satine
satine.com

TECHNISCHES DATENBLATT

SAND BEACH

PRODUKT

Die **SANDSTRAND**-Schwimmbecken werden mit Materialien in **100 % natürlicher Optik** gebaut und erzielen eine Wirkung, die dem **Strand im eigenen Zuhause** täuschend ähnlich kommt. Auf einer Basis aus abgedichtetem, **bewehrtem Spritzbeton (Gunit)** werden sie anschließend mit einer äußerst witterungsbeständigen **Sand**beschichtung versehen, die fest mit dem Betonuntergrund verbunden ist, die Optik von Strandsand vermittelt und zudem sowohl trocken als auch nass in hohem Maße rutschhemmend ist.



VERWENDUNG

Verwendung als Beschichtung für Schwimmbecken.

ZUSAMMENSETZUNG

Der SANDSTRAND ist ein Konglomerat aus verschiedenen organischen Harzen und Quarzzuschlag.

UNTERGRÜNDE

Die Sandbeschichtung kann auf Beton aufgebracht werden (unabhängig davon, ob Neubau oder Altbestand, sofern Wände und Böden eine gute Festigkeit aufweisen).

VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

Chemisch:

- Unempfindlich gegenüber Meeresatmosphäre.
- Unempfindlich gegenüber saurem Regen (Schwefeldämpfe).
- Beständig gegen Kohlenstoffbelastung durch Luftverschmutzung.
- Hält verdünnten alkalischen und sauren Lösungen stand.

Physikalisch:

- UV-beständig.
- Behält seine Eigenschaften bei den Extremtemperaturen unserer Klimazonen (-30 °C bis +60 °C).
- Im pastösen Zustand nicht brennbar. Im trockenen Zustand einfache Verbrennung ohne Flamme bei 350 °C.
- Nach dem Trocknen auf dem Untergrund ist es wasch- und regenfest.
- Verschließt Poren und kapillare Mikrorisse systematisch.
- Nach der Polymerisation absolut geruchlos.

Leistungsdaten:

Auftragsdicke:	3-5 mm in einer Lage
Grifftrocken nach:	6-7 h
Vollständige Aushärtung:	16-17 h
Dichte der Paste:	1.700 kg/l
Trocknungsschwindung:	4,50 mm/m
Kapillare Wasseraufnahme:	0,04 kg/(m^2·$min^{0,5}$)
Haftung:	2,00 N/mm^2
Brandverhalten:	Nicht brennbar

- Unempfindlich gegenüber Meeresatmosphäre.
- Unempfindlich gegenüber saurem Regen.
- Unempfindlich gegenüber Kohlenstoffbelastung.
- Nach der Polymerisation absolut geruchlos.

ARBEITSGERÄTE

Die Arbeitsbehälter müssen aus Kunststoff sein.

Die Werkzeuge (Glättkellen) müssen aus Kunststoff und Edelstahl sein.

AUSSEHEN

Schlichte Schönheit, angepasst an die aktuellen ästhetischen Trends.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es

ANWENDUNG

Beschichtung

Auf den Betonuntergrund bzw. die vorhandene Basis, die zuvor einwandfrei abgedichtet sein muss, eine Lage des Produkts SATINE XTREME einkomponentig 20 kg auftragen; anschließend das Produkt SAND BEACH 25 kg (Zuschlag in Quarzweiß oder Sandfarbe) auftragen, angemischt mit dem Harz SAND SOLVENT RESIN UV 6,5 kg, Komp. A 10 kg + Komp. B 5 kg ± 7 % bezogen auf das Gewicht des Zuschlags.

Nach dem Trocknen der Oberfläche mit Schleifpapier der Körnung 240 anschleifen.

Falls als sinnvoll erachtet, eine Lage Harz SAND SOLVENT RESIN UV mit der Rolle auftragen und dabei die gesamte Oberfläche abdecken (eine reichliche Lage).

WICHTIG:
SCHWIMMBECKEN ERST MINDESTENS 20 TAGE NACH DER VERARBEITUNG BEFÜLLEN.

Reinigung der Werkzeuge:

Die Werkzeuge sind mit OLEOSTONE zu reinigen, einem Produkt, das speziell dafür geeignet ist, sie in einwandfreiem Arbeitszustand zu halten.

Anwendungen:

- Oberflächenfestiger und Bindemittel in der Masse zur Verbindung gebrochener Zuschläge.
- Wasserdurchlässig.
- Verhindert stehendes Wasser.
- Wartungsfrei.

Verarbeitungseigenschaften:

Verarbeitungstemperatur (auf dem Belag gemessen):	5-30 °C
Schichtdicke:	Zwischen 6 und 8 mm
Vollständige Trocknung:	24 Stunden (3 cm / 20 °C)
Zeit bis zur Inbetriebnahme:	> 20 Tage

Diese Zeiten können je nach Umgebungstemperatur und Schichtdicke variieren.

HINWEISE

- Vergilbt nicht.
- Der Mischung weder Wasser noch Zusätze beimischen.
- Kritische Bereiche (Risse) mit dem passenden Armierungsgewebe armieren.
- Die Trocknungszeit hängt von der jeweiligen Temperatur und Luftfeuchtigkeit ab.
- Nicht bei Regen-, Frostgefahr, starken Temperaturschwankungen, direkter Sonneneinstrahlung oder starkem Wind verarbeiten...
- Stets Planen bereithalten, um den Belag im Notfall (Regen, Frost, extreme Temperaturen...) zu schützen und zu verhindern, dass er seine Leistungseigenschaften verliert.

ERGIEBIGKEIT

- SAND BEACH: ca. ± 7,5 kg/m^2.
- SAND SOLVENT RESIN UV: ± 7 %-10 % bezogen auf das Gewicht des Zuschlags.

FARBEN

Weißlich und Sand.

LAGERUNG

12 Monate ab Herstellungsdatum, in ungeöffneter Originalverpackung, vor Witterung und Feuchtigkeit geschützt.

BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN

Dieses Produkt enthält Zement. Kontakt mit Augen und Haut sowie das Einatmen des Staubs vermeiden. **Gummihandschuhe und Schutzbrille** tragen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Das Produkt nicht bei Umgebungstemperaturen **unter 5 °C oder über 30 °C** verarbeiten.

Leere Gebinde sind gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.

LIEFERFORM

SAND BEACH (Zuschlag): Sack à 25 kg.

SAND SOLVENT RESIN UV (Harz): Gebinde à 15 kg (Komp. A 10 kg + Komp. B 5 kg).



Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es