satine
satine.com

FICHA TÉCNICA

PLASTIC XL

PRODUTO

Cimento especial, agregados selecionados, resinas específicas e aditivos de presa rápida.

DESCRIÇÃO

PLASTIC XL é uma argamassa resistente à compressão, para reparação e/ou correção da planeza, ou para a união de transições de suporte. Aplicação em 2 camadas; em suportes em mau estado, aconselha-se a colocação de uma malha de fibra de 80 g intermédia entre camadas.

UTILIZAÇÕES

- Deformável (adicionando Resina Press) e resistente à compressão.
- Reparação e correção da planeza.
- Impermeabilização no exterior.
- Repara e impermeabiliza fissuras.
- Adequado para suportes com pequenos movimentos.
- Adequado para receber pintura ou revestimento.

SUPORTES ADMITIDOS

- Betão, elementos pré-fabricados de betão, rebocos, cerâmica…

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Não incorporar qualquer aditivo na argamassa. Se for necessária maior impermeabilidade, adicionar Resina Press.
- Em pavimentos sujeitos a trânsito, a argamassa ficará sempre protegida.
- Resistente a águas agressivas e água do mar.

APLICAÇÕES

- Reabilitação de terraços e varandas, bem como coberturas e cornijas no exterior ou expostas a variações térmicas importantes.
- Reparação de suportes deteriorados.

CARACTERÍSTICAS DE UTILIZAÇÃO

Tempo de repouso após a amassadura:	5 min
Tempo de vida da massa:	aproximadamente 1 hora
Espessura de aplicação por camada:	1-30 mm máx.
Início de presa:	4 horas
Tempo de espera entre camadas:	4 horas
Repintura – revestimento:	> 6 dias
Rendimento:	± 1,4 kg/mm/m^2

*Estes valores podem variar consideravelmente em função da temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS

Aderência:	≥ 2 N/mm^2
Retração restringida:	≥ 1,5 N/mm^2
Resistência à flexotração aos 28 dias:	≥ 6,5 N/mm^2
Resistência à compressão aos 28 dias:	≥ 50 N/mm^2
Aderência após tempo aberto:	≥ 0,5 N/mm^2
Deformação:	≥ 0,5 N/mm^2
Deslizamento:	≤ 0,5 mm

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

- Temperatura de aplicação entre 5 e 30 °C.
- Não aplicar com risco de chuva, gelo…
- Em épocas de calor, não aplicar em pleno sol.
- Colocar a malha de fibra de vidro entre a primeira e a segunda camada em terraços e paredes fissuradas.
- Espessura final mínima de 3-4 mm em todos os pontos.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

PRECAUÇÕES ESPECÍFICAS

Este produto contém cimento. Evitar o contacto com os olhos e a pele, bem como a inalação do pó. Utilizar luvas de borracha e óculos de proteção. Manter fora do alcance das crianças. As embalagens vazias devem ser eliminadas de acordo com a regulamentação legal em vigor.

CONSERVAÇÃO

12 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original fechada, ao abrigo da intempérie e da humidade.

FORMATO



Sacos de papel de 25 kg 48 sacos por palete

MODO DE UTILIZAÇÃO



1.- Amassar o pó com água limpa até obter uma mistura homogénea, entre 25 e 30 % por saco de 25 kg. Misturar com um agitador elétrico de baixas rotações (aprox. 500 r.p.m.) até obter uma massa homogénea.

- Os suportes devem estar sãos, secos, isentos de pó, tinta, gordura, cal, cera ou qualquer elemento que possa prejudicar a aderência.
- A planeza do suporte não deve apresentar desvios superiores a 3 mm. Verificar com uma régua de 2 m. Em caso de planeza irregular, reparar o suporte com a argamassa autonivelante LEVEL (ver ficha técnica).
- Os suportes com baixa consistência superficial (que se esboroam) nos primeiros milímetros de espessura devem ser consolidados com PRIMER CEMENT TACK (ver ficha técnica).
- Em suportes muito secos ou porosos, e com clima quente ou vento, aconselha-se humedecer ligeiramente o suporte. Em casos extremos, aplicar uma camada de primário PRIMER CEMENT (ver ficha técnica).
- A temperatura do suporte e de aplicação deve estar entre 5 e 30 °C.
- As condições meteorológicas podem alterar significativamente o tempo aberto da mistura preparada.
- Para obter maior elasticidade ou plasticidade, adicionar Resina Press na seguinte proporção: 4,5 l de resina + 4,5 l de água.

CONDIÇÕES DE EXECUÇÃO

- Os suportes devem estar sãos, limpos, sem leitadas nem descofrantes.
- Se necessário, lavar com água sob pressão ou com jato de areia, para garantir uma aderência perfeita.
- O suporte deve ter boa planeza, sem reentrâncias nem zonas irregulares.
- Reparar todas as zonas com danos (cavidades, fissuras…) com argamassa de reparação.
- Tratar os pontos singulares com a malha de fibra adequada.
- Humedecer o suporte antes da aplicação.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es