satine
satine.com

FICHA TÉCNICA

ACTIVADOR GEL ÓXIDO

COMPOSIÇÃO

O ACTIVADOR ÓXIDOS é um primário com o qual se obtém um efeito de envelhecimento por oxidação em superfícies metálicas.

MODO DE APLICAÇÃO

Antes de aplicar o ativador de óxido, a superfície deve estar totalmente limpa e sem vestígios de tinta, gordura ou qualquer outra substância.

Usar luvas, vestuário de proteção e óculos de segurança para evitar o contacto com a pele ou os olhos. Recomenda-se a utilização em locais bem ventilados e não inalar os vapores.

Aplicar sobre a superfície a tratar com uma esponja. Em superfícies verticais, procurar não exceder a quantidade para evitar escorrimentos.

Após 24 horas, o acabamento final começará a ser visível. Se se pretender uma maior oxidação, pode aplicar-se uma nova camada de produto.

O aspeto da oxidação dependerá de fatores como a forma de aplicação e a humidade ambiente e, caso a superfície a tratar esteja exposta no exterior, da chuva e das horas de incidência solar direta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conceito	Resultado
Aspeto:	Gel amarelado
Densidade:	1 kg/l

ARMAZENAMENTO

Deve conservar-se entre 5 e 40 °C na embalagem original. Não armazenar durante mais de doze meses.

SEGURANÇA E HIGIENE

Produto ligeiramente corrosivo. Evitar o contacto com a pele e os olhos; não inalar os vapores. Em caso de contacto com a pele, lavar com água abundante e lavar também a roupa utilizada. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica se necessário.

APRESENTAÇÃO

Balde de plástico de 2,5 L.

Estas informações correspondem ao estado atual dos nossos conhecimentos e fornecem informações sobre os nossos produtos e as suas possibilidades de aplicação. O seu objetivo não consiste, portanto, em assegurar determinadas propriedades dos produtos ou a sua adequação a uma aplicação concreta. Devem respeitar-se eventuais direitos existentes de propriedade industrial. Os parâmetros de controlo de qualidade serão detalhados na folha de especificações de cada produto.

SATINESTONE - Polígono Industrial Carabona - C/ Coure nº 16, 18 y 20 - 12530 Burriana - Castellón – SPAIN Telf. +34 692 100 100 / +34 969 100 100 Email: info@satine.es