

ZWEIKOMPONENTEN-PORZELLAN-MIKROZEMENT

PRODUKT

Basis mit mikronisiertem Quarz, ausgezeichneter Verarbeitbarkeit und Härte dank einer Kombination modernster Harze, die exklusiv für von SATINE hergestellte Produkte entwickelt wurden. **Vorprodukt vor dem Auftragen jedes mikronisierten Materials.** Dank der hervorragenden Kalibrierung ist kein Schleifen erforderlich.

Ammoniakfreies, elastisches und härtendes Acrylemulsionsharz, speziell zum Anmischen als Komponente B des Zweikomponenten-Porzellan-Mikrozements, für Base und Fino.

BESCHREIBUNG

Zementbasierte Spachtelmasse zur Beschichtung von Böden und Wänden.

VERWENDUNG

- Zur Renovierung bestehender Böden oder zum Ersatz von Teppichböden.
- Dank der hohen Haftung sowohl auf Böden als auch auf Wänden anwendbar.
- Haftet auf festen Untergründen mit Haftgrund (rauer Oberfläche).
- Sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar.
- In einer breiten Farbpalette erhältlich.

VORTEILE

- Hohe Abriebfestigkeit.
- Gute Fließfähigkeit und Verarbeitbarkeit.
- Mikrozzement Base: Mindestschichtdicke pro Lage 0,5 bis 1 mm.
- Mikrozzement Fino: Mindestschichtdicke pro Lage 0,1 bis 0,5 mm.
- Leicht zu reinigen, mit feuchtem Tuch und neutralem Reinigungsmittel.
- Verleiht dem Untergrund hohe Härte und Beständigkeit.

ANWENDUNGSBEREICH

- Geeignet zur Beschichtung und Gestaltung vertikaler und horizontaler Flächen in gewerblichen und privaten Räumen wie Geschäften, Büros, Restaurants, Eingangshallen, Ausstellungsräumen, Wohnungen, Freizeitparks usw.
- Möbel, Regale, Arbeitsplatten.
- Keramikbeläge in Bädern und Küchen.
- Das System eignet sich für Fußbodenheizungen, sofern diese mit den zugelassenen Schutzvorkehrungen und mit geeigneten selbstnivellierenden Untergrundmörteln ausgeführt wurden, damit keine Rissprobleme auf die äußeren Schichten und somit auf das System übertragen werden.

LAGERBEDINGUNGEN

Die Lagerdauer beträgt **12 Monate** für Komponente A (feste Komponente) und ca. **sechs Monate** für Komponente B (flüssige Komponente), ab Herstellungsdatum, bei Lagerung an einem trockenen, vor Witterung geschützten Ort. Lagerung und Transport von Komponente B bei extremen Temperaturen sind zu vermeiden (zwischen 5 und 30 °C halten), um mögliche Schäden an ihrer Zusammensetzung zu verhindern. SATINE haftet nicht für unsachgemäße Verwendung oder Lagerung des Produkts.

VERBRAUCH

Der Verbrauch beträgt ungefähr:

- **Base:** 0,5 bis 0,75 kg pro Lage und m² (je nach Untergrund).
- **Fino:** 0,2 bis 0,5 kg pro Lage und m² (je nach Untergrund).

BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN

Dieses Produkt enthält Zement. Kontakt mit Augen und Haut sowie das Einatmen des Staubs vermeiden. **Gummihandschuhe und Schutzbrille** tragen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Das Produkt nicht bei Umgebungstemperaturen **unter 5 °C oder über 30 °C** verarbeiten.

Leere Gebinde sind gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften zu entsorgen.

ABFÜLLUNG

Feste Komponente A:

Grob: Eimer à 20 kg.

Fino: Eimer à 15 kg.

Flüssige Komponente B:

RESINA MICRO: Kanister à 5 Liter.

LIEFERFORM

Erhältlich in zwei verschiedenen Körnungen: Fino ± 0,1 mm und Grob ± 0,3 mm.

Die Farbpalette ist in unserer Musterkarte ersichtlich.

