

PIGMENTOS

COMPOSICION

SATINE dispone de una carta de colores de 60 colores referenciados con la carta NCS, con la posibilidad de poder realizar cualquier otro color de la carta, aptos para los productos desarrollados y comercializados.

El sistema de pigmentos ha sido formulado para satisfacer las necesidades de rendimiento de los productos para las aplicaciones tanto a nivel industrial como para la alta decoración

Disponen de una excelente resistencia a la intemperie para aplicaciones exteriores

Son totalmente compatibles entre sí y pueden ser utilizados indistintamente para crear un sistema totalmente personalizado

USOS

Los Pigmento SATINE, se pueden mezclar entre si. Aplicables a toda la gama de productos Satine en Base Cementos, Microcemento...

PROPIEDADES

Fácil aplicación para mezcla con los productos SATINE ya que son preparados y prediluidos para facilitar la mezcla.

Cumple con los métodos de ensayo:

ISO 2811-1 / ASTM D1475 (densidad)
ISO 2555 / ASTM D2196 (viscosidad)

PRESENTACION

Cada pigmento dispone de un peso específico para conseguir el color referenciado con la Carta de Colores NCS.

COLORES

Adjunto Tabla Colores SATINE, aparte de los colores referenciado, bajo pedido se dispone de cualquier otro color de la carta NCS

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Aspecto :	Líquido
- Color :	Carta colores SATINE
- Olor :	Ligero
- Punto /intervalo de ebullición :	(valor) no determinado
- Punto de inflamación :	100 °C
- Presión de vapor :	(valor) no determinado
- Densidad :	Aprox. 1,23 - 2,90 g/cm ³
- Solubilidad en agua :	(valor) no determinado
- Solubilidad en otros disolventes:	(valor) no determinado
- Viscosidad:	±1200 mPa·s
- Composición:	Pastas pigmentarias de óxidos minerales y base acuosa

DILUCION

Producto para colorear morteros, microcementos, etc...

ALMACENAJE

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad

APLICACION

Los pigmentos Satine se mezclan perfectamente con los productos en Base cementosa, y sobre todo para la Aplicación con el Microcemento, etc.

En el caso de Microcemento, los pigmentos tienen la dosificación exacta para el formato del cubo. Por razones técnicas y de impresión, los colores una vez aplicados pueden presentar pequeñas diferencias con respecto a la carta original, a causa del tipo de lacado, diferente tiempo de secado o espesor aplicado, las cuales no serán motivo de reclamación.

Además el aspecto superficial y el método de aplicación empleado pueden producir una diferencia de percepción entre el color de la carta y el de la superficie una vez aplicada. Si se necesitan otros colores que no están dentro de la gama presentada en cada carta, rogamos consulten a nuestro departamento comercial. Al ser fabricantes podemos servir cualquier color a su gusto.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad, vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

Carta de colores para bases cementicias



Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad, vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.