

MICROCEMENTO PORCELLANATO BICOMPONENTE

PRODOTTO

Basi con quarzi micronizzati ed eccellente lavorabilità e durezza, grazie a una combinazione di resine di ultima generazione sviluppate in esclusiva per i prodotti fabbricati da SATINE. **Prodotto preliminare all'applicazione di qualsiasi materiale micronizzato.** Non necessita di carteggiatura grazie alla sua spettacolare calibratura.

Resina in emulsione acrilica priva di ammoniaca, elastica e indurente, speciale per essere miscelata come componente B del Microcimento Porcellanato Bicomponente, per la Base e il Fino.

DESCRIZIONE

Pasta a base di cemento per rivestire pavimenti e pareti.

UTILIZZI

- Per rinnovare pavimenti esistenti o sostituire la moquette.
- Può essere applicato sia su pavimenti sia su pareti, data la sua grande aderenza.
- Aderisce a supporti solidi con superficie ruvida.
- Può essere applicato sia all'interno sia all'esterno.
- Disponibile in un'ampia gamma di colori.

VANTAGGI

- Elevata resistenza all'abrasione.
- Buona fluidità e lavorabilità.
- Microcimento Base: spessore minimo per mano da 0,5 a 1 mm.
- Microcimento Fino: spessore minimo per mano da 0,1 a 0,5 mm.
- Facile da pulire, con un panno umido e detergente neutro.
- Conferisce al supporto elevata durezza e resistenza.

CAMPO DI APPLICAZIONE

- Indicato per rivestire e decorare superfici verticali e orizzontali di spazi commerciali e residenziali quali negozi, uffici, ristoranti, atri, showroom, abitazioni, parchi tematici, ecc.
- Mobili, scaffalature, piani di lavoro.
- Rivestimenti ceramici di bagni e cucine.
- Il sistema è adatto per i pavimenti radianti, a condizione che la loro posa sia stata eseguita con le relative protezioni omologate e con malte di sottofondo autolivellanti idonee, in modo da non trasmettere problemi di fessurazione agli strati esterni e, di conseguenza, al sistema.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

La durata di stoccaggio è di **12 mesi** per il componente A (parte solida) e di circa **sei mesi** per il componente B (parte liquida), dalla data di fabbricazione, se conservati in luogo asciutto e al riparo dagli agenti atmosferici. Si deve evitare lo stoccaggio e il trasporto del componente B a temperature estreme (mantenere tra 5 e 30 °C) per evitare possibili danni alla sua composizione. SATINE declina ogni responsabilità per un uso o uno stoccaggio inadeguato del prodotto.

CONSUMO

Il consumo è di circa:

- **Base:** da 0,5 a 0,75 kg per mano e per m² (a seconda del supporto).
- **Fino:** da 0,2 a 0,5 kg per mano e per m² (a seconda del supporto).

PRECAUZIONI PARTICOLARI

Questo prodotto contiene cemento. Evitare il contatto con occhi e pelle e l'inalazione della polvere. Utilizzare **guanti di gomma e occhiali di protezione**. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Non applicare il prodotto a temperature ambiente **inferiori a 5 °C o superiori a 30 °C.**

I contenitori vuoti devono essere smaltiti in conformità alla normativa vigente.

CONFEZIONAMENTO

Parte solida A:

Grosso: secchi da 20 kg.

Fino: secchi da 15 kg.

Parte liquida B:

RESINA MICRO: taniche da 5 litri.

PRESENTAZIONE

Disponibile in due diverse granulometrie: Fino ± 0,1 mm e Grosso ± 0,3 mm.

La gamma di colori può essere consultata nella nostra cartella colori.

Le presenti informazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e forniscono informazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di applicazione. Non hanno quindi lo scopo di garantire determinate proprietà dei prodotti né la loro idoneità a un'applicazione specifica. Devono essere rispettati gli eventuali diritti di proprietà industriale esistenti. I parametri di controllo qualità sono dettagliati nella scheda di specifica di ciascun prodotto.

