

MORTIER DE RÉPARATION ANTICORROSION

DESCRIPTION

Ciment spécial, granulats micronisés, fibres, additifs et résines.

UTILISATIONS



- **Passivateur d'armatures** à base cimentaire.
- Excellente protection des barres d'acier.
- Application facile.
- Sans retrait.

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Ce produit contient du ciment. Éviter le contact avec les yeux et la peau, ainsi que l'inhalation de la poussière. Utiliser des **gants en caoutchouc et des lunettes de protection**. Tenir hors de portée des enfants.

Ne pas appliquer le produit à une température ambiante **inférieure à 5 °C ni supérieure à 30 °C**.

Les emballages vides doivent être éliminés conformément à la réglementation en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballages de 5 kg

RENDEMENT

0,200 kg de mortier/m² (barre d'acier de 14 mm)

CONSERVATION

6 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine fermé, à l'abri des intempéries et de l'humidité.

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Les supports doivent être sains, stables et résistants, et exempts de poussière, de graisses, d'huiles...
- Éliminer le béton détérioré par piquage et nettoyage mécaniques, jusqu'à obtenir une surface saine pour recevoir le **Réparateur Anticorrosion**.
- En présence d'armatures oxydées, on procédera à un nettoyage mécanique (sablage) jusqu'à l'élimination totale de la rouille non adhérente.
- Agit comme pont d'adhérence pour recevoir le Mortier de Réparation R2, R3 et R4.
- Le **Réparateur Anticorrosion** ne doit pas rester apparent.

APPLICATION

Gâcher le **Mortier Anticorrosion** avec **25 %** d'eau propre jusqu'à obtenir une pâte fluide et sans grumeaux.

Appliquer le **Mortier Anticorrosion** au pinceau ou à la brosse en couches de **2-3 mm** par passe.

DONNÉES TECHNIQUES

Paramètre	Résultat
Températures d'application :	10-30 °C
Masse volumique apparente en poudre :	1,3 g/cm ³
Eau de gâchage :	± 25 %
Masse volumique de la pâte :	1,5 g/cm ³
Durée de vie de la pâte :	30 minutes
Temps entre les couches :	3-4 heures (20 °C)
Prise complète :	24 heures (20 °C)

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure nº 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón - ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es