym wyglądzie**, co daje efekt naprawdę zbliżony do **posiadania plaży w domu**. Na podbudowie ze **zbrojonego betonu natryskowego** i zaizolowanej, wykańcza się je następnie powłoką z **piasku** o wysokiej odporności na warunki atmosferyczne, przylegającą do betonowego podłoża, która nadaje wygląd piasku plażowego i jest ponadto wysoce antypoślizgowa zarówno na sucho, jak i na mokro.



ZASTOSOWANIE

Stosowany jako okładzina basenów.

SKŁAD

PLAŻA PIASKOWA jest kompozytem z różnych żywic organicznych i kruszywa kwarcowego.

PODŁOŻA

Okładzinę piaskową można nakładać na beton (zarówno w nowych, jak i w starych obiektach, o ile ściany i dno mają dobrą wytrzymałość).

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Chemiczne:

- Odporny na atmosferę morską.
- Odporny na kwaśne deszcze (opary siarkowe).
- Odporny na zanieczyszczenia węglowe.
- Wytrzymuje rozcieńczone roztwory zasadowe i kwaśne.

Fizyczne:

- Odporny na promieniowanie ultrafioletowe.
- Zachowuje swoje właściwości w ekstremalnych temperaturach naszego klimatu (od -30 °C do +60 °C).
- Niepalny w stanie pastowatym. Zwykłe spalanie bez płomienia w stanie suchym w temperaturze 350 °C.
- Po wyschnięciu na podłożu jest odporny na zmywanie i deszcz.
- Systematycznie zamyka pory i kapilarne mikropęknięcia.
- Całkowicie bezwonny po spolimeryzowaniu.

Parametry:

Grubość nakładania:	3-5 mm w jednej warstwie
Suchy w dotyku po:	6-7 h
Czas pełnego utwardzenia:	16-17 h
Gęstość pasty:	1 700 kg/l
Skurcz przy schnięciu:	4,50 mm/m
Nasiąkliwość kapilarna:	0,04 kg/(m^2·min^{0,5})
Przyczepność:	2,00 N/mm^2
Reakcja na ogień:	Niepalny

- Odporny na atmosferę morską.
- Odporny na kwaśny deszcz.
- Odporny na zanieczyszczenia węglowe.
- Całkowicie bezwonny po spolimeryzowaniu.

NARZĘDZIA

Pojemniki robocze muszą być plastikowe.

Narzędzia (pace) muszą być plastikowe lub ze stali nierdzewnej.

WYGLĄD

Prosty urok dopasowany do aktualnych trendów estetycznych.

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón – HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

APLIKACJA

Okładzina

Na podłożu betonowym lub dostępnej podbudowie wykonuje się następującą aplikację:

1. Jeżeli podłoże nie jest w odpowiednim stanie i wymaga naprawy, nakłada się zaprawę PLASTIC XXL + RESINA PRESS (25 kg + 4 l Resina Press + 4 l wody); grubość warstwy zawsze zależy od uziarnienia kruszywa.

2. Jeżeli podłoże jest w idealnym stanie i nie wymaga naprawy, nakłada się grunt SELLADOR BV, który działa jako środek uszczelniający i bariera paroizolacyjna: nałożyć wałkiem dwie warstwy nierozcieńczone i pozostawić do wyschnięcia aż do krystalizacji (co najmniej 24 h między warstwami). Na drugą warstwę SELLADOR BV rozsypuje się ręcznie CUARZO BV 0,6 jako warstwę sczepną dla aplikacji SAND BEACH.

3. Nakłada się SAND BEACH, kruszywo kwarcowe w kolorze białym lub piaskowym, wymieszane z żywicą SAND SOLVENT RESIN: składnik A (kruszywo) 25 kg + składnik B (żywica) 1,75 l ± 7 % masy kruszywa.

4. Po wyschnięciu powierzchni szlifować papierem ściernym o gradacji 240.

5. W razie potrzeby nałożyć wałkiem warstwę żywicy SAND SOLVENT RESIN UV na całą powierzchnię (warstwa obfita).

WAŻNE:
NIE NAPEŁNIAĆ BASENU PRZED UPŁYWEM CO NAJMNIEJ 20 DNI.

Czyszczenie narzędzi:

Narzędzia należy czyścić preparatem OLEOSTONE, produktem specjalnie przeznaczonym do utrzymywania ich w doskonałym stanie roboczym.

Zastosowania:

- Utrwalacz powierzchniowy i spoiwo w masie do łączenia kruszyw łamanych.
- Przepuszczalny dla wody.
- Zapobiega zaleganiu wody.
- Bezobsługowy.

Właściwości użytkowe:

Temperatura aplikacji (mierzona na posadzce):	5-30 °C
Grubość:	Od 6 do 8 mm
Całkowite wyschnięcie:	24 godziny (3 cm / 20 °C)
Czas oddania do użytku:	> 20 dni

Czasy te mogą się różnić w zależności od temperatury otoczenia i grubości warstwy.

UWAGI

- Nie żółknie.
- Nie dodawać do mieszanki wody ani żadnych dodatków.
- Miejsca szczególne (rysy) wzmocnić odpowiednią siatką.
- Czas schnięcia zależy od temperatury otoczenia i panującej wilgotności.
- Nie nakładać, gdy istnieje ryzyko deszczu, mrozu, znacznych zmian temperatury, bezpośredniego nasłonecznienia lub silnego wiatru...
- Zawsze mieć pod ręką plandeki, aby w sytuacji awaryjnej (deszcz, mróz, ekstremalne temperatury...) zabezpieczyć posadzkę i nie dopuścić do utraty jej właściwości.
- Na istniejącej podbudowie betonowej: skonsultować się z producentem.

WYDAJNOŚĆ

- SELLADOR BV: 1 l/10-15 m^2 w zależności od porowatości (zalecane dwie warstwy).
- CUARZO BV 0,6: 1 worek na 100 m^2. Maks. 1 worek na 50 m^2.
- PLASTIC XXL: 1,5 kg/m^2/mm w jednej warstwie.
- SAND BEACH: ok. 1,5 kg/m^2/mm; zalecana grubość min. 3 mm (składnik A).
- SAND SOLVENT RESIN UV: 7 % masy kruszywa (składnik B).

KOLORY

Biały i piaskowy.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy od daty produkcji, w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, chronione przed warunkami atmosferycznymi i wilgocią.

SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Produkt zawiera cement. Unikać kontaktu z oczami i skórą oraz wdychania pyłu. Stosować **rękawice gumowe i okulary ochronne**. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Nie stosować produktu w temperaturze otoczenia **niższej niż 5 °C ani wyższej niż 30 °C**.

Puste opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

OPAKOWANIE

SELLADOR BV: w opakowaniu A+B 2,5+1,5 kg.

CUARZO BV 0,6: w worku 25 kg.

PLASTIC XXL: w worku 25 kg.

SAND BEACH SKŁADNIK A (kruszywo): w worku 25 kg, dla kruszywa białego i piaskowego.

SAND SOLVENT RESIN, SKŁADNIK B (żywica): w opakowaniach 5 kg.

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón – HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es