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es

EIGENSCHAFTEN

Parameter	Ergebnis
Typ:	Zweikomponenten-Porzellan-Mikrozement
Aussehen:	Komponente A: weißes Pulver Komponente B: weiße Flüssigkeit
Rohdichte:	Pulver: 1.300 kg/m ³ Paste: 1.950 kg/m ³ Ausgehärtet: 1.800 kg/m ³
Verarbeitungszeit der Mischung:	7 Stunden
Offene Zeit:	2 Stunden
Maximale Korngröße:	Base: 0,3 mm Fino: 0,1 mm
Mechanische Festigkeiten (EN 1015-11):	
Druckfestigkeit nach 28 Tagen:	Base: 55 N/mm ² Fino: 45 N/mm ²
Biegefestigkeit nach 28 Tagen:	> 10 N/mm ² (System)
Haftung auf Beton:	28 Tage: 1,6 N/mm ²
Maximale Auftragsdicke:	0,2 bis 0,5 mm pro Lage
Brandverhalten (EN 13501-1):	A1
Lieferform:	20 kg Base zweikomponentig (mit Resina Micro anzumischen) 15 kg Fino zweikomponentig (mit Resina Micro anzumischen) 5 l Resina Micro
Anmachflüssigkeit:	Bis eine homogene Paste entsteht (30 bis 35 %)
Zusammensetzung und Daten. Teil A:	Weißzement Zuschläge mit abgestufter Kornverteilung Korrektur- und Zusatzmittel Pigmente Natriumgehalt: 100 %
Zusammensetzung und Daten. Teil B:	Polymerharze auf Acrylbasis in Dispersion Korrekturmittel Natriumgehalt: 21 %

ANWENDUNG

Anmischen

In einem sauberen Kunststoffbehälter wird Komponente A (fest) nach und nach in Komponente B (flüssig, Resina Micro) gegeben, im je nach Körnung angegebenen Verhältnis, mit einem langsam laufenden mechanischen Rührer (**300 bis 500 U/min**) über mehr als 3 Minuten.

Etwa **10 Minuten** ruhen lassen.

Erneut länger als 2 Minuten rühren, bis eine homogene, klumpenfreie Paste gewährleistet ist.

Mischungsverhältnis

A in B je nach Körnung:

- **Fino:** 1 kg Pulver auf ca. ± 36 % Harz.
- **Grob:** 1 kg Pulver auf ca. ± 25 % Harz.

Je nach Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Arbeitssystem oder Gewohnheiten kann das Produkt hinsichtlich Trocknung, Härte, Verarbeitbarkeit und Körnung an den Wunsch des Kunden angepasst werden.

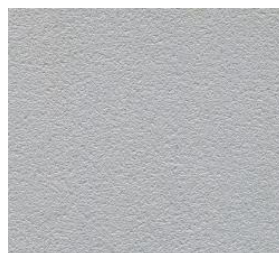
Anwendungsweise

Je nach gewünschter Optik zwei oder drei Lagen auftragen, mit einer flexiblen Glättkelle verteilen und das Produkt fest andrücken, um einen Stuckeffekt zu erzielen. Vor dem Auftragen jeder Lage die vorherige trocknen lassen und leicht mit Handwerkzeugen und feinem Schleifpapier der Körnung 150-180 anschleifen, um Unebenheiten zu beseitigen und die Haftung zwischen den Lagen zu fördern. Die Körnung des Schleifpapiers ist nach den jeweiligen Anforderungen zu wählen.

Um die Wasserundurchlässigkeit und Härte des Produkts zu gewährleisten, **ist es zwingend erforderlich, die gesamte Oberfläche zu lackieren**, und zwar mit der entsprechenden VARNISH-Version (siehe technisches Datenblatt). Außerdem ist unser **Glasfasergewebe** einzusetzen, um Rissbildung durch Spannungen der Konstruktion oder des Bodens zu vermeiden.

Bei vertikalen Beschichtungen oder Fassaden ist an kritischen Stellen Glasfasergewebe einzulegen, etwa an Übergängen zwischen verschiedenen Materialien, Geschossdecken, Pfeilern, Rollladenkästen, Ecken von Tür- und Fensterrahmen usw.

AUFGETRAGENER EFFEKT



BASE



FINO

Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und informieren über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Sie dienen daher nicht der Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Anwendungszweck. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Die Qualitätskontrollparameter werden im Spezifikationsblatt des jeweiligen Produkts aufgeführt.

SATINESTONE - Industriegebiet Carabona - C/ Coure Nr. 16, 18 und 20 - 12530 Burriana - Castellón - SPANIEN Tel. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-Mail: info@satine.es