satine
satine.com

CE EN 15824

TECHNISCHES DATENBLATT

READY MIX BRONZE

PRODUKT

Gebrauchsfertiges Produkt, bestehend aus Basen mit mikronisiertem Quarz und Bronzepulver, mit ausgezeichneter Verarbeitbarkeit und Härte dank einer Kombination modernster Harze, die exklusiv für von SATINE hergestellte Produkte entwickelt wurden.

Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der Norm UNE-EN 15824 für Beschichtungen innerhalb der für seine Verwendung vorgeschriebenen Grenzen.

BESCHREIBUNG

Beschichtung mit Bronze-Metalleffekt, die eine den modernen ästhetischen Trends angepasste Schönheit bietet. Farbe: Bronze.

VERWENDUNG

- Zur Renovierung bestehender Böden oder zum Ersatz von Teppichböden.
- Dank der hohen Haftung sowohl auf Böden als auch auf Wänden anwendbar.
- Haftet auf festen Untergründen mit Haftgrund (rauer Oberfläche).
- Sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar.

VORTEILE

- Gute Fließfähigkeit und Verarbeitbarkeit.
- Mindestschichtdicke pro Lage 1 mm.
- Leicht zu reinigen, mit feuchtem Tuch und neutralem Reinigungsmittel.
- Verleiht dem Untergrund hohe Härte und Beständigkeit.

ANWENDUNGSBEREICH

- Geeignet zur Beschichtung und Gestaltung vertikaler und horizontaler Flächen in gewerblichen und privaten Räumen wie Geschäften, Büros, Restaurants, Eingangshallen, Ausstellungsräumen, Wohnungen, Freizeitparks usw.
- Möbel, Regale, Arbeitsplatten.
- Keramikbeläge in Bädern und Küchen.
- Das System eignet sich für Fußbodenheizungen, sofern diese mit den zugelassenen Schutzvorkehrungen und mit geeigneten selbstnivellierenden Untergrundmörteln ausgeführt wurden, damit keine Rissprobleme auf die äußeren Schichten und somit auf das System übertragen werden.

EIGENSCHAFTEN

Chemisch

- Unempfindlich gegenüber Meeresatmosphäre.
- Unempfindlich gegenüber saurem Regen (Schwefeldämpfe).
- Beständig gegen Kohlenstoffbelastung durch Luftverschmutzung.
- Hält verdünnten alkalischen und sauren Lösungen stand.

Physikalisch

- UV-beständig.
- Dichte als Paste: 2,3 kg/l.
- Behält seine Eigenschaften bei den Extremtemperaturen unserer Klimazonen (-30 bis +60 °C).
- Im pastösen Zustand nicht brennbar. Im trockenen Zustand einfache Verbrennung ohne Flamme bei 250 °C.
- Nach dem Trocknen auf dem Untergrund und mit Varnish geschützt, ist es wasch- und regenfest.
- Verschließt Poren und kapillare Mikrorisse systematisch.
- Nach der Polymerisation absolut geruchlos.

VERBRAUCH

Der Verbrauch beträgt ungefähr:

300 g/m^2 pro Lage (je nach Untergrund).

BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN

- **Dieses Produkt enthält Zement und Metallpartikel.** Kontakt mit Augen und Haut sowie das Einatmen des Staubs vermeiden.
- **Gummihandschuhe und Schutzbrille** tragen.
- Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Das Produkt nicht bei Umgebungstemperaturen **unter 5 °C oder über 30 °C** verarbeiten.
- Leere Gebinde sind gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.

LIEFERFORM

Eimer à 5 kg

LAGERUNG

12 Monate ab Herstellungsdatum, in ungeöffneter Originalverpackung, vor Witterung und Feuchtigkeit geschützt.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es

ANWENDUNGSSYSTEM

Arbeitsgeräte

Die verwendeten Arbeitsbehälter (Eimer, Mischwannen usw.) müssen aus Kunststoff sein.

Untergründe

Der BRONZE-EFFEKT kann auf einer Vielzahl von Oberflächen mit unterschiedlichen Eigenschaften aufgetragen werden:

- Auf der Mikrozement-Basis, als Ersatz für Mikrozement Fino.
- Zementmörtel.
- Glatte, entschalte Betonflächen, frei von Trennmitteln.
- Gipsputz (nur im Innenbereich und auf Gips guter Qualität, mit Vorbereitung durch PRIMER CEMENT; siehe technisches Datenblatt).
- Faserzementplatten.
- Massivholzplatten, Spanplatten und Faserplatten.
- Metallplatten.

Wenn der BRONZE-EFFEKT auf bereits mit Farbe oder Lack behandelten Untergründen aufgetragen werden soll, müssen diese abgekratzt werden, sodass ein fester, gesunder und saugfähiger Untergrund entsteht.

Die Flächen sind abzubürsten, um jeglichen Staub oder Verunreinigungen zwischen Untergrund und BRONZE-EFFEKT zu entfernen.

ANWENDUNG

1. Grundierung PRIMER CEMENT

Speziell für die Anwendung auf Gips (siehe technisches Datenblatt). Zur Verfestigung des Untergrunds und zur Regulierung seiner Saugfähigkeit.

2. BRONZE-EFFEKT

Nach der beschriebenen Vorbereitung wird der BRONZE-EFFEKT wie jede Beschichtung aufgetragen; da es sich um ein gebrauchsfertiges Produkt handelt, muss der Eimer nur geöffnet und das Produkt aufgetragen werden. Die verwendeten Glättkellen haben je nach Anforderungen der Baustelle unterschiedliche Formen (Edelstahl).

Sobald die erste Lage aufgetragen und getrocknet ist (± 24 h), mit Schleifpapier der Körnung 400 anschleifen und die zweite Lage auftragen. Nach weiteren 24 h mit Schleifpapier der Körnung 1000 und einem nicht exzentrischen Schleifer schleifen, wodurch ein **spektakulärer Glanz** erzielt wird.

Eine Baustelle beginnt immer im oberen Teil des Gebäudes. Das Material selbst wird dagegen auf der Arbeitsfläche des Verarbeiters von unten nach oben aufgetragen.

Die Verarbeitungszeit beträgt **30 Minuten**, je nach Wind, Temperatur und Luftfeuchtigkeit. In dieser Zeit die Oberfläche mit derselben Glättkelle glätten.

Der BRONZE-EFFEKT darf im Schatten nicht bei Temperaturen **unter +5 °C oder über 45 °C**, nicht bei Regen und nicht bei starkem, warmem Wind aufgetragen werden.

Er kann durch Schleifen poliert belassen werden.

Als abschließender Schutz werden **zwei Lagen AQUA POOL** aufgetragen, wodurch ein natürlicher Effekt erzielt wird. Wird er auf einem Boden verlegt und ist eine höhere Härte gewünscht, wird VARNISH SOLVENT METALIC aufgetragen.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es