satine
satine.com

FICHA TÉCNICA

MICROCEMENTO MEDIUM MONOCOMPONENTE

PRODUCTO

Base cementosa de cuarzo de granulometría controlada y elevada resistencia para un acabado a una mano, sin aguas, estucado, al estilo francés. **Adherencia extrema.** Excelente trabajabilidad y dureza gracias a una combinación de resinas de última generación desarrolladas en exclusiva para productos fabricados por SATINE.

DESCRIPCIÓN

Pasta a base de cemento para revestir pisos y paredes.

USOS

- Para renovar suelos existentes o reemplazar moquetas.
- Puede aplicarse tanto en pisos como en paredes, dada su gran adherencia.
- Adhiere a bases firmes con mordiente.
- Puede colocarse tanto en interior como en exterior.
- Disponible en amplia gama de colores.

VENTAJAS

- Gran resistencia a la abrasión.
- Impermeable al agua, grasa y aceites.
- Elevada resistencia mecánica.
- Estable frente a los rayos ultravioleta.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Adecuado para revestir y decorar paramentos verticales y horizontales de espacios comerciales y residenciales, como tiendas, oficinas, restaurantes, vestíbulos, zonas de exposición, viviendas, parques temáticos, etc.
- Muebles, estanterías, encimeras.
- Revestimientos cerámicos de baños y cocinas.
- Apto para piscinas mediante el sistema Varnish Pool (ver ficha técnica).
- El sistema es apto para suelos con calefacción radiante, siempre y cuando su instalación se haya realizado con sus protecciones homologadas y con morteros de base autonivelantes apropiados, para que no trasladen problemas de fisuración a las capas exteriores y, por tanto, al sistema.

APLICACIÓN

Según la mezcla de agua, con menos líquido (amasado compacto) se consigue un acabado más liso y extrafino tras el lacado, sin aguas y muy resistente; con una mezcla más líquida se consigue un efecto algo estriado y más rústico y, al mismo tiempo, resistente.

Según la temperatura, la humedad, el sistema de trabajo o las costumbres, se puede adaptar el producto en cuanto a secado, dureza, trabajabilidad y granulometría al gusto del cliente.

CONSUMO

El consumo es aproximadamente de:

0,3 a 0,5 kg por capa y m^2 (según soporte).

PRECAUCIONES ESPECIALES

Este producto contiene cemento. Evitar su contacto con los ojos y piel, así como la inhalación del polvo. Utilizar **guantes de goma y gafas protectoras**. Mantener fuera del alcance de los niños.

No aplicar el producto a temperatura ambiente **menor de 5 °C ni superior a 30 °C**.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

PRESENTACIÓN



Cubo de 20 kg

Palé de 36 unidades

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

CARACTERÍSTICAS

Concepto	Resultado
Tipo:	Polvo
Aspecto:	Polvo blanco
Densidad aparente:	En polvo: 1.400 kg/m^3 Endurecido: 2.000 kg/m^3 (sistema)
Vida de la mezcla:	7 horas
Tiempo abierto:	2 horas
Tamaño máximo del árido:	Máximo 100 micras, cargas combinadas según terminación media o gruesa
Resistencias mecánicas (EN 1015-11):	
Compresión 28 días:	> 55 N/mm^2
Flexión 28 días:	> 12 N/mm^2 (sistema)
Adherencia al hormigón:	28 días: 1 N/mm^2
Espesor máximo de aplicación por capa:	0,2 a 0,5 mm por capa
Reacción al fuego (EN 13501-1):	A1
Presentación:	20 kg monocomponente (para mezclar con agua corriente)
Mezcla líquida:	Hasta conseguir una pasta homogénea (± 30 %)

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y de la humedad.

EFECTO APLICADO



Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y facilitan información sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Su objetivo no consiste, pues, en asegurar determinadas propiedades de los productos o su idoneidad para una aplicación concreta. Deben respetarse posibles derechos existentes de propiedad industrial. Los parámetros de control de calidad vendrán detallados en la hoja de especificación de cada producto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es