# READY MIX OXID

## PRODUS

**Produs gata de utilizare**, compus din baze cu cuarț micronizat și pulbere de oxid, cu lucrabilitate și duritate excelente datorită unei combinații de rășini de ultimă generație dezvoltate în exclusivitate pentru produsele fabricate de SATINE.

## DESCRIERE

Acoperire cu efect metalic de oxid, care oferă o frumusețe adaptată tendințelor estetice moderne. Culoare: oxid.

## UTILIZĂRI

- Pentru renovarea pardoselilor existente sau înlocuirea mochetelor.
- Se poate aplica atât pe pardoseli, cât și pe pereți, datorită aderenței ridicate.
- Aderă pe suporturi solide cu priză (suprafață rugoasă).
- Poate fi utilizat atât în interior, cât și în exterior.

## AVANTAJE

- Fluiditate și lucrabilitate bune.
- Grosime minimă pe strat de 1 mm.
- Ușor de curățat, cu o cârpă umedă și detergent neutru.
- Conferă suportului duritate și rezistență ridicate.

## DOMENIU DE APLICARE

- Potrivit pentru acoperirea și decorarea suprafețelor verticale și orizontale din spații comerciale și rezidențiale, precum magazine, birouri, restaurante, holuri, showroom-uri, locuințe, parcuri tematice etc.
- Mobilier, rafturi, blaturi.
- Placaje ceramice din băi și bucătării.
- Sistemul este potrivit pentru pardoseli cu încălzire în pardoseală, cu condiția ca instalarea acestora să fi fost realizată cu protecțiile omologate aferente și cu mortare de bază autonivelante adecvate, astfel încât să nu se transmită probleme de fisurare către straturile exterioare și, în consecință, către sistem.

## CARACTERISTICI

### Chimice

- Insensibil la atmosfera marină.
- Insensibil la ploile acide (vapori sulfuroși).
- Rezistent la contaminarea carbonică provenită din poluarea atmosferică.
- Rezistă la soluții alcaline și acide diluate.

### Fizice

- Rezistent la radiațiile UV.
- Densitate sub formă de pastă: 2,3 kg/l.
- Își păstrează proprietățile la temperaturile extreme ale climelor noastre (de la -30 la +60 °C).
- Neinflamabil în stare păstoasă. Ardere simplă, fără flacără, în stare uscată, la 250 °C.
- Odată uscat pe suport și protejat cu Varnish, este rezistent la spălare și la ploaie.
- Închide sistematic porii și microfisurile capilare.
- Complet inodor după polimerizare.

## CONSUM

Consumul este de aproximativ:

**300 g/m$^2$** pe strat (în funcție de suport).

## PRECAUȚII SPECIALE

- **Acest produs conține ciment și particule metalice.** Evitați contactul cu ochii și pielea, precum și inhalarea prafului.
- Utilizați **mănuși de cauciuc și ochelari de protecție**.
- A se ține departe de copii.
- Nu aplicați produsul la o temperatură ambiantă **sub 5 °C sau peste 30 °C**.
- Ambalajele goale trebuie eliminate conform reglementărilor legale în vigoare.

## AMBALARE

Găleată de 5 kg

## DEPOZITARE

**12 luni** de la data fabricației, în ambalajul original închis, ferit de intemperii și umiditate.

Aceste informații corespund stadiului actual al cunoștințelor noastre și oferă informații despre produsele noastre și posibilitățile de aplicare ale acestora. Prin urmare, ele nu au scopul de a garanta anumite proprietăți ale produselor sau adecvarea lor pentru o aplicație concretă. Trebuie respectate eventualele drepturi de proprietate industrială existente. Parametrii de control al calității sunt detaliați în fișa de specificații a fiecărui produs.

**SATINESTONE** - Zona industrială Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 și 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

satine
satine.com

## SISTEM DE APLICARE

### Unelte de lucru

Recipientele de lucru utilizate (găleți, tăvi de amestecare etc.) trebuie să fie din plastic.

### Suporturi

Efectul OXID poate fi aplicat pe o mare varietate de suprafețe cu caracteristici diferite:

- Pe baza de microciment, ca înlocuitor al Microciment Fino.
- Mortare de ciment.
- Suprafețe netede din beton decofrat, fără agent de decofrare.
- Tencuieli de ipsos (numai în interior și pe ipsos de bună calitate, cu pregătire cu PRIMER CEMENT; vezi fișa tehnică).
- Plăci de fibrociment.
- Panouri din lemn masiv, plăci aglomerate și plăci din fibre de lemn.
- Panouri metalice.

Atunci când efectul OXID urmează să fie aplicat pe suporturi tratate deja cu vopsea sau lac, acestea trebuie răzuite pentru a obține un suport solid, sănătos și absorbant.

Suprafețele trebuie periate pentru a elimina orice praf sau impuritate dintre suport și efectul OXID.

## APLICARE

### 1. Amorsă PRIMER CEMENT

Specială pentru aplicarea pe ipsos (vezi fișa tehnică). Pentru consolidarea suportului și reglarea absorbției acestuia.

### 2. EFECTUL OXID

După pregătirea descrisă, efectul OXID se aplică ca orice acoperire; fiind un produs gata de utilizare, este suficient să deschideți găleata și să aplicați produsul. Gletierele utilizate au forme diferite în funcție de cerințele șantierului (oțel inoxidabil).

După aplicarea primului strat și uscarea acestuia (± 24 h), se șlefuiește cu șmirghel cu granulație 400 și se aplică al doilea strat. După alte 24 h, se șlefuiește cu șmirghel cu granulație 1000 și o mașină de șlefuit neexcentrică, obținându-se astfel un **luciu spectaculos**.

Un șantier începe întotdeauna din partea superioară a clădirii. În schimb, materialul se aplică de jos în sus pe suprafața de lucru a aplicatorului.

Timpul de utilizare a amestecului este de **30 de minute**, în funcție de vânt, temperatură și umiditate. În acest interval, suprafața se netezește cu aceeași gletieră.

Efectul OXID nu trebuie aplicat la temperaturi **sub +5 °C sau peste 45 °C** la umbră, nici pe ploaie, nici pe vânt cald puternic.

Poate fi lăsat lustruit prin șlefuire.

Ca protecție finală se vor aplica **două straturi de AQUA POOL**, obținându-se un efect natural. Dacă este aplicat pe pardoseală și se dorește o duritate mai mare, se va aplica VARNISH SOLVENT METALIC.

Aceste informații corespund stadiului actual al cunoștințelor noastre și oferă informații despre produsele noastre și posibilitățile de aplicare ale acestora. Prin urmare, ele nu au scopul de a garanta anumite proprietăți ale produselor sau adecvarea lor pentru o aplicație concretă. Trebuie respectate eventualele drepturi de proprietate industrială existente. Parametrii de control al calității sunt detaliați în fișa de specificații a fiecărui produs.

**SATINESTONE** - Zona industrială Carabona - C/ Coure nr. 16, 18 și 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es