

MORTERO REPARACIÓN ANTICORROSIÓN

DESCRIPCIÓN

Cemento especial, áridos micronizados, fibras, aditivos y resinas.

USOS



- Pasivador de armaduras en base cementosa.
- Excelente protección de las barras de acero.
- Fácil aplicación.
- Sin retracción.

PRECAUCIONES ESPECIALES

Este producto contiene cemento. Evitar su contacto con los ojos y piel, así como la inhalación del polvo. Utilizar **guantes de goma y gafas protectoras**. Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente **menor de 5 °C ni superior a 30 °C**.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

PRESENTACIÓN

Envases de 5 kg

RENDIMIENTO

0,200 kg de mortero/m² (barra de acero de 14 mm)

CONSERVACIÓN

6 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y de la humedad.

CONDICIONES DE EJECUCIÓN

- Los soportes deben estar sanos, ser estables y resistentes, y estar exentos de polvo, grasas, aceites...
- Eliminar el hormigón deteriorado mediante repicado y saneado mecánico, hasta obtener una superficie sana para recibir el **Reparador Anticorrosión**.
- Con armaduras oxidadas se procederá a una limpieza mecánica (chorro de arena) hasta la eliminación total del óxido no adherente.
- Actúa como puente de unión para recibir el Mortero de Reparación R2, R3 y R4.
- El **Reparador Anticorrosión** no puede quedar visto.

APLICACIÓN

Amasar el **Mortero Anticorrosión** con un **25 %** de agua limpia hasta conseguir una masa fluida y sin grumos.

Aplicar el **Mortero Anticorrosión** con brocha o cepillo en capas de **2-3 mm** por pasada.

DATOS TÉCNICOS

Concepto	Resultado
Temperaturas de aplicación:	10-30 °C
Densidad aparente en polvo:	1,3 g/cm ³
Agua de amasado:	± 25 %
Densidad de la masa:	1,5 g/cm ³
Vida de la pasta:	30 minutos
Tiempo entre capa y capa:	3-4 horas (20 °C)
Fraguado total:	24 horas (20 °C)

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es