satine
satine.com

CE
EN 15824

技术数据表

READY MIX COPPER

产品

即用型产品，由微粉化石英基料和铜粉组成，采用专为 SATINE 制造产品独家开发的新一代树脂组合，具有优异的施工性和硬度。

本产品在其规定使用限值范围内符合 UNE-EN 15824 覆层标准的要求。

说明

铜金属效果覆层，呈现符合现代审美趋势的美感。铜色。

用途

- 用于翻新现有地面或替代地毯。
- 由于附着力强，可用于地面及墙面。
- 可附着于坚实且有咬合力的基层。
- 可用于室内和室外。

优点

- 流动性和施工性良好。
- 每层最小厚度为 1 mm。
- 易于清洁，可用湿布和中性清洁剂。
- 赋予基材高硬度和强度。

应用范围

- 适合商业及住宅空间的垂直和水平表面覆层与装饰，如商店、办公室、餐厅、大堂、展区、住宅、主题公园等。
- 家具、搁架、台面。
- 浴室和厨房的陶瓷覆层。
- 本系统适用于地暖地面，前提是地暖已配套安装经认可的保护措施和适当的自流平基层砂浆，以避免开裂问题传递至外层，进而影响本系统。

特性

化学性能
- 不受海洋大气影响。
- 不受酸雨（含硫蒸气）影响。
- 耐碳质污染。
- 可耐稀释的碱性和酸性溶液。

物理性能
- 耐紫外线辐射。
- 浆体密度：2,3 kg/l。
- 在本地区气候的极端温度（-30 至 +60 °C）下仍保持性能。
- 膏状状态不易燃。干燥状态在 250 °C 下仅发生无焰燃烧。
- 在基层上干燥并用 Varnish 保护后，可防清洗水和雨水。
- 可全面封堵孔隙和毛细微裂缝。
- 聚合后完全无味。

用量

近似用量为：
每层 300 g/m2（视基层而定）。

特殊注意事项

- 本产品含有水泥和金属颗粒。避免接触眼睛和皮肤，避免吸入粉尘。
- 使用橡胶手套和防护眼镜。
- 置于儿童接触不到的地方。
- 环境温度低于 5 °C 或高于 30 °C 时不得施工。
- 空容器必须按照现行法律规定处置。

包装规格

5 kg 桶

保存

自生产日期起 12 个月，使用密闭原包装，避免日晒雨淋和受潮。

本资料反映我们目前的知识水平，并提供有关本公司产品及其应用可能性的信息。因此，其目的并非保证产品具有某些特定性能或适合某种具体用途。必须尊重可能存在的工业产权。质量控制参数详见各产品的规格表。

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

施工系统

施工工具 使用的作业容器（桶、拌料盆等）必须为塑料制品。

基层 EFECTO COBRE 可用于多种不同特性的表面：
- 用于微水泥 Base 上，并替代 Microcemento Fino。
- 水泥砂浆。
- 脱模后平整且无脱模剂残留的混凝土表面。
- 石膏抹面（仅限室内优质石膏，须使用 PRIMER CEMENT 预处理；见技术数据表）。
- 纤维水泥板。
- 实木板、刨花板和纤维板。
- 金属板。

如需将 EFECTO COBRE 用于已涂油漆或清漆的基面，应刮除旧层，使基面坚固、完好且具有吸收性。

应刷净表面，去除基层与 EFECTO COBRE 之间的任何灰尘或杂质。

施工

1º PRIMER CEMENT 底涂 专用于石膏表面施工（见技术数据表），以增强基层硬度并调节其吸收性。

2º EFECTO COBRE 完成上述准备后，EFECTO COBRE 的施工方式与一般覆层相同；它是即用型产品，只需开桶即可施工。根据工程要求选用不同形状的抹刀（不锈钢）。

第一层施工并干燥后（± 24 h），用 400 粒度砂纸打磨，再施工第二层。再经过 24 h 后，用非偏心式打磨机配 1000 粒度砂纸打磨，可获得出色光泽。

工程始终从建筑物上部开始。但施工人员在其作业面上涂敷材料时，应由下往上进行。

可操作时间为 30 分钟，具体取决于风、温度和湿度。在此期间，用同一抹刀将表面抹平。

EFECTO COBRE 不得在阴凉处温度低于 +5 °C 或高于 45 °C 时施工，也不得在雨天或强热风天气施工。

可通过打磨处理形成抛光效果。

最后涂两遍 AQUA POOL 作为保护，可获得自然效果。如果用于地面且要求更高硬度，则施用 VARNISH SOLVENT METALIC。

本资料反映我们目前的知识水平，并提供有关本公司产品及其应用可能性的信息。因此，其目的并非保证产品具有某些特定性能或适合某种具体用途。必须尊重可能存在的工业产权。质量控制参数详见各产品的规格表。

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es