

RESINA MICRO

COMPOSICIÓN

La **RESINA MICRO** es una resina polimérica de naturaleza acrílica en dispersión, a base de polímeros orgánicos. Aporta adherencia, dureza y trabajabilidad a los productos del Sistema Microcemento.

APLICACIONES

La **RESINA MICRO** está desarrollada para la preparación y mezcla con toda la gama de Microcementos Bicomponentes.

PROPIEDADES

- Dureza.
- Al agua.
- Se comporta perfectamente en la mezcla con los pigmentos SATINE.
- Aplicabilidad.

SEGURIDAD E HIGIENE

La **RESINA MICRO** no es tóxica, peligrosa ni inflamable en condiciones normales de manipulación. Se recomienda un uso sin medidas especiales de seguridad, solo con las normas legales de salud laboral.

PRESENTACIÓN



Garrafa de 5 L
Palé de 1,15 × 1,15 m: 144 unidades

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Concepto	Resultado
Aspecto:	Líquido de color blanco
Vida de la mezcla:	3-5 h
Peso específico:	1,01 ± 0,05 kg/l
Viscosidad:	4 ± 3 PO
Sólidos en volumen:	24 ± 1
Sólidos en peso:	27 ± 1
Rendimiento aprox. por mano:	Según el uso del producto

MODO DE EMPLEO

Relación de mezcla según el producto que se utilice

- **Microcemento Fino:** 1 kg de polvo por 0,250-0,350 ml de resina aprox.
- **Microcemento Grueso:** 1 kg de polvo por 0,250-0,350 ml de resina aprox.

Según temperatura, humedad, sistema de trabajo o costumbres, se puede adaptar el producto en cuanto a secado, dureza, trabajabilidad y granulometría al gusto del cliente.

Preparación de la mezcla

En un recipiente de plástico limpio, se añade poco a poco el componente A (sólido: Microcemento, en la relación según granulometría) al componente B (líquido: Resina Micro), con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones (**300 a 500 r.p.m.**) durante más de 3 minutos.

Se deja reposar unos **10 minutos**.

Se agita nuevamente durante más de 2 minutos, hasta asegurar una pasta homogénea y sin grumos.

ALMACENAJE

Debe conservarse **entre 5 y 40 °C** en su envase original. No almacenarla más de **doce meses**.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es