satine
satine.com

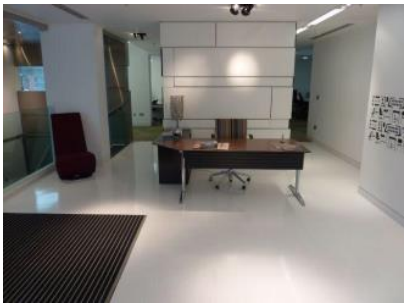
技术数据表

LEVEL FLOOR INTERIOR

产品

用于装饰面层的彩色自流平砂浆。由特种水泥、精选骨料、树脂、活性组分和添加剂组成。

LEVEL FLOOR INTERIOR 是一种瓷质自流平砂浆，无收缩，流动性好，按 SATINE 色卡整体着色，专用于外露饰面。



用途

- 用于新建或翻新工程地面修补、找平和装饰的彩色自流平砂浆。
- 适用于要求高平整度的地面。
- 适合轻型通行及适度重型通行。
- 适合覆盖 SATINE 微水泥、环氧覆层、聚氨酯覆层等。

基层

- 增厚自流平层，配用 PRIMER CEMENT TACK 界面粘结剂（养护 > 48 小时）。
- 抗压强度 > 25 N/mm2 的混凝土或无水石膏砂浆等。

使用特性

- 搅拌时间：2-3 分钟。
- 施工前静置时间：2 分钟。
- 拌合物可使用时间：25-30 分钟。
- 初凝时间：45 分钟。
- 表干时间：4-5 小时（20 °C）。
- 可通行（步行）：> 8 小时。
- 使用 PRIMER CEMENT 封闭的等待时间：24 小时。
- 使用 LACA AL AGUA 封闭的等待时间：> 12 小时且含水率 < 4 %。
- 瓷砖、地毯、拼花木地板：含水率 < 4 %。
- 溶剂型树脂：7 天后且含水率 < 4 %。

* 这些时间可能随环境温度发生较大变化。

施工

施工建议
- 施工温度为 10 至 30 °C。
- 拌合时始终保持相同的用水比例。
- 不得向砂浆中加入任何添加剂。
- 根据基层类型遵守所要求的最小厚度。
- 保留周边接缝（至少 5 mm）和伸缩缝。

施工条件
- 基层必须坚实、硬质、干燥，无灰尘、松散区域、油漆、油等。
- 不得在开裂、劣化或可能发生位移的混凝土上施工。
- 对于抗压强度 > 25 N/mm2 的新旧混凝土，均应铣刨表层至露出骨料。
- 对于薄弱且可靠性不足的水泥基基层，应铣刨至露出骨料，吸尘，并使用硅酸盐硬化剂加固。
- 在 Floor 增厚层（养护 > 7 天）上，在浇铺及最终饰面施工前，应打磨开孔并吸尘。
- 浇铺前涂刷 1-2 遍 PRIMER CEMENT 底涂。
- 新混凝土或增厚砂浆必须完全凝结（≥ 28 天）。

使用方法 手动拌合：将一袋 LEVEL FLOOR INTERIOR（25 kg）与 4,5-5 升清水混合，直至得到均匀、无结块的浆料。

机械喷涂：将砂浆与约 18-20 % 的清水混合。

必要时使用消泡滚筒排除浆料中夹带的空气，以获得更好的找平效果。

如有需要，干燥后对整个表面进行打磨和吸尘，去除可能存在的浮浆，确保最终覆层的附着力。最后涂用 AQUA POOL 进行保护。

本资料反映我们目前的知识水平，并提供有关本公司产品及其应用可能性的信息。因此，其目的并非保证产品具有某些特定性能或适合某种具体用途。必须尊重可能存在的工业产权。质量控制参数详见各产品的规格表。

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es

特性

项目	结果
施工温度：	5-35 ºC
拌合用水（实验室）：	20 %
抗折强度（**28** 天）：	> 12,0 N/mm^2
抗压强度（**28** 天）：	> 45,0 N/mm^2
Böhme 磨耗 **UNE-EN 13892-3**：	17,9 $cm^3/50\ cm^2$
磨耗 **UNE-EN 13748-1**：	< 20,0 mm
对混凝土的附着力：	1 N/mm^2
对陶瓷基层的附着力：	0,98 N/mm^2
抗冲击性，**UNE-EN 12633**：	落下高度：> 1500 mm IR 值：14,7 N·m
燃烧性能：	欧洲等级 A1
EN 13813 标识：	CT-C40-F10-A22
厚度：	建议 5 至 15 mm

颜色

参照 SATINE 色卡。

用量

每 mm 厚度为 1,2 kg/m2

保存

自生产日期起 12 个月，使用密闭原包装，避免日晒雨淋和受潮。

特殊注意事项

本产品含有水泥。避免接触眼睛和皮肤，避免吸入粉尘。使用橡胶手套和防护眼镜。置于儿童接触不到的地方。

环境温度低于 5 °C 或高于 30 °C 时不得施工。

空容器必须按照现行法律规定处置。

包装规格



25 kg 防潮纸袋包装

每托盘 **48** 袋

本资料反映我们目前的知识水平，并提供有关本公司产品及其应用可能性的信息。因此，其目的并非保证产品具有某些特定性能或适合某种具体用途。必须尊重可能存在的工业产权。质量控制参数详见各产品的规格表。

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es