satine
satine.com

CE
EN 15824

FICHA TÉCNICA

READY MIX COPPER

PRODUTO

Produto pronto a usar, formado por bases com quartzos micronizados e pó de cobre, de excelente trabalhabilidade e dureza graças à combinação de resinas de última geração desenvolvidas exclusivamente para produtos fabricados pela SATINE.

Este produto cumpre as especificações da norma UNE-EN 15824 para revestimentos, dentro dos limites prescritos para a sua utilização.

DESCRIÇÃO

Revestimento com efeito metálico de cobre que proporciona uma beleza adaptada às tendências estéticas modernas. Cor cobre.

UTILIZAÇÕES

- Para renovar pavimentos existentes ou substituir alcatifas.
- Pode aplicar-se tanto em pavimentos como em paredes, dada a sua grande aderência.
- Adere a bases firmes com rugosidade.
- Pode aplicar-se tanto no interior como no exterior.

VANTAGENS

- Boa fluidez e trabalhabilidade.
- Espessura mínima por camada de 1 mm.
- Limpeza fácil, com pano húmido e detergente neutro.
- Proporciona grande dureza e resistência ao substrato.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Adequado para revestir e decorar paramentos verticais e horizontais de espaços comerciais e residenciais, como lojas, escritórios, restaurantes, átrios, zonas de exposição, habitações, parques temáticos, etc.
- Móveis, estantes, bancadas.
- Revestimentos cerâmicos de casas de banho e cozinhas.
- O sistema é adequado para pavimentos com aquecimento radiante, desde que a instalação tenha sido realizada com as suas proteções homologadas e com argamassas de base autonivelantes apropriadas, para que não transmitam problemas de fissuração às camadas exteriores e, consequentemente, ao sistema.

CARACTERÍSTICAS

Químicas
- Insensível a atmosferas marinhas.
- Insensível a chuvas ácidas (vapores sulfurosos).
- Resistente à poluição carbónica.
- Suporta soluções alcalinas e ácidas diluídas.

Físicas
- Resistente às radiações ultravioleta.
- Densidade em pasta: 2,3 kg/l.
- Conserva as suas propriedades às temperaturas extremas dos nossos climas (-30 a +60 °C).
- Não inflamável em estado pastoso. Simples combustão sem chamas em estado seco a 250 °C.
- Uma vez seco sobre o suporte e protegido com Varnish, é impermeável à lavagem e à chuva.
- Obstrui sistematicamente porosidades e microfissuras capilares.
- Absolutamente inodoro após a polimerização.

CONSUMO

O consumo é aproximadamente de:
300 g/m2 por camada (conforme o suporte).

PRECAUÇÕES ESPECIAIS

- Este produto contém cimento e partículas metálicas. Evitar o contacto com os olhos e a pele, bem como a inalação do pó.
- Utilizar luvas de borracha e óculos de proteção.
- Manter fora do alcance das crianças.
- Não aplicar o produto a uma temperatura ambiente inferior a 5 °C nem superior a 30 °C.
- As embalagens vazias devem ser eliminadas de acordo com a regulamentação legal em vigor.

APRESENTAÇÃO

Balde de 5 kg

CONSERVAÇÃO

12 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original fechada, ao abrigo da intempérie e da humidade.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Utensílios de aplicação Os recipientes de trabalho utilizados (baldes, amassadeiras, etc.) devem ser de plástico.

Suportes EFECTO COBRE pode aplicar-se sobre uma grande variedade de superfícies de características diferentes:
• Sobre a Base do microcimento e como substituição de Microcemento Fino.
• Argamassas de cimento.
• Paramentos lisos de betão descofrado e limpos de descofrantes.
• Estuques de gesso (apenas no interior e sobre gesso de boa qualidade, com uma preparação com PRIMER CEMENT; ver ficha técnica).
• Placas de fibrocimento.
• Painéis de madeira maciça, aglomerados de madeira e painéis de fibras.
• Painéis metálicos.

Quando EFECTO COBRE tiver de ser aplicado sobre fundos já tratados com tinta ou verniz, é necessário raspá-los para deixar um fundo sólido, são e absorvente.

Os paramentos devem ser escovados para eliminar qualquer tipo de pó ou impureza entre o suporte e EFECTO COBRE.

APLICAÇÃO

1º Primário PRIMER CEMENT Especial para aplicação sobre gesso (ver ficha técnica). Para reforçar a dureza do suporte e regular a sua absorção.

2º EFECTO COBRE Após a preparação descrita, EFECTO COBRE aplica-se como qualquer revestimento em geral; sendo um produto pronto a usar, basta abrir o balde e aplicar. As talochas utilizadas têm formas diferentes, conforme as exigências da obra (aço inoxidável).

Após a aplicação da primeira camada e a sua secagem (± 24 h), lixar com lixa de grão 400 e aplicar a segunda camada. Após outras 24 h, lixar com lixa de grão 1000 com lixadora não excêntrica, conseguindo assim um brilho espetacular.

Uma obra inicia-se sempre pela parte superior do edifício. Pelo contrário, a aplicação do material faz-se de baixo para cima na superfície de trabalho do aplicador.

O tempo de trabalho é de 30 minutos, conforme o vento, a temperatura e o estado higrométrico. Durante este tempo, alisar a superfície utilizando a mesma talocha.

EFECTO COBRE não deve aplicar-se a temperaturas inferiores a +5 °C nem superiores a 45 °C à sombra, nem com tempo chuvoso, nem quando soprarem ventos quentes fortes.

Pode deixar-se polido com tratamento de lixagem.

Como proteção final, aplicar-se-ão duas demãos de AQUA POOL, conseguindo-se um efeito natural. Se a aplicação for em pavimento e se pretender maior dureza, aplicar-se-á VARNISH SOLVENT METALIC.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es