

RESINA MICRO

COMPOSIZIONE

RESINA MICRO è una resina polimerica di natura acrilica in dispersione, a base di polimeri organici. Conferisce aderenza, durezza e lavorabilità ai prodotti del Sistema Microcemento.

APPLICAZIONI

RESINA MICRO è stata sviluppata per la preparazione e la miscelazione con tutta la gamma dei Microcementi bicomponenti.

PROPRIETÀ

- Durezza.
- A base d'acqua.
- Si comporta perfettamente nella miscela con i pigmenti SATINE.
- Lavorabilità.

SICUREZZA E IGIENE

RESINA MICRO non è tossica, né pericolosa, né infiammabile in condizioni normali di manipolazione. Se ne raccomanda l'uso senza particolari misure di sicurezza, nel solo rispetto delle norme di legge sulla sicurezza sul lavoro.

CONFEZIONE



Tanica da 5 l
Pallet 1,15 x 1,15 m: 144 unità

CARATTERISTICHE TECNICHE

Parametro	Risultato
Aspetto:	Liquido di colore bianco
Vita utile dell'impasto:	3-5 h
Peso specifico:	1,01 ± 0,05 kg/l
Viscosità:	4 ± 3 PO
Solidi in volume:	24 ± 1
Solidi in peso:	27 ± 1
Resa approssimativa per mano:	Secondo l'uso del prodotto

MODALITÀ D'USO

Rapporto di miscela in base al prodotto utilizzato

- **Microcemento Fino:** 1 kg di polvere per ca. 0,250-0,350 ml di resina.
- **Microcemento Grosso:** 1 kg di polvere per ca. 0,250-0,350 ml di resina.

In base a temperatura, umidità, sistema di lavoro o abitudini, il prodotto può essere adattato per quanto riguarda l'essiccazione, la durezza, la lavorabilità e la granulometria secondo il gusto del cliente.

Preparazione dell'impasto

In un recipiente di plastica pulito, aggiungere gradualmente il componente A (solido: Microcemento, nel rapporto in base alla granulometria) al componente B (liquido: Resina Micro), con un agitatore meccanico a bassa velocità (**da 300 a 500 giri/min**) per più di 3 minuti.

Lasciare riposare circa **10 minuti**.

Mescolare di nuovo per più di 2 minuti, fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

STOCCAGGIO

Conservare **tra 5 e 40 °C** nella confezione originale. Non stoccare per più di **dodici mesi**.

Le presenti informazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e forniscono informazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di applicazione. Non hanno quindi lo scopo di garantire determinate proprietà dei prodotti né la loro idoneità a un'applicazione specifica. Devono essere rispettati gli eventuali diritti di proprietà industriale esistenti. I parametri di controllo qualità sono dettagliati nella scheda di specifica di ciascun prodotto.

SATINESTONE - Zona industriale Carabona - C/ Coure n. 16, 18 e 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAGNA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es