PLASTIC XL

PRODUCTO

Cemento especial, áridos seleccionados, resinas específicas y aditivos de fraguado rápido.

DESCRIPCIÓN

PLASTIC XL es un mortero resistente a la compresión, para reparación y/o corrección de planimetría, o para la unión de cambios de soporte. Aplicación en 2 capas; en soportes en mal estado se aconseja colocar una **malla de fibra de 80 g** intermedia entre capas.

USOS

- Deformable (añadiendo Resina Press) y resistente a la compresión.
- Reparación y corrección de la planimetría.
- Impermeabilización en exteriores.
- Repara e impermeabiliza fisuras.
- Apto en soportes con pequeños movimientos.
- Apto para recibir pintura o revestimiento.

SOPORTES ADMITIDOS

- Hormigón, prefabricados de hormigón, revocos, cerámica...

CAMPO DE APLICACIÓN

- **No incorporar ningún aditivo al mortero.** Si se requiere mayor impermeabilidad, añadir Resina Press.
- En suelos transitados, el mortero quedará siempre protegido.
- Resistente a aguas agresivas y de mar.

APLICACIONES

- Rehabilitación de terrazas y balconeras, así como azoteas y cornisas en exteriores o expuestas a cambios térmicos importantes.
- Reparación de soportes deteriorados.

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO

Tiempo de reposo después del amasado:	5 min
Vida de la masa:	aproximadamente 1 hora
Espesor de aplicación por capa:	1-30 mm máx.
Inicio de fraguado:	4 horas
Tiempo de espera entre capas:	4 horas
Repintado – revestido:	> 6 días
Rendimiento:	± 1,4 kg/mm/m^2

**Estos valores pueden variar considerablemente en función de la temperatura ambiente.*

CARACTERÍSTICAS

Adherencia:	≥ 2 N/mm^2
Retracción restringida:	≥ 1,5 N/mm^2
Resistencia a flexotracción a 28 días:	≥ 6,5 N/mm^2
Resistencia a compresión a 28 días:	≥ 50 N/mm^2
Adherencia tras tiempo abierto:	≥ 0,5 N/mm^2
Deformación:	≥ 0,5 N/mm^2
Deslizamiento:	≤ 0,5 mm

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Temperatura de aplicación **entre 5 y 30 ºC**.
- No aplicar con riesgo de lluvia, hielo...
- En época calurosa no aplicar a pleno sol.
- Colocar la malla de fibra de vidrio entre la primera y segunda capa en terrazas y muros fisurados.
- **Espesor final mínimo de 3-4 mm** en todos los puntos.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

PRECAUCIONES ESPECÍFICAS

Este producto contiene cemento. Evitar su contacto con los ojos y piel, así como la inhalación del polvo. Utilizar **guantes de goma y gafas protectoras**. Mantener fuera del alcance de los niños. Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y de la humedad.

FORMATO

Sacos de papel de 25 kg

48 sacos por palé

MODO DE EMPLEO

1.- Amasar el polvo con agua limpia hasta conseguir una mezcla homogénea, **entre un 25 y un 30 %** por saco de 25 kg. Mezclar con un agitador eléctrico de bajas revoluciones (aprox. 500 r.p.m.) hasta conseguir una masa homogénea.

- Los soportes estarán sanos, secos, libres de polvo, pintura, grasa, cal, cera o cualquier elemento que pueda perjudicar la adherencia.
- La planeidad del soporte no debe presentar desviaciones superiores a 3 mm. Comprobar con una regla de 2 m. En caso de planeidad irregular, reparar el soporte con el mortero autonivelante LEVEL (ver ficha técnica).
- Los soportes con baja consistencia superficial (que se desmoronan) en sus primeros milímetros de espesor deben consolidarse con PRIMER CEMENT TACK (ver ficha técnica).
- En soportes muy secos o porosos, y en clima caluroso o con viento, se aconseja humedecer ligeramente el soporte. En casos extremos, aplicar una capa de imprimación PRIMER CEMENT (ver ficha técnica).
- La temperatura del soporte y de aplicación debe estar **entre 5 y 30 ºC**.
- Las condiciones meteorológicas pueden variar significativamente el tiempo abierto de la mezcla preparada.
- Para conseguir mayor elasticidad o plasticidad, añadir Resina Press en la siguiente proporción: **4,5 l de resina + 4,5 l de agua**.

CONDICIONES DE EJECUCIÓN

- Los soportes estarán sanos, limpios, sin lechadas ni desencofrantes.
- Si es preciso, lavar con agua a presión o con chorro de arena, a fin de asegurar una perfecta adherencia.
- El soporte tendrá buena planeidad, sin hendiduras ni zonas irregulares.
- Reparar todas las zonas con desperfectos (huecos, fisuras...) con mortero reparador.
- Tratar los puntos singulares con la malla de fibra adecuada.
- Humedecer el soporte antes de la aplicación.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es