SATINE READY MIX

PRODUCTO

Microcemento listo al uso. Base cementosa de cuarzo de granulometría controlada y elevada resistencia, para un acabado a una mano sin aguas estucadas, al estilo francés. Adherencia extrema. Excelente trabajabilidad y dureza gracias a una combinación de resinas de última generación desarrolladas en exclusiva para productos fabricados por Satine.

- Ecológico y natural 100 %.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.

DESCRIPCIÓN

Pasta a base de cemento para revestir suelos y paredes.

USOS

- Para renovar suelos existentes o reemplazar moquetas.
- Puede aplicarse tanto en suelos como en paredes, dada su gran adherencia.
- Adhiere a bases firmes con mordiente.
- Puede colocarse tanto en interior como en exterior.
- Disponible en amplia gama de colores.

VENTAJAS

- Gran resistencia a la abrasión.
- Impermeable al agua, grasa y aceites.
- Elevada resistencia mecánica.
- Estable frente a los rayos ultravioleta.

CONSUMO

El consumo es aproximadamente de:

Fino: 0,3 kg por capa y m^2 (según soporte)

Medium: 0,5 kg por capa y m^2 (según soporte)

Base: 0,9 kg por capa y m^2 (según soporte)

Xtreme: 1,2 kg por capa y m^2 (según soporte)

APLICACIÓN

Abrir el cubo y remover con una batidora hasta su completa homogeneización.

Aplicar 2 capas según el espesor que se necesite, con llana de acero inclinada a 45º y ejerciendo cierta presión al aplicar el producto.

Según la temperatura / humedad / sistema de trabajo o costumbres, se puede adaptar el producto en cuanto a secado, dureza, trabajabilidad y granulometría al gusto del cliente.

CAMPO DE APLICACIÓN

Adecuado para revestir y decorar paramentos verticales y horizontales de espacios comerciales y residenciales, tipo tiendas, oficinas, restaurantes, vestíbulos, zonas de exposición, viviendas, parques temáticos, etc.

Muebles, estanterías, encimeras.

Revestimientos cerámicos de baños y cocinas.

El sistema es apto para suelos con calefacción radiante, siempre y cuando se haya aplicado la instalación de la misma con sus protecciones homologadas, así como los morteros de base autonivelantes apropiados, para que no trasladen problemas de fisuración a las capas exteriores y, por tanto, al sistema.

PRECAUCIONES ESPECIALES

Este producto contiene cemento. Evitar su contacto con los ojos y la piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente inferior a 5 ºC ni superior a 30 ºC.

Los envases vacíos deben eliminarse de acuerdo con la normativa legal vigente.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

CARACTERÍSTICAS

Tipo:	Pasta
Aspecto:	Pasta blanca
Densidad aparente:	1.400 kg/m^3
Endurecido:	2.000 kg/m^3 (sistema)
Vida de la mezcla:	7 horas
Tiempo abierto:	2 horas
Tamaño máximo del árido:	Máximo 100 micras; cargas combinadas según terminación media o gruesa
Resistencias mecánicas (EN 1015-11):	
Compresión a 28 días:	> 35 N/mm^2
Flexión a 28 días:	> 10 N/mm^2 (sistema)
Adherencia al hormigón:	28 días: 1 N/mm^2
Espesor máximo de aplicación por capa:	0,2 a 0,5 mm por capa
Reacción al fuego (EN 13501-1):	A1
Presentación:	Cubo Base y Medium: 20 kg Cubo Fino: 15 kg
COV:	No contiene sustancias orgánicas volátiles (COV)

PRESENTACIÓN



Cubo Base y Medium: 20 kg
Cubo Fino: 15 kg
Palé de 36 unidades

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad. Conservar a una temperatura entre 5 y 35 ºC.

EFECTO APLICADO



Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es