satine
satine.com

TECHNISCH BLAD

PRIMER CEMENT

SAMENSTELLING

PRIMER CEMENT is een afdichtende en verstevigende primer op waterbasis. Primer in waterige oplossing op basis van acrylemulsies zonder organisch oplosmiddel en vrij van bitumineuze producten. Lage wateropname, vormt een oppervlaktefilm.

TOEPASSINGEN

PRIMER CEMENT is ontwikkeld voor de voorbereiding van oppervlakken, speciaal bedoeld om ondergronden die dat nodig hebben te verstevigen en af te dichten. Ook om de verankering of verdichting van ondergronden te optimaliseren.

VEILIGHEID EN HYGIËNE

PRIMER CEMENT is **niet giftig, gevaarlijk of ontvlambaar** onder normale hanteringsomstandigheden.

Gebruik zonder bijzondere veiligheidsmaatregelen wordt aanbevolen, alleen met inachtneming van de wettelijke arbeidsgezondheidsvoorschriften.

LEVERINGSVORM



Jerrycan van 5 L en 25 L

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Aanraakdroog:	1 uur
Vorststabiliteit:	Goed
Overschilderbaar na:	12 uur
Weerstand buitenshuis:	Alifatisch, UV-bestendig.
Verzepingsbestendigheid:	Goed
Hechting:	Goed op een absorberende ondergrond
Afwerking:	Glans afhankelijk van het rendement
Aanbevolen dikte:	50 µm
Rendement:	± 20 m^2/kg. Afhankelijk van het oppervlak

OPSLAG

Bewaren **tussen 5 en 40 °C** in de originele verpakking. Niet langer dan **twaalf maanden** opslaan.

VERDUNNING

GEBRUIKSKLAAR PRODUCT.

Afhankelijk van de porositeit, de aard en de kenmerken van de ondergrond, evenals de eisen van het afwerkproduct, kan het product **puur of verdund 1/1, 1/2 of 1/3** met leidingwater worden gebruikt.

Deze informatie komt overeen met de huidige stand van onze kennis en geeft informatie over onze producten en hun toepassingsmogelijkheden. Het doel ervan is dan ook niet om bepaalde eigenschappen van de producten of hun geschiktheid voor een specifieke toepassing te garanderen. Eventueel bestaande industriële eigendomsrechten moeten worden gerespecteerd. De kwaliteitscontroleparameters worden vermeld in het specificatieblad van elk product.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 en 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPANJE Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es