

RESINA MICRO

SKŁAD

RESINA MICRO jest żywicą polimerową o charakterze akrylowym w dyspersji, na bazie polimerów organicznych. Nadaje produktom Systemu Mikrocementu przyczepność, twardość i łatwość aplikacji.

ZASTOSOWANIA

RESINA MICRO została opracowana do przygotowywania i mieszania z całą gamą dwuskładnikowych mikrocementów.

WŁAŚCIWOŚCI

- Twardość.
- Na bazie wody.
- Doskonale zachowuje się w mieszance z pigmentami SATINE.
- Łatwość aplikacji.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA

RESINA MICRO nie jest toksyczna, niebezpieczna ani łatwopalna w normalnych warunkach użytkowania. Zaleca się stosowanie bez szczególnych środków bezpieczeństwa, wyłącznie z zachowaniem obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

OPAKOWANIE



Kanister 5 l
Paleta 1,15 × 1,15 m: 144 sztuki

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Parametr	Wynik
Wygląd:	Ciecz w kolorze białym
Czas użyteczności mieszanki:	3-5 h
Ciężar właściwy:	1,01 ± 0,05 kg/l
Lepkość:	4 ± 3 PO
Sucha masa objętościowo:	24 ± 1
Sucha masa wagowo:	27 ± 1
Orientacyjna wydajność na warstwę:	W zależności od zastosowania produktu

SPOSÓB UŻYCIA

Proporcje mieszania w zależności od używanego produktu

- **Mikrocement Fino:** 1 kg proszku na ok. 0,250-0,350 ml żywicy.
- **Mikrocement Gruby:** 1 kg proszku na ok. 0,250-0,350 ml żywicy.

W zależności od temperatury, wilgotności, systemu pracy lub przyzwyczajień produkt można dostosować pod względem schnięcia, twardości, łatwości aplikacji i granulacji do preferencji klienta.

Przygotowanie mieszanki

W czystym plastikowym pojemniku stopniowo dodawać składnik A (stały: Mikrocement, w proporcji zależnej od granulacji) do składnika B (płynnego: Resina Micro), mieszając wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym (od 300 do 500 obr./min) przez ponad 3 minuty.

Odstawić na około **10 minut**.

Ponownie mieszać przez ponad 2 minuty, aż do uzyskania jednordownej masy bez grudek.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w temperaturze od 5 do 40 °C w oryginalnym opakowaniu. Nie przechowywać dłużej niż **dwanaście miesięcy**.

Niniejsze informacje odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i dostarczają informacji o naszych produktach oraz możliwościach ich zastosowania. Nie mają one zatem na celu zagwarantowania określonych właściwości produktów ani ich przydatności do konkretnego zastosowania. Należy przestrzegać istniejących praw własności przemysłowej. Parametry kontroli jakości są szczegółowo opisane w karcie specyfikacji każdego produktu.

SATINESTONE - Strefa przemysłowa Carabona - C/ Coure nr 16, 18 i 20 - 12530 Burriana - Castellón - HISZPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es