

MICROCIMENT PORCELAINÉ BICOMPOSANT

PRODUIT

Base à quartz micronisé, d'excellente maniabilité et dureté, grâce à une combinaison de résines de dernière génération développées en exclusivité pour les produits fabriqués par SATINE. **Produit à appliquer avant tout matériau micronisé.** Ne nécessite pas de ponçage grâce à son calibrage exceptionnel.

Résine en émulsion acrylique sans ammoniac, élastique et durcissante, spécialement conçue pour être mélangée comme composant B du Microciment porcelainé bicomposant, pour la Base et le Fino.

DESCRIPTION

Pâte à base de ciment pour revêtir sols et murs.

UTILISATIONS

- Pour rénover des sols existants ou remplacer des moquettes.
- Applicable aussi bien sur les sols que sur les murs, grâce à sa forte adhérence.
- Adhère sur supports solides et accrocheurs.
- Utilisable aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.
- Disponible dans une large gamme de couleurs.

AVANTAGES

- Grande résistance à l'abrasion.
- Bonne fluidité et bonne maniabilité.
- Microciment Base : épaisseur minimale par couche de 0,5 à 1 mm.
- Microciment Fino : épaisseur minimale par couche de 0,1 à 0,5 mm.
- Nettoyage facile, avec un chiffon humide et un détergent neutre.
- Apporte une grande dureté et une grande résistance au support.

DOMAINE D'APPLICATION

- Convient pour revêtir et décorer des surfaces verticales et horizontales d'espaces commerciaux et résidentiels tels que boutiques, bureaux, restaurants, halls, espaces d'exposition, logements, parcs à thème, etc.
- Meubles, étagères, plans de travail.
- Revêtements céramiques de salles de bains et de cuisines.
- Le système convient aux sols chauffants, à condition que leur installation ait été réalisée avec leurs protections homologuées et avec des mortiers de base autonivelants appropriés, afin de ne pas transmettre de problèmes de fissuration aux couches extérieures et, par conséquent, au système.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de stockage est de **12 mois** pour le composant A (partie solide) et d'environ **six mois** pour le composant B (partie liquide), à compter de la date de fabrication, s'ils sont conservés dans un endroit sec et à l'abri des intempéries. Il faut éviter le stockage et le transport du composant B à des températures extrêmes (maintenir entre 5 et 30 °C) afin d'éviter d'éventuels dommages à sa composition. SATINE décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation ou de mauvais stockage du produit.

CONSOMMATION

La consommation est d'environ :

- **Base** : de 0,5 à 0,75 kg par couche et par m² (selon le support).
- **Fino** : de 0,2 à 0,5 kg par couche et par m² (selon le support).

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Ce produit contient du ciment. Éviter le contact avec les yeux et la peau, ainsi que l'inhalation de la poussière. Utiliser des **gants en caoutchouc et des lunettes de protection**. Tenir hors de portée des enfants.

Ne pas appliquer le produit à une température ambiante **inférieure à 5 °C ni supérieure à 30 °C**.

Les emballages vides doivent être éliminés conformément à la réglementation en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Partie solide A :

Gros : seaux de 20 kg.

Fino : seaux de 15 kg.

Partie liquide B :

RESINA MICRO : bidons de 5 litres.

PRÉSENTATION

Disponible en deux granulométries différentes : Fino ± 0,1 mm et Gros ± 0,3 mm.

La gamme de couleurs peut être consultée dans notre nuancier.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure n° 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón - ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es

CARACTÉRISTIQUES

Paramètre	Résultat
Type :	Microciment porcelainé bicomposant
Aspect :	Composant A : poudre blanche Composant B : liquide blanc
Masse volumique apparente :	En poudre : 1 300 kg/m ³ En pâte : 1 950 kg/m ³ Durci : 1 800 kg/m ³
Durée de vie du mélange :	7 heures
Temps ouvert :	2 heures
Taille maximale des granulats :	Base : 0,3 mm Fino : 0,1 mm
Résistances mécaniques (EN 1015-11) :	
Compression à 28 jours :	Base : 55 N/mm ² Fino : 45 N/mm ²
Flexion à 28 jours :	> 10 N/mm ² (système)
Adhérence au béton :	28 jours : 1,6 N/mm ²
Épaisseur maximale d'application :	0,2 à 0,5 mm par couche
Réaction au feu (EN 13501-1) :	A1
Conditionnement :	20 kg Base bicomposant (à mélanger avec Resina Micro) 15 kg Fino bicomposant (à mélanger avec Resina Micro) 5 l Resina Micro
Eau de gâchage (liquide) :	Jusqu'à obtention d'une pâte homogène (30 à 35 %)
Composition et données. Partie A :	Ciment blanc Granulats à courbe granulométrique étalée Correcteurs et adjuvants Pigments Teneur en sodium : 100 %
Composition et données. Partie B :	Résines polymères de nature acrylique en dispersion Correcteurs Teneur en sodium : 21 %

APPLICATION

Préparation du mélange

Dans un récipient en plastique propre, ajouter peu à peu le composant A (solide) au composant B (liquide, Resina Micro), dans le rapport indiqué selon la granulométrie, à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (**300 à 500 tr/min**) pendant plus de 3 minutes.

Laisser reposer environ **10 minutes**.

Remuer à nouveau pendant plus de 2 minutes, jusqu'à obtenir une pâte homogène et sans grumeaux.

Rapport de mélange

A dans B selon la granulométrie :

- **Fino** : 1 kg de poudre pour env. ± 36 % de résine.
- **Gros** : 1 kg de poudre pour env. ± 25 % de résine.

Selon la température, l'humidité, le système de travail ou les habitudes, le produit peut être adapté en termes de séchage, de dureté, de maniabilité et de granulométrie au goût du client.

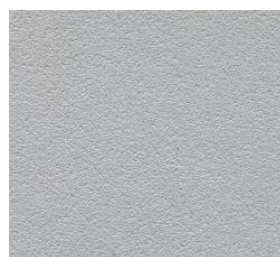
Mode d'application

Appliquer deux ou trois couches, selon la finition esthétique souhaitée, en étalant à la lisseuse souple et en appuyant bien le produit pour obtenir un effet de stuc. Avant d'appliquer chaque couche, laisser sécher la précédente et effectuer un léger ponçage avec des outils manuels et du papier abrasif fin, de grain 150-180, afin d'éliminer les imperfections et de favoriser l'adhérence entre les couches. Le grain du papier abrasif doit être choisi selon les besoins.

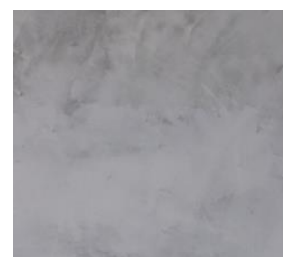
Pour garantir l'imperméabilité et la dureté du produit, **il est obligatoire de vernir toute la surface** avec la version VARNISH correspondante (voir fiche technique). De même, l'application de notre **treillis en fibre de verre** est nécessaire pour éviter toute fissuration due aux tensions structurelles ou provenant du sol.

Sur les revêtements verticaux ou façades, poser un treillis en fibre de verre aux points singuliers, tels que les jonctions de matériaux différents, planchers, piliers, coffres de volet roulant, angles des cadres de portes et de fenêtres, etc.

EFFET APPLIQUÉ



BASE



FINO

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.