SATINESTONE - Zona industriale Carabona - C/ Coure n. 16, 18 e 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAGNA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es

CARATTERISTICHE

Parametro	Risultato
Tipo:	Microcemento porcellanato bicomponente
Aspetto:	Componente A: polvere bianca Componente B: liquido bianco
Massa volumica apparente:	In polvere: 1.300 kg/m ³ In pasta: 1.950 kg/m ³ Indurito: 1.800 kg/m ³
Vita utile dell'impasto:	7 ore
Tempo aperto:	2 ore
Dimensione massima dell'aggregato:	Base: 0,3 mm Fino: 0,1 mm
Resistenze meccaniche (EN 1015-11):	
Compressione a 28 giorni:	Base: 55 N/mm ² Fino: 45 N/mm ²
Flessione a 28 giorni:	> 10 N/mm ² (sistema)
Aderenza al calcestruzzo:	28 giorni: 1,6 N/mm ²
Spessore massimo di applicazione:	da 0,2 a 0,5 mm per mano
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	A1
Confezione:	20 kg Base bicomponente (da miscelare con Resina Micro) 15 kg Fino bicomponente (da miscelare con Resina Micro) 5 l Resina Micro
Liquido di impasto:	Fino a ottenere una pasta omogenea (30-35 %)
Composizione e dati. Parte A:	Cemento bianco Aggregati con curva granulometrica graduata Correttivi e additivi Pigmenti Contenuto di sodio: 100 %
Composizione e dati. Parte B:	Resine polimeriche di natura acrilica in dispersione Correttivi Contenuto di sodio: 21 %

APPLICAZIONE

Preparazione dell'impasto

In un recipiente di plastica pulito, aggiungere gradualmente il componente A (solido) al componente B (liquido, Resina Micro), nel rapporto indicato in base alla granulometria, con un agitatore meccanico a bassa velocità (**da 300 a 500 giri/min**) per più di 3 minuti.

Lasciare riposare circa **10 minuti**.

Mescolare di nuovo per più di 2 minuti, fino a ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Rapporto di miscela

A in B in base alla granulometria:

- **Fino:** 1 kg di polvere per ca. ± 36 % di resina.
- **Grosso:** 1 kg di polvere per ca. ± 25 % di resina.

In base a temperatura, umidità, sistema di lavoro o abitudini, il prodotto può essere adattato per quanto riguarda l'essiccazione, la durezza, la lavorabilità e la granulometria secondo il gusto del cliente.

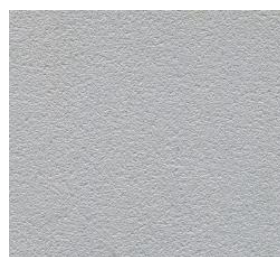
Modalità di applicazione

Applicare due o tre mani, in funzione della finitura estetica desiderata, stendendo con una spatola flessibile e premendo bene il prodotto per ottenere un effetto stucco. Prima di applicare ogni mano, lasciare asciugare la precedente ed eseguire una leggera carteggiatura con utensili manuali e carta abrasiva fine, grana 150-180, al fine di eliminare le imperfezioni e favorire l'aderenza tra le mani. La grana della carta abrasiva dovrà essere scelta in base alle esigenze richieste.

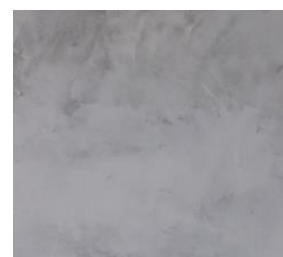
Per garantire l'impermeabilità e la durezza del prodotto, è **obbligatorio verniciare l'intera superficie** con la versione VARNISH corrispondente (vedere scheda tecnica). Inoltre, è necessaria l'applicazione della nostra **rete in fibra di vetro** per evitare qualsiasi fessurazione dovuta a tensioni strutturali o provenienti dal pavimento.

Nei rivestimenti verticali o facciate, posare la rete in fibra di vetro nei punti singolari, quali giunzioni tra materiali diversi, solai, pilastri, cassonetti delle persiane avvolgibili, angoli dei telai di porte e finestre, ecc.

EFFETTO APPLICATO



BASE



FINO

Le presenti informazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e forniscono informazioni sui nostri prodotti e sulle loro possibilità di applicazione. Non hanno quindi lo scopo di garantire determinate proprietà dei prodotti né la loro idoneità a un'applicazione specifica. Devono essere rispettati gli eventuali diritti di proprietà industriale esistenti. I parametri di controllo qualità sono dettagliati nella scheda di specifica di ciascun prodotto.

SATINESTONE - Zona industriale Carabona - C/ Coure n. 16, 18 e 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAGNA Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail: info@satine.es