

MICROCEMENTO PORCELÁNICO BICOMPONENTE

PRODUCTO

Bases con cuarzós micronizados y excelente trabajabilidad y dureza, gracias a una combinación de resinas de última generación desarrolladas en exclusiva para productos fabricados por SATINE.

Producto previo a la colocación de cualquier material micronizado. No precisa lijado por su espectacular calibrado.

Resina de emulsión acrílica libre de amoníaco, elástica y endurecedora, especial para mezclar como componente B del Microcemento Porcelánico Bicomponente, para la Base y el Fino.

DESCRIPCIÓN

Pasta a base de cemento para revestir pisos y paredes.

USOS

- Para renovar suelos existentes o reemplazar moquetas.
- Puede aplicarse tanto en pisos como en paredes, dada su gran adherencia.
- Adhiere a bases firmes con mordiente.
- Puede colocarse tanto en interior como en exterior.
- Disponible en amplia gama de colores.

VENTAJAS

- Gran resistencia a la abrasión.
- Buena fluidez y trabajabilidad.
- Microcemento Base: espesor mínimo por capa de 0,5 a 1 mm.
- Microcemento Fino: espesor mínimo por capa de 0,1 a 0,5 mm.
- Fácil limpieza, con trapo húmedo y detergente neutro.
- Aporta gran dureza y resistencia al sustrato.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Adecuado para revestir y decorar paramentos verticales y horizontales de espacios comerciales y residenciales, como tiendas, oficinas, restaurantes, vestíbulos, zonas de exposición, viviendas, parques temáticos, etc.
- Muebles, estanterías, encimeras.
- Revestimientos cerámicos de baños y cocinas.
- El sistema es apto para suelos con calefacción radiante, siempre y cuando su instalación se haya realizado con sus protecciones homologadas y con morteros de base autonivelantes apropiados, para que no trasladen problemas de fisuración a las capas exteriores y, por tanto, al sistema.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El tiempo de almacenaje es de **12 meses** para el componente A (parte sólida) y de **seis meses** aproximadamente para el componente B (parte líquida), a partir de la fecha de fabricación, si se conserva en lugar seco y protegido de la intemperie. Debe evitarse el almacenaje y transporte del componente B a temperaturas extremas (mantener entre 5 y 30 °C) para evitar posibles daños en su composición. SATINE no se hará responsable del mal uso o almacenaje del producto.

CONSUMO

El consumo es aproximadamente de:

- **Base:** de 0,5 a 0,75 kg por capa y m² (según soporte).
- **Fino:** de 0,2 a 0,5 kg por capa y m² (según soporte).

PRECAUCIONES ESPECIALES

Este producto contiene cemento. Evitar su contacto con los ojos y piel, así como la inhalación del polvo. Utilizar **guantes de goma y gafas protectoras**. Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente **menor de 5 °C ni superior a 30 °C**.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

ENVASADO

Parte sólida A:

Grueso: cubos de 20 kg.

Fino: cubos de 15 kg.

Parte líquida B:

RESINA MICRO: garrafas de 5 litros.

PRESENTACIÓN

Se presenta con dos granulometrías diferentes: Fino ± 0,1 mm y Grueso ± 0,3 mm.

La gama de colores puede verse en nuestro muestrario.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

CARACTERÍSTICAS

Concepto	Resultado
Tipo:	Microcemento porcelánico bicomponente
Aspecto:	Componente A: polvo blanco Componente B: líquido blanco
Densidad aparente:	En polvo: 1.300 kg/m ³ En pasta: 1.950 kg/m ³ Endurecido: 1.800 kg/m ³
Vida de la mezcla:	7 horas
Tiempo abierto:	2 horas
Tamaño máximo del árido:	Base: 0,3 mm Fino: 0,1 mm
Resistencias mecánicas (EN 1015-11):	
Compresión 28 días:	Base: 55 N/mm ² Fino: 45 N/mm ²
Flexión 28 días:	> 10 N/mm ² (sistema)
Adherencia al hormigón:	28 días: 1,6 N/mm ²
Espesor máximo de aplicación:	0,2 a 0,5 mm por capa
Reacción al fuego (EN 13501-1):	A1
Presentación:	20 kg Base bicomponente (para mezclar con Resina Micro) 15 kg Fino bicomponente (para mezclar con Resina Micro) 5 l Resina Micro
Mezcla líquida:	Hasta conseguir una pasta homogénea (30 a 35 %)
Composición y datos. Parte A:	Cemento blanco Áridos con una curva granulométrica Correctores y adyuvantes Pigmentos Contenido en sodios: 100 %
Composición y datos. Parte B:	Resinas poliméricas de naturaleza acrílica en dispersión Correctores Contenido en sodios: 21 %

APLICACIÓN

Preparación de la mezcla

En un recipiente de plástico limpio, se añade poco a poco el componente A (sólido) al componente B (líquido, Resina Micro), en la relación indicada según granulometría, con la ayuda de un agitador mecánico de bajas revoluciones (**300 a 500 r.p.m.**) durante más de 3 minutos.

Se deja reposar unos **10 minutos**.

Se agita nuevamente durante más de 2 minutos, hasta asegurar una pasta homogénea y sin grumos.

Relación de mezcla

A en B según granulometría:

- **Fino:** 1 kg de polvo por ± 36 % de resina aprox.
- **Grueso:** 1 kg de polvo por ± 25 % de resina aprox.

Según temperatura, humedad, sistema de trabajo o costumbres, se puede adaptar el producto en cuanto a secado, dureza, trabajabilidad y granulometría al gusto del cliente.

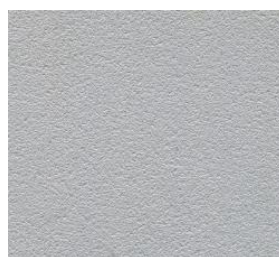
Modo de aplicación

Aplicar dos o tres manos, en función del acabado estético deseado, extendiéndolo con una llana flexible y apretando bien el producto para obtener un efecto de estucado. Antes de aplicar cada capa, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con herramientas manuales y lijás finas, de grano 150-180, con el fin de eliminar imperfecciones y favorecer la adherencia entre ellas. El grano de la lija deberá escogerse según las necesidades exigidas.

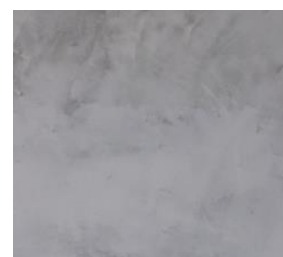
Para garantizar la impermeabilidad y dureza del producto, **es obligatorio barnizar toda la superficie** con la versión VARNISH correspondiente (ver ficha técnica). Asimismo, es necesaria la aplicación de nuestra **mallá de fibra de vidrio** para evitar cualquier fisuración debida a tensiones estructurales o procedentes del pavimento.

En revestimientos verticales o fachadas, poner mallá de fibra de vidrio en puntos singulares, tales como uniones de materiales distintos, forjados, pilares, cajas de persiana, ángulos de los marcos de puertas y ventanas, etc.

EFEECTO APLICADO



BASE



FINO

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es