

MICROCIMENT MEDIUM BICOMPOSANT

PRODUIT

Base cimentaire de quartz à granulométrie contrôlée et haute résistance pour une finition en une couche, sans nuances, stuquée, à la française. **Adhérence extrême.** Excellente maniabilité et dureté grâce à une combinaison de résines de dernière génération développées en exclusivité pour les produits fabriqués par SATINE.

Résine en émulsion acrylique sans ammoniac, élastique et durcissante, spécialement conçue pour être mélangée comme composant B du Microciment bicomposant.

DESCRIPTION

Pâte à base de ciment pour revêtir sols et murs.

UTILISATIONS

- Pour rénover des sols existants ou remplacer des moquettes.
- Applicable aussi bien sur les sols que sur les murs, grâce à sa forte adhérence.
- Adhère sur supports solides et accrocheurs.
- Utilisable aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.
- Disponible dans une large gamme de couleurs.

AVANTAGES

- Grande résistance à l'abrasion.
- Imperméable à l'eau, aux graisses et aux huiles.
- Résistance mécanique élevée.
- Stable aux rayons ultraviolets.

DOMAINE D'APPLICATION

- Convient pour revêtir et décorer des surfaces verticales et horizontales d'espaces commerciaux et résidentiels tels que boutiques, bureaux, restaurants, halls, espaces d'exposition, logements, parcs à thème, etc.
- Meubles, étagères, plans de travail.
- Revêtements céramiques de salles de bains et de cuisines.
- Le système convient aux sols chauffants, à condition que leur installation ait été réalisée avec leurs protections homologuées et avec des mortiers de base autonivelants appropriés, afin de ne pas transmettre de problèmes de fissuration aux couches extérieures et, par conséquent, au système.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de stockage est de **12 mois** pour le composant A (partie solide) et d'environ **six mois** pour le composant B (partie liquide), à compter de la date de fabrication, s'ils sont conservés dans un endroit sec et à l'abri des intempéries. Il faut éviter le stockage et le transport du composant B à des températures extrêmes (maintenir entre 5 et 30 °C) afin d'éviter d'éventuels dommages à sa composition. SATINE décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation ou de mauvais stockage du produit.

CONSOMMATION

La consommation est d'environ :

- **0,3 à 0,5 kg** par couche et par m² (selon le support).

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Ce produit contient du ciment. Éviter le contact avec les yeux et la peau, ainsi que l'inhalation de la poussière. Utiliser des **gants en caoutchouc et des lunettes de protection**. Tenir hors de portée des enfants.

Ne pas appliquer le produit à une température ambiante **inférieure à 5 °C ni supérieure à 30 °C**.

Les emballages vides doivent être éliminés conformément à la réglementation en vigueur.

PRÉSENTATION



Seau de 20 kg
Palette de 36 unités

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure nº 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón - ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es

CARACTÉRISTIQUES

Paramètre	Résultat
Type :	Poudre
Aspect :	Poudre blanche
Masse volumique apparente :	En poudre : 1 400 kg/m ³ Durci : 2 000 kg/m ³ (système)
Durée de vie du mélange :	7 heures
Temps ouvert :	2 heures
Taille maximale des granulats :	Maximum 100 µm, charges combinées selon une finition moyenne ou grosse
Résistances mécaniques (EN 1015-11) :	
Compression à 28 jours :	> 55 N/mm ²
Flexion à 28 jours :	> 12 N/mm ² (système)
Adhérence au béton :	28 jours : 1 N/mm ²
Épaisseur maximale d'application par couche :	0,2 à 0,5 mm par couche
Réaction au feu (EN 13501-1) :	A1
Conditionnement :	20 kg bicomposant (à mélanger avec Resina Micro)
Eau de gâchage (liquide) :	Jusqu'à obtention d'une pâte homogène (25 à 30 %)
Composition et données. Partie B :	Résines polymères de nature acrylique en dispersion Correcteurs Teneur en sodium : 21 %

APPLICATION

Préparation du mélange

Dans un récipient en plastique propre, ajouter peu à peu le composant A (solide) au composant B (liquide, Resina Micro), dans le rapport indiqué, à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (**300 à 500 tr/min**) pendant plus de 3 minutes.

Laisser reposer environ **10 minutes**.

Remuer à nouveau pendant plus de 2 minutes, jusqu'à obtenir une pâte homogène et sans grumeaux.

Rapport de mélange

A dans B :

- 1 kg de poudre pour env. ± 30 % de résine.

Selon la température, l'humidité, le système de travail ou les habitudes, le produit peut être adapté en termes de séchage, de dureté, de maniabilité et de granulométrie au goût du client.

Mode d'application

Appliquer deux ou trois couches, selon la finition esthétique souhaitée, en étalant à la lisseuse souple et en appuyant bien le produit pour obtenir un effet de stuc. Avant d'appliquer chaque couche, laisser sécher la précédente et effectuer un léger ponçage avec des outils manuels et du papier abrasif fin, de grain 150-180, afin d'éliminer les imperfections et de favoriser l'adhérence entre les couches. Le grain du papier abrasif doit être choisi selon les besoins.

Pour garantir l'imperméabilité et la dureté du produit, **il est obligatoire de vernir toute la surface** avec la version VARNISH correspondante (voir fiche technique). De même, l'application de notre **treillis en fibre de verre** est nécessaire pour éviter toute fissuration due aux tensions structurelles ou provenant du sol.

Sur les revêtements verticaux ou façades, poser un treillis en fibre de verre aux points singuliers, tels que les jonctions de matériaux différents, planchers, piliers, coffres de volet roulant, angles des cadres de portes et de fenêtres, etc.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et renseignent sur nos produits et leurs possibilités d'application. Elles n'ont donc pas pour objet de garantir des propriétés déterminées des produits ni leur adéquation à une application concrète. Les éventuels droits de propriété industrielle existants doivent être respectés. Les paramètres de contrôle qualité sont détaillés dans la fiche de spécification de chaque produit.

SATINESTONE - Zone industrielle Carabona - C/ Coure nº 16, 18 et 20 - 12530 Burriana - Castellón - ESPAGNE Tél. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 E-mail : info@satine.es